

# ANTIROCK 5 TF C3

## Beskrivning

Membran som består av SBS modifierad bitumen med kompositpolyester stomme.  
Används som enlagstäckning, undertill asfaltbetong eller gjutasfalt, för anläggningsarbeten och parkeringar.  
Ovansidan är skyddsbelagd med talk/sand blandning och överlappet är försedd med en smältfilm.  
Undersidan är försedd med en smältfilm.

## Sammansättning

	ANTIROCK 5 TF C3
Stomme	kompositpolyester
Beläggning ovansida	talk/sand
Beläggning undersida	smältfilm
Beläggningssmassa	SBS modifierad bitumen

## Förpackning

	ANTIROCK 5 TF C3
Rullens mått (m)	8 x 1
Rullens vikt (kg)	49
Antal rullar per pall	20

## Egenskaper

		ANTIROCK 5 TF C3
Vikt (vägledande) (kg/m <sup>2</sup> ) (EN 1849-1)	GV	6,1
Membrantjocklek (mm) (EN 1849-1)	GV	5,2
Draghållfasthet L (N/5 cm) (EN 12311-1)	GV	1100
Draghållfasthet T (N/5 cm) (EN 12311-1)	GV	1000
Brottöjning vid maximal draghållfasthet L (%) (EN 12311-1)	GV	55
Brottöjning vid maximal draghållfasthet T (%) (EN 12311-1)	GV	55
Köldflexibilitet (°C) (EN 1109)	MV	-20
Mjukningspunkt (°C) (EN 1110)	MV	115
Dimensionsstabilitet (%) (EN 1107-1)	MV	0,3
Vidhäftningsstyrka med asfaltbetong efterbehandling (Nmm <sup>2</sup> ) (EN 13596)	GV	0,6
Skjuvhållfasthet med asfaltbetong efterbehandling (Nmm <sup>2</sup> ) (EN 13653)	GV	0,2
Kompatibilitet genom att värmekonditionering med asfaltbetong (%) (EN 14691)	GV	100
Vidhäftningsstyrka med gjutasfalt efterbehandling (Nmm <sup>2</sup> ) (EN 13596)	GV	0,7
Skjuvhållfasthet med gjutasfalt efterbehandling (Nmm <sup>2</sup> ) (EN 13653)	GV	0,2
Kompatibilitet genom att värmekonditionering med gjutasfalt (%) (EN 14691)	GV	100

GV = värde anges av tillverkaren / MV = gränsvärde som anges av tillverkaren / NPD = inget värde bestäms

SOPREMA AB förbehåller sig rätten att ändra sammansättningen i sina material och följaktligen priserna, utan föregående meddelande. Av denna anledning accepteras alla order enbart i enlighet med de villkor och de tekniska specifikationer som gäller vid orderdatum.

## Installation

Endast tillämpas av blåslampa svetsning. Underlaget måste impregneras med AQUADERE TP eller ELASTOCOL 500 TP. Särskild uppmärksamhet bör fattas av exekutor vid svetsning för att uppfylla standarden värdet av vidhäftning till betongen.

## Certifieringar



No.: **0749-CPR-BC2-381-0300-0001-01**  
Standarder: **EN 14695**  
år: **2015**

**ATG (B) och P-mark (SE) avvaktan**

## Särskild information

### Hygien, hälsa och miljö

Detta membran innehåller inga farliga ämnen och uppfyller kraven på hygien, hälsa och miljö. Se gällande säkerhetsdatabladet för produkten.

### Kvalitet och Miljö Förvaltnings:

**SOPREMA** lägger största vikt vid kvaliteten på sina produkter och på miljön.  
**SOPREMA** är kvalitets- och miljöcertifierade enligt **EN ISO 9001** och **EN ISO 14001**.



Marnix DERKS  
Teknisk chef

**SOPREMA AB** förbehåller sig rätten att ändra sammansättningen i sina material och följaktligen priserna, utan föregående meddelande. Av denna anledning accepteras alla order enbart i enlighet med de villkor och de tekniska specifikationer som gäller vid orderdatum.