

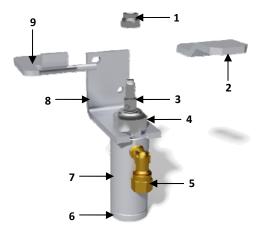
# MODULES POUR COFFRET CO2 GAMME OPENDAC

03621 - 9

Parc SEGRO – ZAC de Lamirault – 42 rue de Lamirault – CS20762 – 77090 COLLEGIEN- Tél. : 01 60 37 79 50 – Fax. : 01 60 37 79 89

#### COMMANDES PNEUMATIQUES POUR SYSTEMES DE SECURITE INCENDIE

Le module est fourni dans un sachet avec les éléments suivants :



- (1) Ecrou frein M6
- (2) Levier double percutions
- (3) Tige de piston micro-vérin
- (4) Ecrou M16 x 19
- (5) Raccord soudé 1/8G D.6
- (6) Bouchon micro-vérin
- (7) Corps micro-vérin
- (8) Support module pneumatique
- (9) Levier simple percussion
- 2 vis M5 x 8



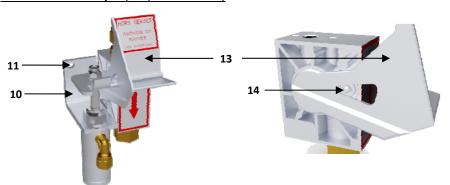
NF537 Dispositifs de commande pour Système de sécurité Incendie

Cette marque certifie :

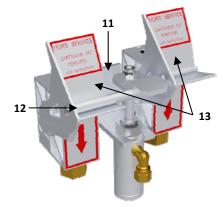
- La conformité à la norme NF S 61-938
- NF S 61-938
  Les valeurs des caractéristiques
- Les valeurs des caractéristiques annoncées dans cette fiche
- La conformité aux règles de certification NF 537

Toutes les pièces qui composent le sachet sont assemblées sauf les pièces (1), (2), (9), et les vis d'assemblage.

# Module Pneumatique (simple ouverture)



# Module Pneumatique (Double ouverture)



### Montage:

# Le module est uniquement destiné à la télécommande des percuteurs OUVERTURE. Il ne doit en aucun cas être installé sur des percuteurs FERMETURE.

- Ouvrir la porte de l'armoire CO<sup>2</sup>.
- Dévisser les cartouches CO<sup>2</sup> des percuteurs.
- Mettre le module à sa place sur le fond de l'armoire CO<sup>2</sup>.
- Disposer le support (8), en positionnent d'abord l'embouti (10).
- Visser le support (8) dans le trou prévu (11) avec les vis M5x8.
- Vérifier que la platine (2) est bien tangente sur l'axe (12).
- Monter le tube cuivre sur le raccord coudé (5).
- Veiller à ce que les leviers de percuteurs (13), soient bien levés avant de raccorder celui-ci.
- Visser à la main la (ou) les cartouches CO<sup>2</sup> pleines sur les percuteurs.

# N° de certification N° de lot SOUCHIER-BOULLET SAS / 19 / MOD 1 REF 03621-9 / 12 / 32 E.TELE: de 6 à 20 bars – 0,07 NI Référence produit Caractéristiques d'entrée de télécommande

CODE DE MARQUAGE NF

# **Fonctionnement:**

L'ordre de télécommande arrive au module pneumatique, qui actionne la platine ((9) simple percussion) ou ((2) double percussions sur l'axe (12)), entraine les leviers (13) qui percutent les cartouches CO<sup>2</sup>, libérant ainsi le gaz qu'elles contiennent.

# Réarmement :

Après avoir annulé l'ordre de télécommande, remonter à la main la platine (2) ou (9) jusqu'à sa position d'attente. Déverrouiller chacun des leviers de percuteurs (13) en actionnent les doigts de verrouillage (14). Remonter les leviers (13) du bloc percuteur, grâce à l'axe (12).

## Si un autre essai consécutif est à effectuer, attendre le réchauffement du bloc percuteur.