

Liste des pièces fournies :

- Lames avec nez et joint
- 1 lame avec larmier (1 par appareil)
- Cartouche(s) de mastic polyuréthane
- Clips de lames (2 par lame)
- Embouts de lames (2 par lame)
- 2 embouts de lames pour lame avec larmier

S'assurer de la propreté des surfaces à siliconer
(utiliser un produit nettoyant universel de type Illbruck AA404 ou équivalent)

Appliquer un cordon d'un diamètre de 10mm minimum en forme de « T » sur tous les goussets (porte-lame), tel que présenté (**Photo 1**) avec le mastic polyuréthane en cartouche PU 902 (noir, gris ou blanc).

1



La lame équipée du larmier : à poser en dernier coté bavette supérieure

3



Appliquer un second cordon d'environ 3 cm dans la partie du nez de verre qui vient se positionner sur le retour du gousset (**Photo 2**)

2





Poser les lames, sur les goussets encollés en commençant par la lame opposée à la traverse haute de l'appareil.

Veillez à bien mettre le profil « nez de lame » dans le retour du gousset porte lame (**Photo 3**)
La lame doit être ensuite « pressée » de manière à écraser le cordon de mastic (**Photo 4**)

4



<p>5</p> 	<p>Faire un cordon de mastic sur les embouts de finition de lames : il existe des embouts droits et gauche ainsi qu'un embout spécifique à la lame équipée du larmier</p>	
--	---	--

<p>6</p> 	<p>Appliquer et presser les embouts de finition de lames en veillant à les glisser sous le joint caoutchouc de la lame suivante. Veiller à ce que ces embouts ne soient pas en contact avec le profilé d'articulation</p>	
---	---	---

<p>7</p> 	<p>Mettre en place les clips de maintien de lames dans l'ouverture des embouts de lames prévue à cet effet. Ces clips sont destinés au maintien de la lame et de son embout pendant le temps de polymérisation du mastic polyuréthane</p>	
--	---	--

Il est conseillé de ne pas refermer l'appareil avant une journée complète. La polymérisation est obtenue au bout de 24 h à 23° et 50 % d'humidité.