

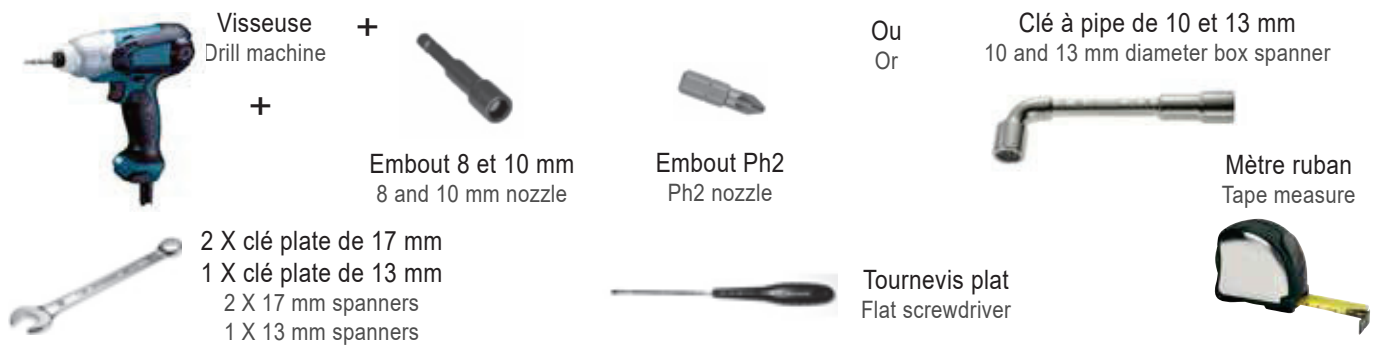
# Notice technique de montage DENFC sur voûte série 160

## Technical instructions for the installation of NSHEV on vault, series 160

Exuplus Pneu / Élec (Bluevoûte / Bluevoûte Therm)  
 Exuplus Pneu / Élec (Bluevoûte / Bluevoûte Therm)




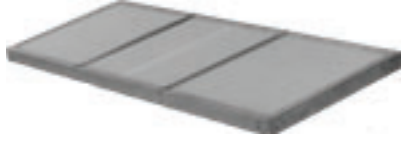







### Outillage à prévoir Tools to be provided



### Fourniture Bluetek Provided by Bluetek

|           |  |  |            |  |  |
|-----------|--|--|------------|--|--|
| <b>1</b>  |  | Porteur<br>Porter  | <b>131</b> |  | Vis auto-perçante 6,3 X 25 mm<br>Self-tapping screw 6,3 X 25 mm                          |
| <b>84</b> |  | Traverse pour cale<br>Blocking sleeper   | <b>134</b> |  | Vis Th 6,5 X 19 mm<br>+ rondelle étanche<br>Th screw 6,5 X 19 mm<br>+ watherlight washer |
|           |  | Ou<br>Or   | <b>132</b> |  | Vis Tc 5,5 X 32 mm<br>Screw Tc 5,5 X 32 mm   |
|           |  | Traverse chassis<br>Chassis sleeper  | <b>133</b> |  | Vis Tc 5,5 X 38 mm<br>Screw Tc 5,5 X 38 mm   |
| <b>6</b>  |  | Plaque de polycarbonate (épaisseur 10 ou 16 mm)<br>Polycarbonate sheet (thickness 10 or 16 mm) | <b>143</b> |  | Vis Tf 5,5 X 32 mm (PCA 10 mm)<br>Screw Tf 5,5 X 32 mm (alveolar polycarbonate 10 mm)    |
|           |  | Épaisseur<br>Thickness   | <b>144</b> |  | Vis Tf 5,5 X 38 mm (PCA 16 mm)<br>Screw Tf 5,5 X 38 mm (alveolar polycarbonate 16 mm)    |
| <b>71</b> |  | Standard<br>Standard   | <b>80</b>  |  | Standard<br>Standard   |
|           |  | Option Therm<br>Therm option   |            |  | Option Therm<br>Therm option   |

|            |  |            |   |
|------------|--|------------|---|
| <b>106</b> | Embase composite<br>Composite base<br>                          | <b>10</b>  | <br>Renfort<br>Reinforcement  |
|            |  | <b>145</b> | <br>Vis Th 6,5 X 19 mm<br>Vis Th 6,5 X 19 mm                                |
| <b>107</b> | Vantail<br>Casement<br>   | <b>146</b> | <br>Vis autotaraudeuse 6,3 X 22 mm<br>6,3 X 22 mm self-tapping screw        |
|            |  | <b>59</b>  | <br>Vis 5,5 X 32 mm + rondelle étanche<br>5,5 X 32 mm screw + sealed washer |
| <b>110</b> | <b>OU</b><br><b>or</b><br> Exuplus<br>Exuplus                   | <b>65</b>  | <br>Joint d'étanchéité<br>Sealing joint                                     |
| <b>89</b>  | Pare-vent (gauche et droit)<br>Windscreen (left and right)<br> |            |   |

## Montage Assembly

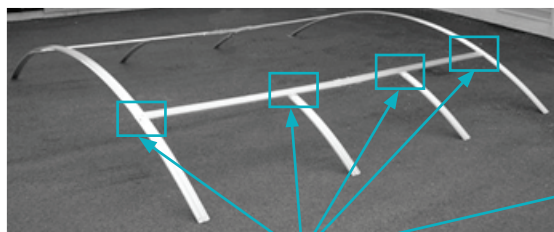
### Option montage sur chassis

For fitting to adjusting base

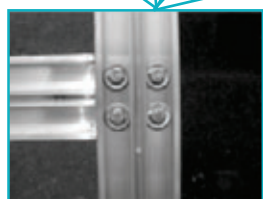
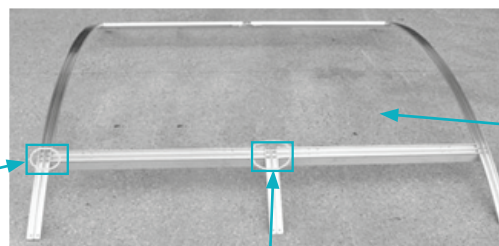
### Montage des porteurs sur les traverses

Fitting the carriers on the sleepers

Exuplus modèle 200 X 312  
 Exuplus model 200 X 312



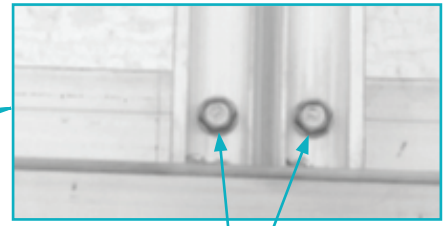
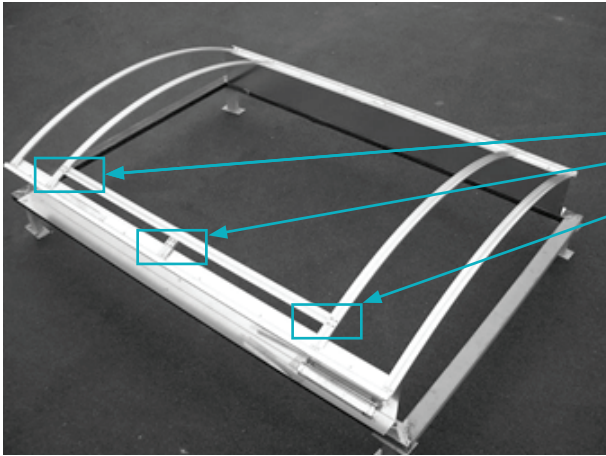
Exuplus modèles 146 X 206 / 200 X 206  
 Exuplus models 146 X 206 / 200 X 206



**84**

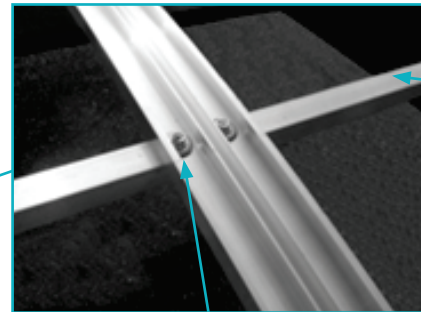
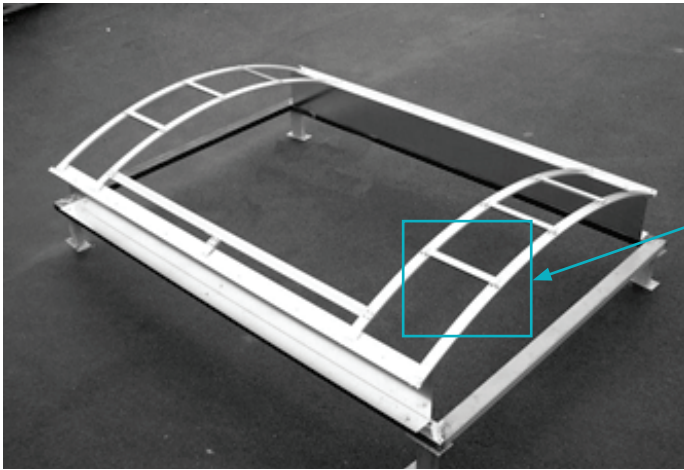
## Montage sur châssis sur la costière

Fitting the adjusting base to the upstand



## Montage des renforts

Fitting the reinforcements

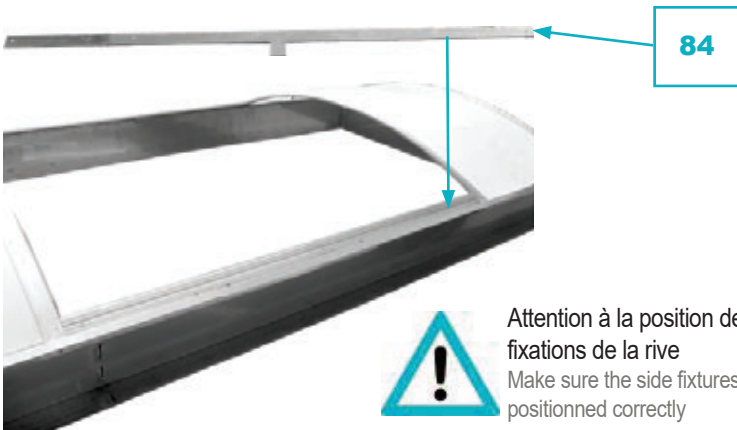


10



## Option montage sur cale

For fitting to the sleepers



84



Attention à la position des fixations de la rive  
Make sure the side fixtures are positioned correctly

Position de la traverse par l'appui de l'arceau soudé dans la rive  
Sleeper position supported by the arch welded to the side

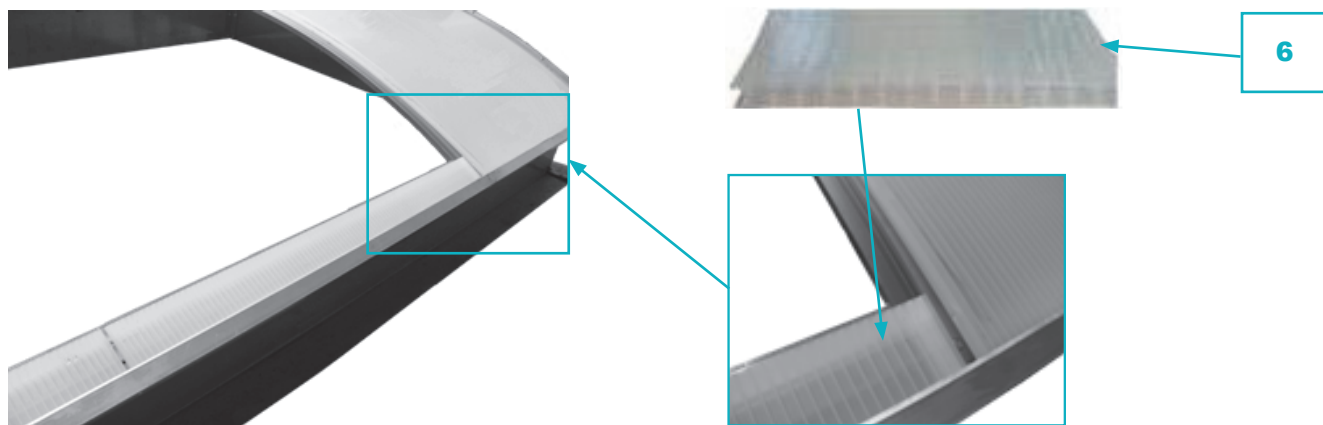


Répartir les vis environ tous les 300 mm  
Screws should be separated by a distance of 300 mm



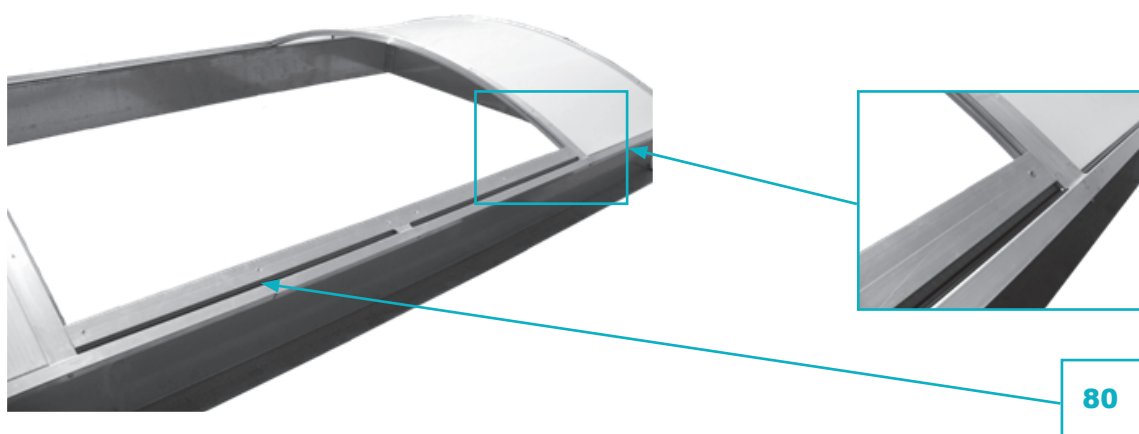
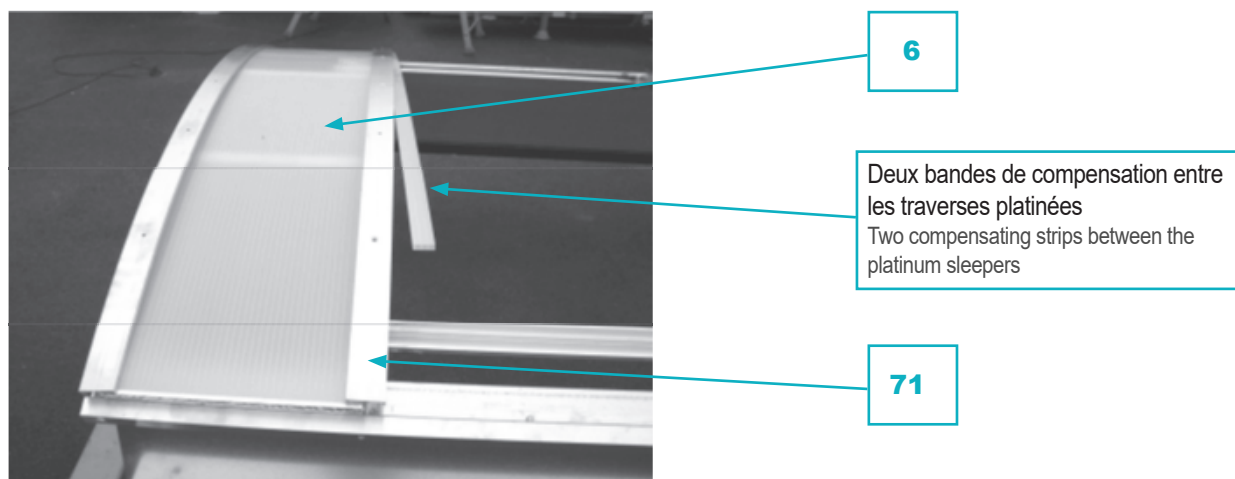
## Montage des remplissages sous ouvrant

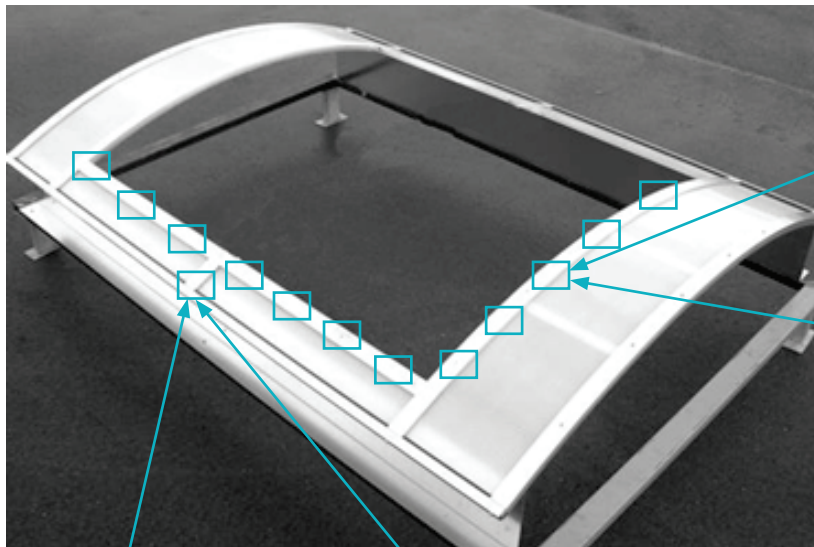
Fitting the filling under the opening



## Mise en place du remplissage et du couvre-joint

Installing the filling and the joint cover





|                  |  |
|------------------|--|
| <b>PCA 10 mm</b> |  |
| <b>143</b>       |  |

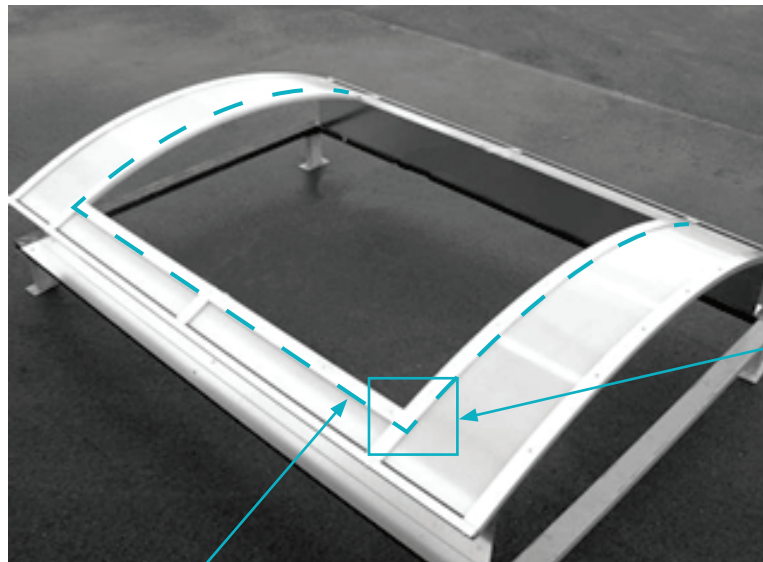
|                  |  |
|------------------|--|
| <b>PCA 16 mm</b> |  |
| <b>144</b>       |  |

|                  |  |
|------------------|--|
| <b>PCA 10 mm</b> |  |
| <b>132</b>       |  |

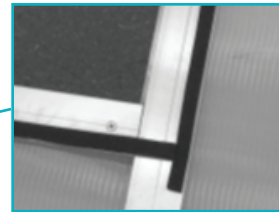
|                  |  |
|------------------|--|
| <b>PCA 16 mm</b> |  |
| <b>133</b>       |  |

Si traverse chassis  
If chassis sleeper

**Mise en position du DENFC**  
Placing the NSHEV in position



Appliquer le joint d'étanchéité (65) sur les serreurs (71) et (80)  
Apply the seal (65) to the pressure plates (71) and (80)



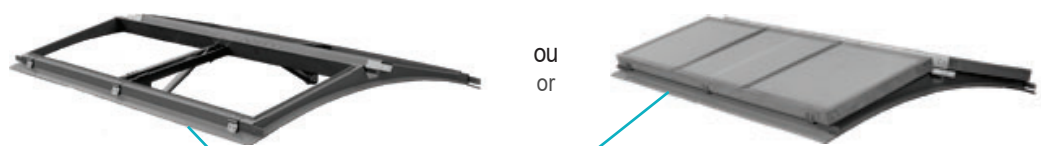
Ne pas attendre plus de 15 min après la mise en place du joint pour positionner l'appareil  
The system must be adjusted to its final position within 15 minutes of being fitted

|           |  |
|-----------|--|
| <b>65</b> |  |
|-----------|--|



Vérifier le sens de pose pour le raccordement alimentation CO<sub>2</sub>  
Check that the system is fitted the right way up for connecting the CO<sub>2</sub> supply

**RACCORDEMENT ALIMENTATION CO<sub>2</sub>**



ou  
or



Veiller à ne pas arracher le joint au moment de la pose de l'embase  
Take care not to tear off the joint when fitting the base

## Fixation DENFC

Fixing the NSHEV in place

### Fixation sur la partie cintrée

Fixing to the vaulted section

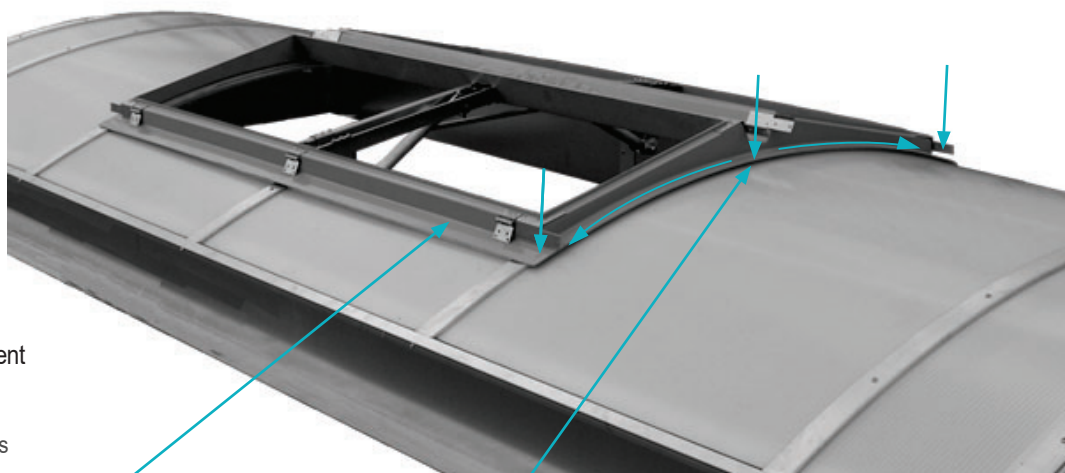


Centrer l'ouvrant dans la longueur et la largeur de la voûte

The opening hatch must be placed centrally with regard to the length and width of the vault

Aligner l'intérieur de l'embase avec l'intérieur de la voûte

Line up the interior of the base with the interior of the vault



Égaliser l'écartement

de chaque côté

Ensure the gap is equal on both sides

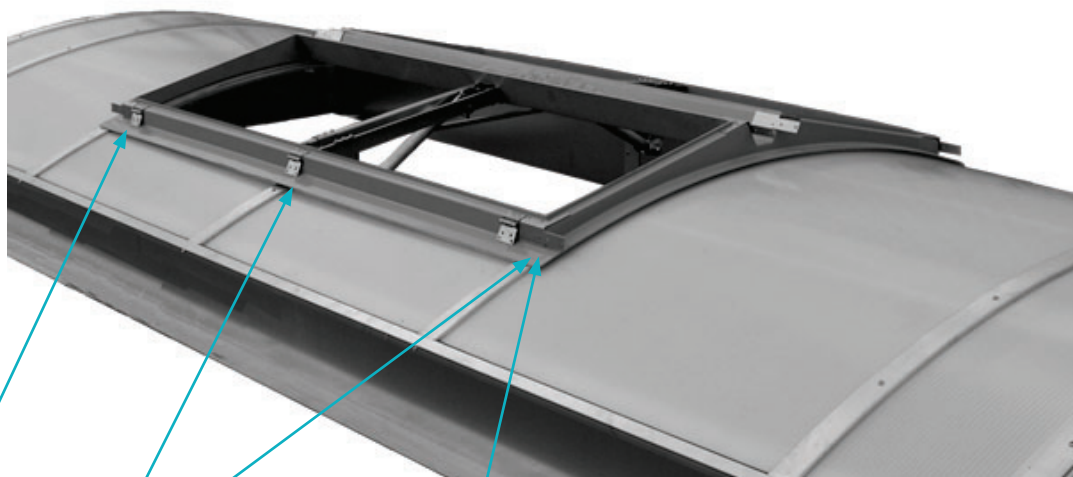


Commencer à visser au sommet puis descendre sur les côtés. Utiliser les préperçages si présents, sinon espacer les vis d'environ 300 mm.

Begin screwing in from the top then move down the sides. Use pre-drilled holes where available, otherwise separate screws by 300 mm

### Fixation sur la partie droite

Fixing to the straight section



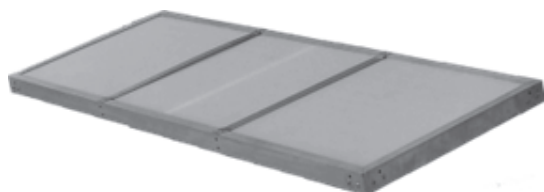
Commencer au milieu puis étendre le vissage latéralement. Utiliser les préperçages si présents, sinon espacer de 300 mm.

Begin fitting screws at the centre and move outward towards the edges. Use pre-drilled holes where available, otherwise separate screws by 300 mm.



## Mise en place des vantaux DENFC

Fitting NSHEV vents



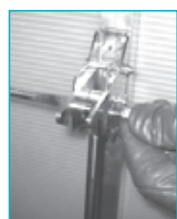
**1** Positionner le vantail sur la costière  
Position the vent on the upstand



**2** Fixation charnière par 4 vis dans les trous prépercés de chaque vantail  
Fitting the hinge using 4 pre-pierced screws in each vent



**3** Ouvrir le vantail, sortir la tige du vérin et l'accoupler avec le crochet  
Open the vent, remove the jack rod and connect it to the hook



145



## Réglage pour le verrouillage

Adjustment for locking



**ATTENTION**  
N. B.

Après montage de l'appareil et mise en place du vérin sur le crochet

Essai avant asservissement :

- Fermer celui-ci manuellement (voir étiquette sur vérin)
- Essayer de l'ouvrir manuellement

Le DENFC ne doit pas s'ouvrir

Dans le cas contraire, reprendre le réglage :

- Dévisser les vis auto-perçantes de blocage **(1)**
- Desserrer les écrous de réglage **(2)**
- Poser l'axe de verrouillage dans la gorge du crochet **(3)**
- Serrer les écrous de réglage **(2)**
- Visser les auto-perçantes afin de verrouiller la position du système **(1)**

Seulement après configuré correctement les deux vérins, asservir l'appareil.

Après les essais d'ouverture/fermeture par cartouche CO<sub>2</sub> (circuit purgé), s'assurer avant de quitter le chantier que les vantaux soient verrouillés en position fermée.

After having fitted the device and connected the jack to the hook

Test before placing under servo control :

- Close manually (see label on jack)
- Try to open manually

The DENFC should not open

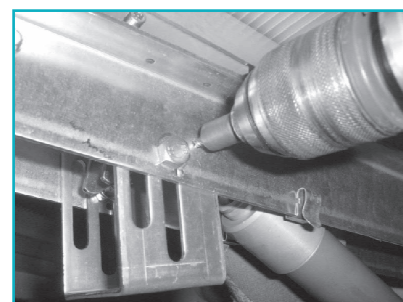
If it does, adjust the settings :

- Loosen the self-tapping screws **(1)**
- Loosen the nut **(2)**
- Set the lock axle into the hook's hole **(3)**
- Tighten the nuts **(2)**
- Screw the self-tapping screws to lock the system's position **(1)**

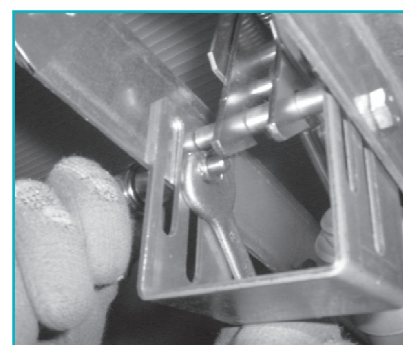
Once both vents have been correctly configured, place the system under servo control.

After performing opening/closing testing via CO<sub>2</sub> cartridge (bled circuit), ensure that the casements are locked close before leaving the site.

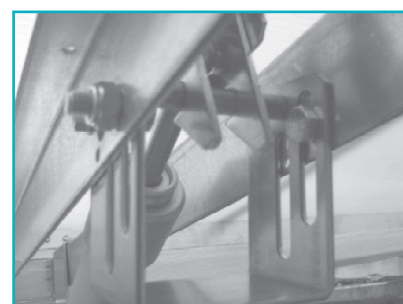
**1**

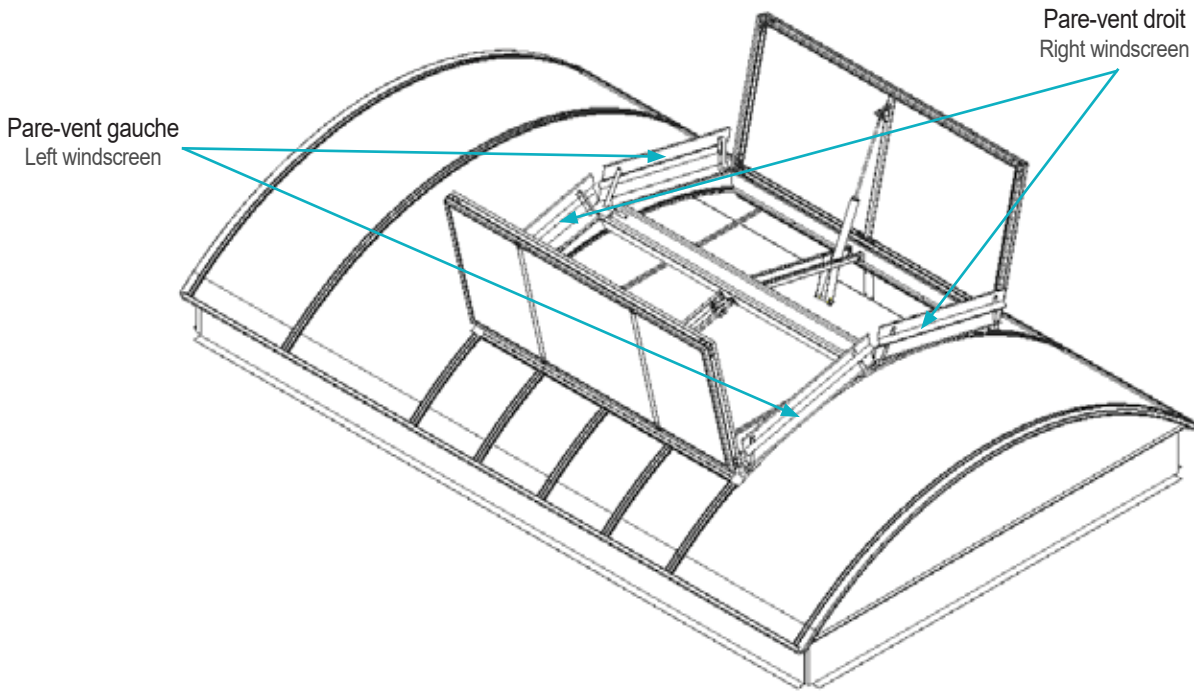


**2**



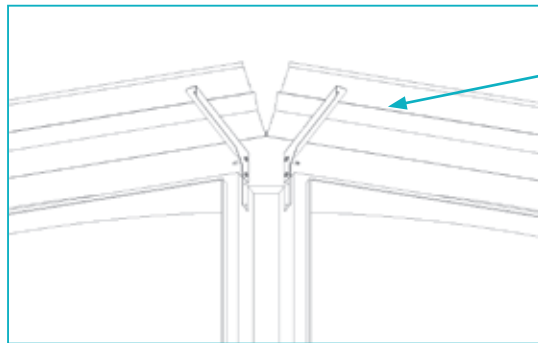
**3**



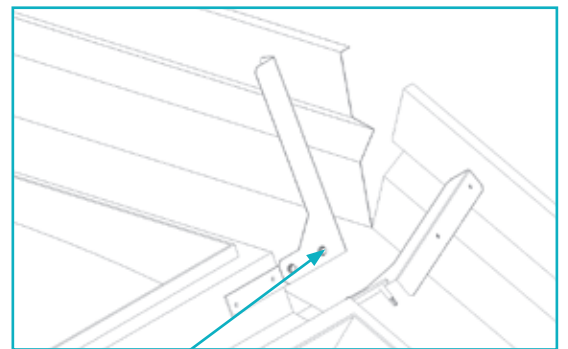
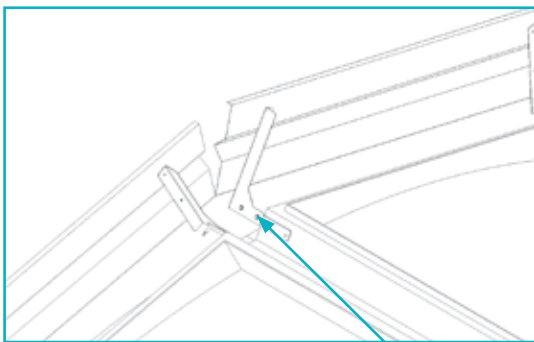


Attention au sens de pose (2  
pare-vent gauches + 2 pare-vent  
droits par Exuplus)  
S'ils sont correctement montés,  
les pare-vent se touchent presque

Ensure they are positioned in the correct  
alignment (each Exuplus system has 2 left  
windscreens + 2 right windscreens)  
When correctly fitted, the windscreens will almost  
touch



89



146

