

DESCRIPTIF :

Coffret métallique de coloris rouge, équipé d'un percuteur de cartouche CO₂ pour l'ouverture permettant la commande de DENFC.

CARACTERISTIQUES :

Force à appliquer sur le levier : 5 daN
Pressions de fonctionnement à la sortie de télécommande : 3 à 28 bars
Pression interne : 60 bars
Pressions d'épreuve : 90 bars
Caractéristiques de la vitre : opercule déformable
Protection contre la corrosion :

Acier : Zn 12 A / Fe ou galvanisation Z275 ou Peinture Epoxy

Aluminium : Anodisation ou Peinture

Inox : Brut ou Peinture

Autres matériaux : Brut

Purge automatique

Endurance : 120 cycles (60 à pression mini et 60 à pression maxi)

Cartouches de CO₂ de type 50°C, pas de vis 15/125.

Composition chimique des tubes cuivre conformes à la NF A 51-050 repère Cu-DHP ou CW024A selon EN 12449

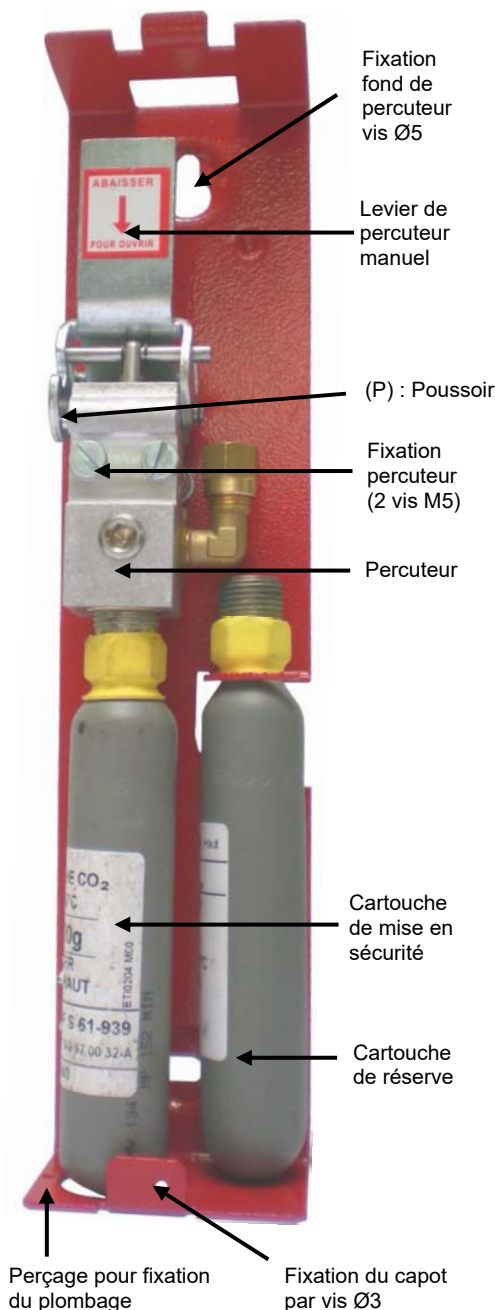
DIMENSIONS :

Références de l'armoire	Plus grande cartouche CO ₂ admissible				Débit en NI à 10 bars	Dimensions extérieures de l'armoire en mm		
	Réf.	Gr	Ø	Long.		Hauteur	Largeur	Profondeur
H07020-0A	H03627-2	20	22	98	0.67	253	62	43
H07020-1	H03627-2	20	22	98		254	62	57



NF537
Dispositifs de commande pour
Système de sécurité Incendie

Cette marque certifiée :
• La conformité aux normes NF S 61-938
• Les valeurs des caractéristiques
annoncées dans cette fiche
• La conformité aux règles de certification
NF 537



MISE EN OEUVRE

INSTALLATION :

Présenter le fond du poste CO₂ (sans les cartouches) sur le support.
Pointer les trous de fixation.
Effectuer les perçages au diamètre choisi en fonction du support et du type de chevilles.
Présenter le fond du poste CO₂, puis serrer les vis.

MISE EN SERVICE :

Aucun réglage de fonctionnement n'est nécessaire.
S'assurer, par un essai, que la capacité de la cartouche CO₂ est suffisante pour actionner les DENFC prévus.
Le DCM doit posséder, en rechange, une cartouche de gaz pleine.
Indiquer la date de mise en service à l'emplacement prévu.

UTILISATION :

Appuyer sur le « plexiglas », jusqu'à ce que ce dernier tombe dans le poste CO₂.
Baisser le levier à fond jusqu'au verrouillage de celui-ci.

MISE EN POSITION D'ATTENTE :

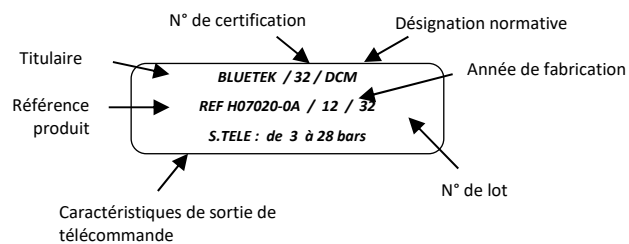
Déplomber le coffret et ouvrir le capot.
Dévisser la cartouche de gaz pour purger le circuit.
A l'aide d'un outil, pousser l'axe de verrouillage (Poussoir « P ») et remonter le levier.
Visser à la main une cartouche conforme NF-S 61-939 munie de bague jaune ou bleue de même capacité prévue en rechange à l'intérieur du DCM.
Replacer l'opercule dans le capot.
Mettre une cartouche en réserve immédiatement dans le DCM.
Fermer le capot et disposer d'un nouveau plombage.

MAINTENANCE ET ENTRETIEN

ESSAIS :

Procéder aux vérifications de fonctionnement selon la NF-S 61-933. Noter la date de vérification à l'emplacement prévu.
Pas d'entretien.

Code de marquage NF



Organisme certificateur NF : AFNOR Certification

11, Rue Francis de Pressencé 93571 La Plaine Saint Denis Cedex France
Téléphone : +33 (0)1. 41.62.80.00 Télécopie : +33 (0)1. 49.17.90.00
Sites Internet : <http://www.afnor.org> et <http://www.marque-nf.com> Email : certification@afnor.org