

Perçage pour fixation du plombage
Fixation du capot par vis Ø3

DESCRIPTIF :

Coffret métallique de coloris rouge, équipé d'un percuteur de cartouche CO₂ pour l'ouverture permettant la commande de DENFC.

CARACTERISTIQUES :

Force à appliquer sur le levier : 5 daN
Pressions de fonctionnement à la sortie de télécommande : 3 à 28 bars
Pression interne : 60 bars
Pressions d'épreuve : 90 bars
Caractéristiques de la vitre : opercule déformable
Protection contre la corrosion :

- Acier** : Zn 12 A / Fe ou galvanisation Z275 ou Peinture Epoxy
- Aluminium** : Anodisation ou Peinture
- Inox** : Brut ou Peinture
- Autres matériaux** : Brut

Purge automatique
Endurance : 120 cycles (60 à pression mini et 60 à pression maxi)
Cartouches de CO₂ de type 50°C, pas de vis 15/125.
Composition chimique des tubes cuivre conformes à la NF A 51-050 repère Cu-DHP ou CW024A selon EN 12449



NF537
Dispositifs de commande pour Système de sécurité Incendie

Cette marque certifie :
• La conformité aux normes NF S 61-938
• Les valeurs des caractéristiques annoncées dans cette fiche
• La conformité aux règles de certification NF 537

DIMENSIONS :

Références de l'armoire	Plus grande cartouche CO ₂ admissible					Dimensions extérieures de l'armoire en mm		
	Réf.	Gr	Ø	Long.	Débit en NI à 10 bars	Hauteur	Largeur	Profondeur
H07080-0A	H03628-3	80	35	188	2.69	316	92	61
	H03629-0	100	40	186	3.36			
H07080-1	H03628-3	80	35	188	2.69	317	92	75
	H03629-0	100	40	186	3.36			





MISE EN OEUVRE

INSTALLATION :

Présenter le fond du poste CO₂ (sans les cartouches) sur le support.
Pointer les trous de fixation.
Effectuer les perçages au diamètre choisi en fonction du support et du type de chevilles.
Présenter le fond du poste CO₂, puis serrer les vis.

MISE EN SERVICE :

Aucun réglage de fonctionnement n'est nécessaire.
S'assurer, par un essai, que la capacité de la cartouche CO₂ est suffisante pour actionner les DENFC prévus.
Le DCM doit posséder, en rechange, une cartouche de gaz pleine.
Indiquer la date de mise en service à l'emplacement prévu.

UTILISATION :

Si le maintien en position de sécurité du DAS est obtenu par construction du DAS, toute fonction complémentaire du Dispositif de Commande ne doit pas avoir pour effet de le perturber.
Appuyer sur le « plexiglas », jusqu'à ce que ce dernier tombe dans le poste CO₂.
Baisser le levier à fond jusqu'au verrouillage de celui-ci.

MISE EN POSITION D'ATTENTE :

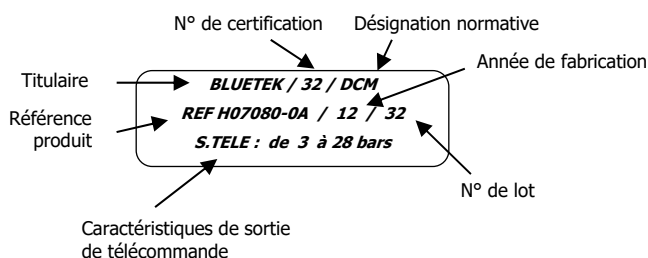
Déplomber le coffret et ouvrir le capot.
Dévisser la cartouche de gaz pour purger le circuit.
A l'aide d'un outil, pousser l'axe de verrouillage (Poussoir « P ») et remonter le levier.
Visser à la main une cartouche conforme NF-S 61-939 munie d'une bague jaune ou bleue de même capacité prévue en rechange à l'intérieur du DCM.
Replacer l'opercule dans le capot.
Mettre une cartouche en réserve immédiatement dans le DCM.
Fermer le capot et disposer d'un nouveau plombage.

MAINTENANCE ET ENTRETIEN

ESSAIS :

Procéder aux vérifications de fonctionnement selon la NF-S 61-933. Noter la date de vérification à l'emplacement prévu. Pas d'entretien.

Code de marquage NF



Organisme certificateur NF : AFNOR Certification

11, Rue Francis de Pressencé 93571 La Plaine Saint Denis Cedex France
Téléphone : +33 (0)1. 41.62.80.00 Télécopie : +33 (0)1. 49.17.90.00
Sites Internet : <http://www.afnor.org> et <http://www.marque-nf.com> Email : certification@afnor.org