

**REFERENCES DES MODULES :**

MODULE COMPLEMENTAIRE POUR TREUIL				
TELECOMMANDE ELECTRIQUE				TELECOMMANDE PNEUMATIQUE
24 VR	24 VE	48 VR	48 VE	
H43665-1	H43665-2	H43665-3	H43665-4	H43665-5 ou -6 (C)

(C) = avec cuivre

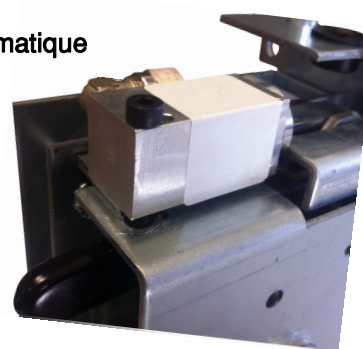


NF-DISPOSITIF DE  
 COMMANDE POUR SSI  
 www.marque-nf.com

Cette marque certifie :  
 • La conformité à la norme NF S 61-938  
 • Les valeurs des caractéristiques  
 annoncées dans cette fiche  
 • La conformité aux règles de certification  
 NF 196

Organisme certificateur :  
 AFNOR CERTIFICATION  
 11, rue Francis de Pressensé  
 93571 St Denis la Plaine Cedex

Module pneumatique



Module électrique



**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :**

- Déclencheur électromagnétique :  
 24 V Rupture 1.6 W TBTS  
 24 V Emission 3.5 W TBTS  
 48 V Rupture 1.6 W TBTS  
 48 V Emission 3.5 W TBTS
- Déclencheur pneumatique CO2 :  
 Pression minimum = 10 bars  
 Vol de gaz nécessaire = 0.02 l. sous 10 bars

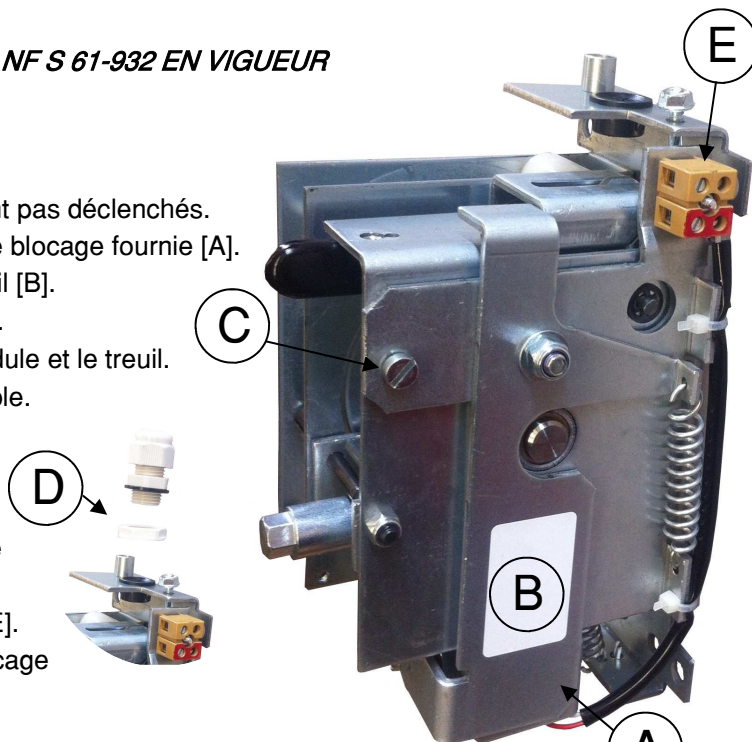
NOTMODBT130\_M01\_14042017

**INSTALLATION ET RACCORDEMENT :**

***INSTALLATION SELON LA NORME NF S 61-932 EN VIGUEUR***

**1) MODULE ELECTRIQUE :**

- Vérifier que le treuil et le module à installer ne sont pas déclenchés. Pour un Déclencheur à Rupture utiliser la patte de blocage fournie [A].
- Placer le module verticalement sur le coté du treuil [B].
- Aligner la fenêtre cylindrique sur l'axe du tambour.
- Passer la vis de fixation avant [C] à travers le module et le treuil.
- Monter et serrer l'écrou M5 pour bloquer l'ensemble.
- Retirer le passe-fil au dessus du treuil.
- Monter le presse-étoupe fourni [D] en le serrant sur le treuil avec l'écrou plastique.
- Faire passer le câble électrique de télécommande de la ventouse par le presse-étoupe
- Raccorder le câble sur le bornier 2 points fourni [E].
- Pour un module à rupture, enlever la patte de blocage une fois la ventouse sous tension.

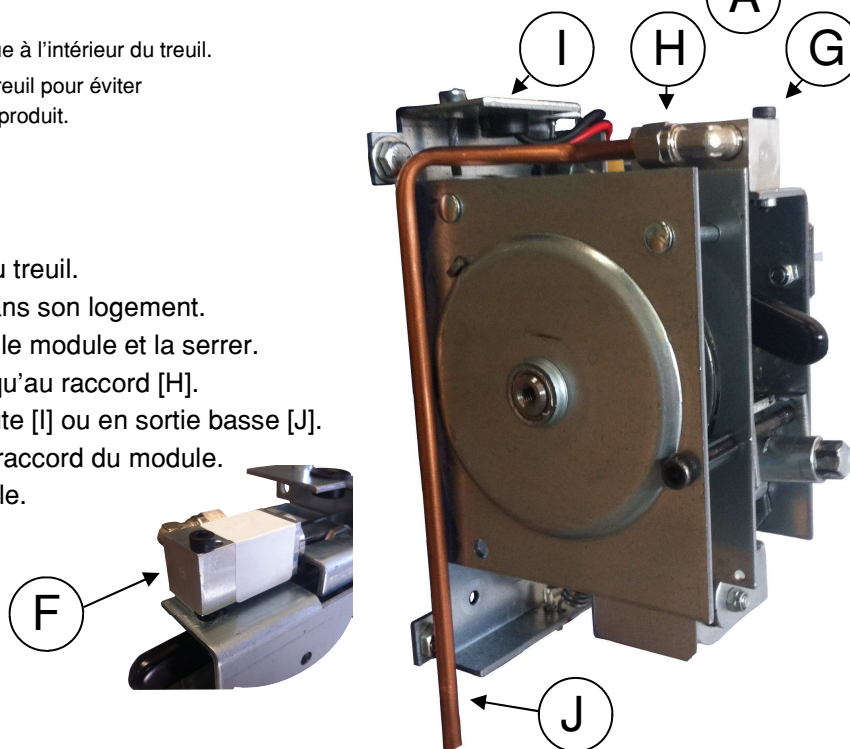


**Précaution à prendre :**

- ⇒ Minimiser au maximum la longueur du câble électrique à l'intérieur du treuil.
- ⇒ Ne pas placer de circuit électronique à l'intérieur du treuil pour éviter les disfonctionnements et conserver la garantie du produit.

**2) MODULE PNEUMATIQUE :**

- Positionner le module [F] sur le dessus du treuil.
- Enfoncer à force la goupille du module dans son logement.
- Positionner la vis de fixation [G] à travers le module et la serrer.
- Acheminer le tube cuivre fourni (Ø 6) jusqu'au raccord [H]. Le tube peut être positionné en sortie haute [I] ou en sortie basse [J].
- Enfoncer le tube cuivre en butée dans le raccord du module.
- Visser l'écrou à olive du raccord du module.



**MAINTENANCE DU MODULE :**

**Maintenance à réaliser :**

- ⇒ Vérifier le bon serrage des vis.
- ⇒ Nettoyer si nécessaire la contre-plaque et la ventouse à l'aide d'un aérosol.

***MAINTENANCE SELON LA NORME NF S 61-933 EN VIGUEUR***