

REFERENCES DES MODULES :

MODULE COMPLEMENTAIRE POUR TREUIL				
TELECOMMANDE ELECTRIQUE				TELECOMMANDE PNEUMATIQUE
24 VR	24 VE	48 VR	48 VE	
«Module1»	«Module2»	«Module3»	«Module4»	«Module5» ou «Module6»

(C) = avec cuivre

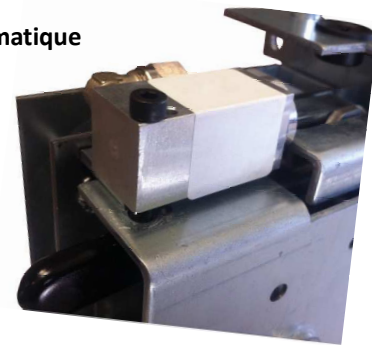


NF-DISPOSITIF DE
COMMANDE POUR SSI
www.marque-nf.com

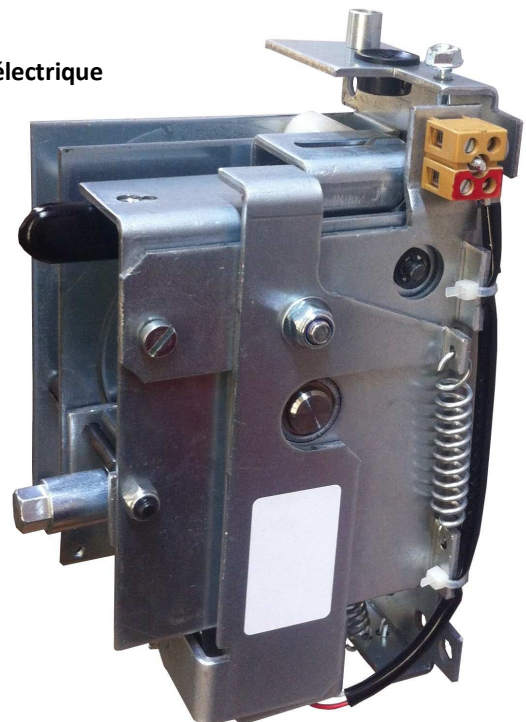
Cette marque certifie :
 • La conformité à la norme NF S 61-938
 • Les valeurs des caractéristiques annoncées dans cette fiche
 • La conformité aux règles de certification NF 196

Organisme certificateur :
AFNOR CERTIFICATION
11, rue Francis de Pressensé
93571 St Denis la Plaine Cedex

Module pneumatique



Module électrique



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Déclencheur électromagnétique :
24 V Rupture 1.6 W TBTS
24 V Emission 3.5 W TBTS
48 V Rupture 1.6 W TBTS
48 V Emission 3.5 W TBTS
- Déclencheur pneumatique CO2 :
Pression minimum = 10 bars
Vol de gaz nécessaire = 0.02 l. sous 10 bars

INSTALLATION ET RACCORDEMENT :

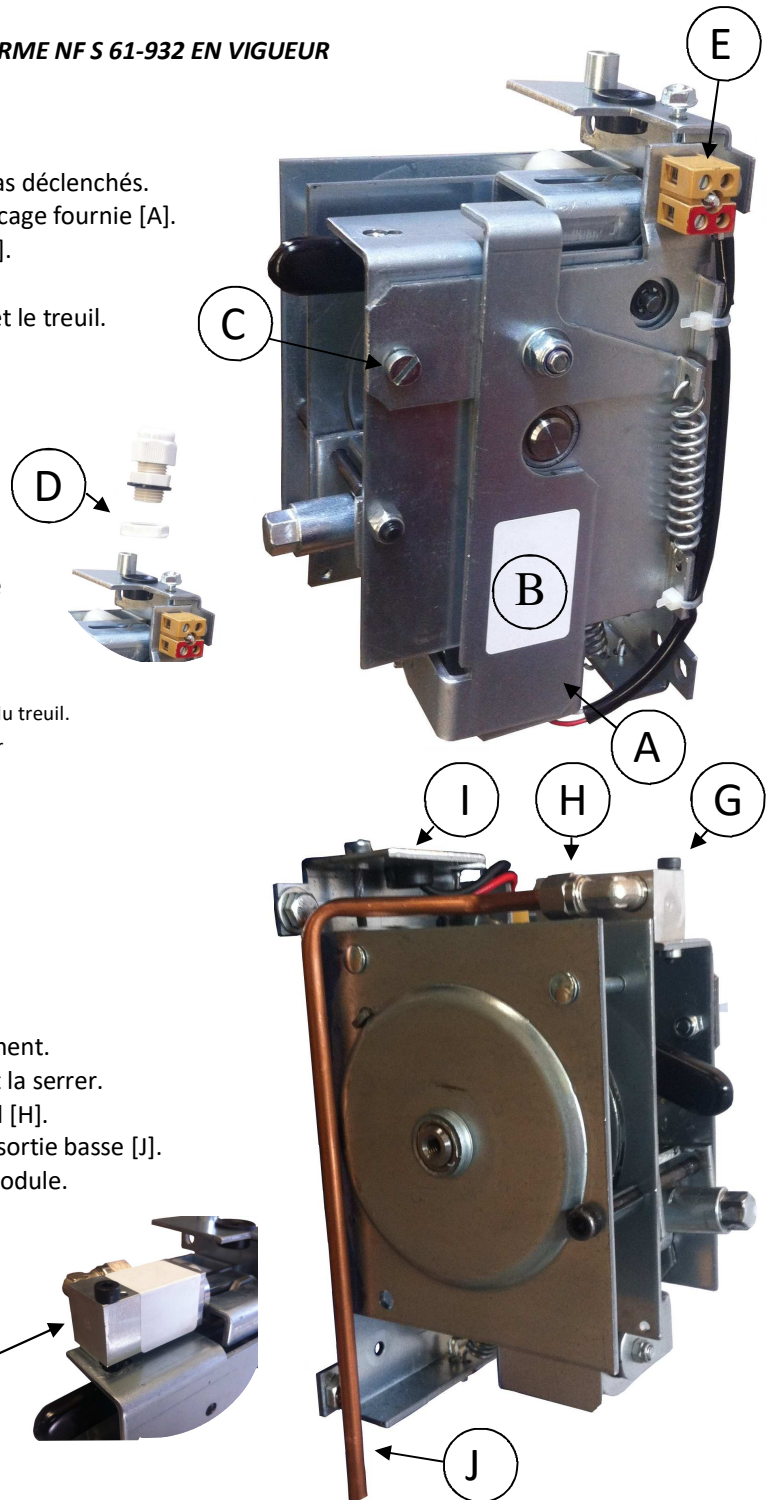
INSTALLATION SELON LA NORME NF S 61-932 EN VIGUEUR

1) MODULE ELECTRIQUE :

- Vérifier que le treuil et le module à installer ne sont pas déclenchés. Pour un Déclencheur à Rupture utiliser la patte de blocage fournie [A].
- Placer le module verticalement sur le coté du treuil [B].
- Aligner la fenêtre cylindrique sur l'axe du tambour.
- Passer la vis de fixation avant [C] à travers le module et le treuil.
- Monter et serrer l'écrou M5 pour bloquer l'ensemble.
- Retirer le passe-fil au dessus du treuil.
- Monter le presse-étoupe fourni [D] en serrant sur le treuil avec l'écrou plastique.
- Faire passer le câble électrique de télécommande de la ventouse par le presse-étoupe
- Raccorder le câble sur le bornier 2 points fourni [E].
- Pour un module à rupture, enlever la patte de blocage une fois la ventouse sous tension.

Précaution à prendre :

- ⇒ Minimiser au maximum la longueur du câble électrique à l'intérieur du treuil.
- ⇒ Ne pas placer de circuit électronique à l'intérieur du treuil pour éviter les dysfonctionnements et conserver la garantie du produit.



2) MODULE PNEUMATIQUE :

- Positionner le module [F] sur le dessus du treuil.
- Enfoncer à force la goupille du module dans son logement.
- Positionner la vis de fixation [G] à travers le module et la serrer.
- Acheminer le tube cuivre fourni (& 6) jusqu'au raccord [H]. Le tube peut être positionné en sortie haute [I] ou en sortie basse [J].
- Enfoncer le tube cuivre en butée dans le raccord du module.
- Visser l'écrou à olive du raccord du module.

MAINTENANCE DU MODULE :

Maintenance à réaliser :

- ⇒ Vérifier le bon serrage des vis.
- ⇒ Nettoyer si nécessaire la contre-plaque et la ventouse à l'aide d'un aérosol.

MAINTENANCE SELON LA NORME NF S 61-933 EN VIGUEUR