



CERTILUX FE(spR)P



Cette marque certifie :
La conformité à la norme NF EN 12101-2

Organisme certificateur CE :
TÜV Rheinland Nederland B.V.
P.O. Box 2220, 6802 CE ARNHEM - Westervoortsedijk 73
6827 AV ARNHEM – Pays-Bas
Téléphone : +31 (0)88 888 7 888 – Télécopie : +31 (0)88 888 7 879
Sites Internet : <http://www.tuv.com>
Email : info@nl.tuv.com

LE DENFC CERTILUX F EST UN APPAREIL A LAMES TRANSLUCIDES COMPLET, MONTE EN FACADE, EQUIPE DES COMPOSANTS NECESSAIRES A SON OUVERTURE.

NOTICE TECHNIQUE :

CERTILUX FE(spR)P: Certilux Façade Electrique Sécurité Positive Rotative à lames Polycarbonate

DESCRIPTIF

Gamme de DENFC à lames polycarbonate 10 mm motorisées par 1 vérin électrique rotatif, associé à des ressorts à gaz course 100 ou 120 mm.

Le CERTILUX F est constitué de lames en polycarbonate. Ces dernières pivotent sur un cadre dormant. (isolé ou non selon les versions), et peuvent être entourées d'un mini brise-vent livré monté ou séparément.

L'ouverture est obtenue par énergie intrinsèque (ressorts à gaz), suite à la rupture d'alimentation du moteur. Le moteur électrique est ensuite alimenté pour ramener l'appareil en position d'attente.

LIMITES DIMENSIONNELLES

LES REFERENCES DES MANOEUVRES SONT CONDITIONNEES PAR LES LIMITES DE POIDS ET DIMENSIONS CI-DESSOUS

Surface Géométrique d'ouverture (SGO) minimum : **1 m²** (L x H).

Surface Géométrique d'ouverture (SGO) maximale: (L x H) :

- Lames polycarbonate = **1,64 m²** avec **731 ≤ L ≤ 1200 mm** et **833 ≤ H ≤ 1368 mm (Mini 5 lames)**

L = Largeur trémie (dimension parallèle aux lames).

H= Hauteur trémie (dimension perpendiculaire aux lames).

$$A_v = L \times H$$

A_a = A_v x C_v selon le tableau ci-dessous :

<u>Avec $A_v \geq 1 \text{ m}^2$</u>	L < 1000	1000 ≤ L ≤ 1200
H < 1000	C _v = 0,50	C _v = 0,50
H ≥ 1000	C _v = 0,50	C _v = 0,62

Pose du DENFC :

- Selon DTU en vigueur (série 40 et 43).
 - Sens de pose : motorisation toujours en traverse haute, lames horizontales uniquement.
- L'inclinaison maximale autorisée est de 60 à 120° par rapport à l'horizontale.*

*** Sauf cadre D : 90° uniquement.**

CARACTERISTIQUES D'ENTREE DE TELECOMMANDE

Tension U_a = U_c : 24 Vcc.

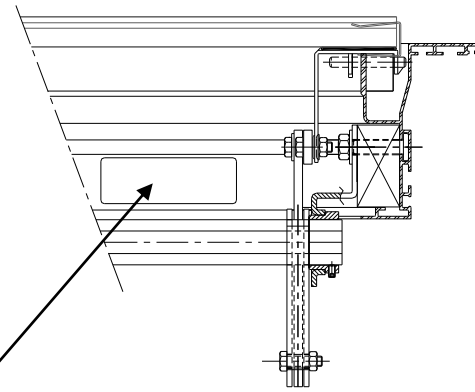
Puissance absorbée en régime établi :

- Pa = P_c : 5 W pour refermer l'appareil.
- Pa = P_c : 2.5 W pour maintenir lames en position fermée.

OPTIONS

- Contacts de position.
- Thermodéclencheur (70°, 103°, 138° et 182°C). ATTENTION au cas d'application.

MARQUAGE D'IDENTIFICATION



SOUCHIER DÉSENFUMAGE ARCHITECTURAL		DISPOSITIF D'ÉVACUATION NATURELLE DE FUMÉES ET DE LA CHALEUR EN 12 101-2 / 2003 SOUCHIER-BOULLET SAS - 11 rue des Campanules - CS 30066 77436 MARNE LA VALLÉE Cedex 2 France Tel: 01.60.37.79.50 - Fax: 01.60.37.79.89 - www.souchier-boullet.com						CE 0336	
N° certificat CE:		Année du certificat CE:			N° DoP:				
Appareil / Modèle	Dénomination commerciale	Trémie (mm)	N° AR / Ligne de commande	N° Appareil	Date de fabrication	Energie de télécommande	Course de câble ou Alimentation de service / Puissance ou Volume	Mode	
Aa = Type:	m²	Options: WL 1500, S,	Contact de position x T(.....)	Déclencheur thermique FE	T =°C B300,			En façade En toiture	

Explication du code de marquage CE du produit

- | | |
|---|---|
| 1. Titulaire | 9. Surface utile d'ouverture (Aa) : Nous consulter |
| 2. N° de certificat CE – Année de délivrance – Déclaration de performance | 10. Type : B= ouvrant réarmable à distance |
| 3. N° d'identification de l'organisme de certification | 11. Classe de charge éolienne : WL 1500 |
| 4. Référence commerciale (Gamme – Modèle) | 12. Classe de surcharge neige : NPD |
| 5. Dimensions de la trémie ou intérieur du dormant si monté en façade (L x H) | 13. Classe de température ambiance basse : T(00) |
| 6. N° lot et année de fabrication | 14. Classe de fiabilité : Re 1000 |
| 7. Caractéristiques d'entrée de télécommande et d'alimentation, puissance ou volume | 15. Classe de résistance à la chaleur : B300 |
| 8. Mode de fonctionnement : R = Rupture | 16. Classification au feu des composants (A1 et B-s1, d0) |
| | 17. Options et variantes |
| | 18. Installation du DENFC |
| | 19. N° de DoP : DoP LUX FE(spR)P_indC |

NOTICE DE MONTAGE ET D'ENTRETIEN

ENTRETIEN – ESSAIS SELON LA NF S 61933

Les opérations d'exploitation, de maintenance et de vérification périodique doivent être réalisées conformément aux règles et normes en vigueur.

- Dégager les accumulations de débris entre le cadre et les pare-vent ainsi que dans les goulottes de récupération d'eau des lames.
- Procéder à un essai de fonctionnement.
- Vérifier que les lames de l'appareil pivotent de $80^\circ \pm 5^\circ$.
- Vérifier l'état du moteur rotatif et du ressort oléopneumatique, le remplacer si nécessaire.
- Envoyer un ordre de fermeture de l'appareil.
- Vérifier que la fermeture est totale.

Pour le reste des opérations de maintenance, se référer à la fiche « **Echéancier de Maintenance Réf : EM001** »

RECEPTION – STOCKAGE

- En présence du transporteur pratiquer une ouverture dans les film d'emballage afin de contrôler l'état générale des appareils principalement le laquage (rayure), (si besoin, suivre la procédure décrite dans nos conditions de vente).
- En cas de stockage prolonger, garder de préférence à l'abris de la lumière et loin des zones de travail (meulage à proximité)
- Expédition sur palette filmée à plat.

DEBALLAGE – MANUTENTION

- Prendre soin de ne pas rayer les faces des profils avec un outil coupant.
- Lever à plat les appareils de grandes dimensions et de préférences avec un système de levage.

FIXATION DU DENFC

La pose doit suivre les recommandations de la NF DTU en vigueur concernant la technologie utilisée. On veillera tout particulièrement à la planéité du support (± 2 mm) et à l'équerrage du cadre.

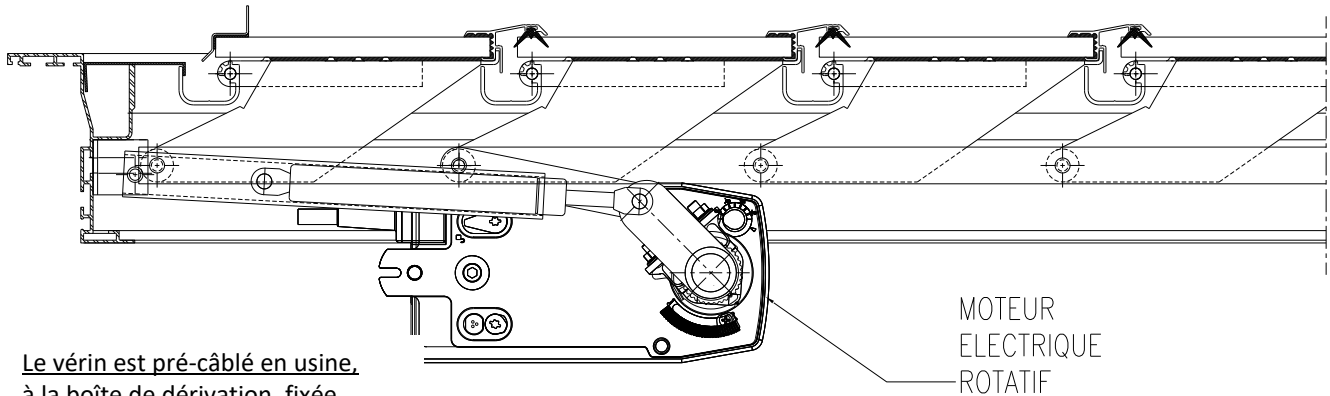


La structure doit pouvoir supporter la totalité du poids du châssis.

Le volume libre qui doit être dégagé aux abords de l'ouvrant pour ne pas diminuer sa surface utile doit être totale.

MISE EN SERVICE DES ORGANES DE COMMANDE :

Raccordement électrique sur la boîte de dérivation

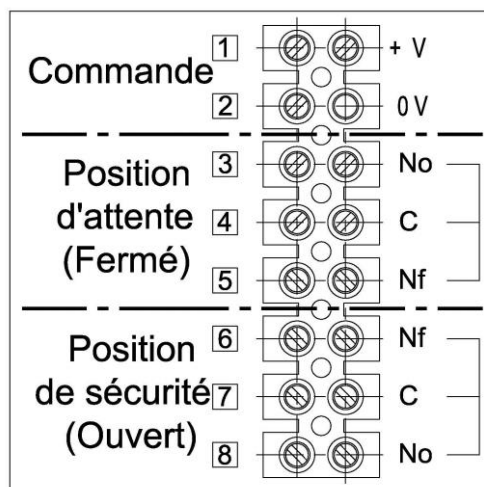


Le vérin est pré-câblé en usine, à la boîte de dérivation, fixée sur l'appareil

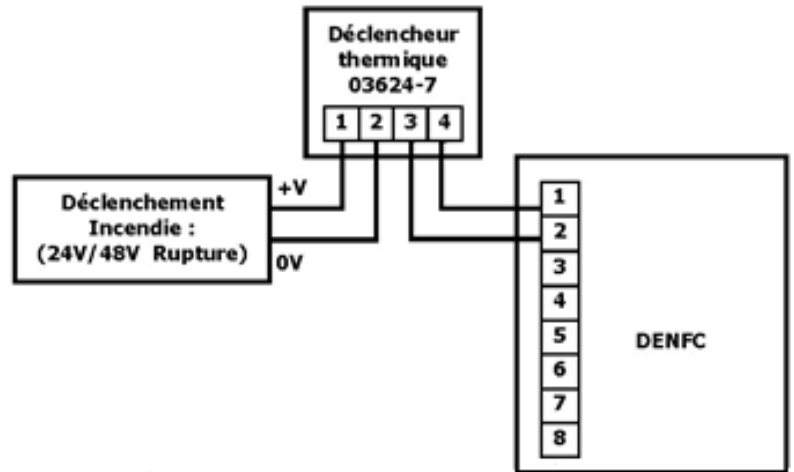
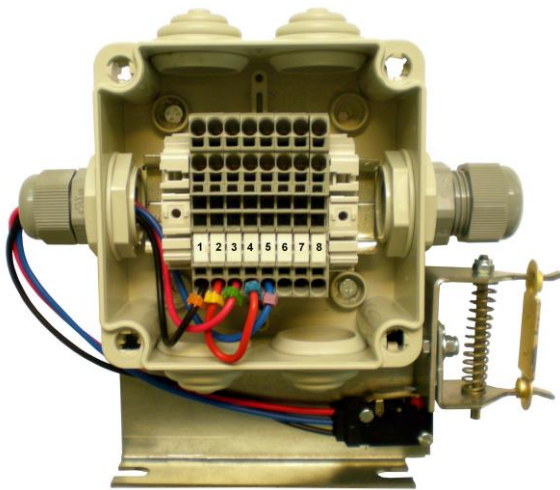
Le raccordement électrique se fait sur une boîte de dérivation montée sur l'exutoire, aux bornes 1 et 2

Raccordement des contacts de position :

- Le raccordement électrique se fait sur une boîte de dérivation montée sur l'exutoire, aux bornes 1 et 2
- Les contacts de positions se font sur les bornes 3 à 8



Raccordement du déclencheur thermique :



Recommandations de mise en œuvre

- L'appareil doit être installé en respectant les règles d'installation définies dans les normes ou textes propres à ce type de matériel, à savoir :
- La surveillance des lignes de télécommande est obligatoire pour toute commande fonctionnant par émission de courant
- Les lignes de télécommande par émission ou rupture de courant et les lignes de contrôle doivent être réalisées, soit en câble de la catégorie C2 placé dans des cheminements techniques protégés, soit en câble de la catégorie CR1-C1.
- Les conducteurs doivent présenter une section égale ou supérieure à 1.5 mm² pour les câbles monoconducteurs, et à 1 mm² pour les câbles multiconducteurs.
- L'énergie de sécurité doit provenir d'un Equipement d'Alimentation en Energie de Sécurité (EAES).
- L'énergie de sécurité délivrée par une alimentation de sécurité doit être réservée à l'usage exclusif des fonctions de sécurité.