

Notice technique de montage DENFC sur voûte série 260

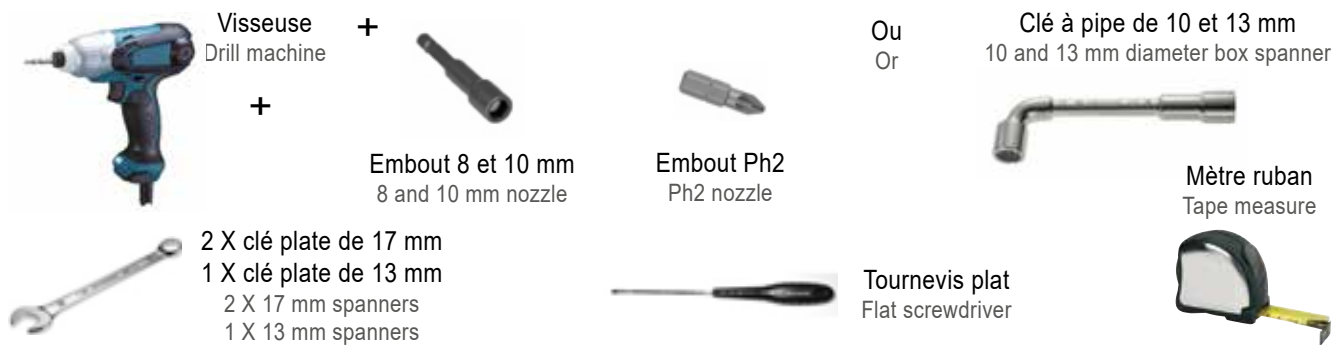
Technical instructions for the installation of the NSHEV on vault, series 260

Exuplus Pneu / Élec (Bluevoûte / Bluevoûte Therm)
Exuplus Pneu / Élec (Bluevoûte / Bluevoûte Therm)






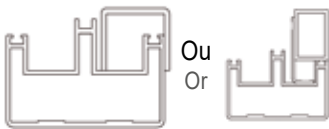







Outillage à prévoir






Tools to be provided



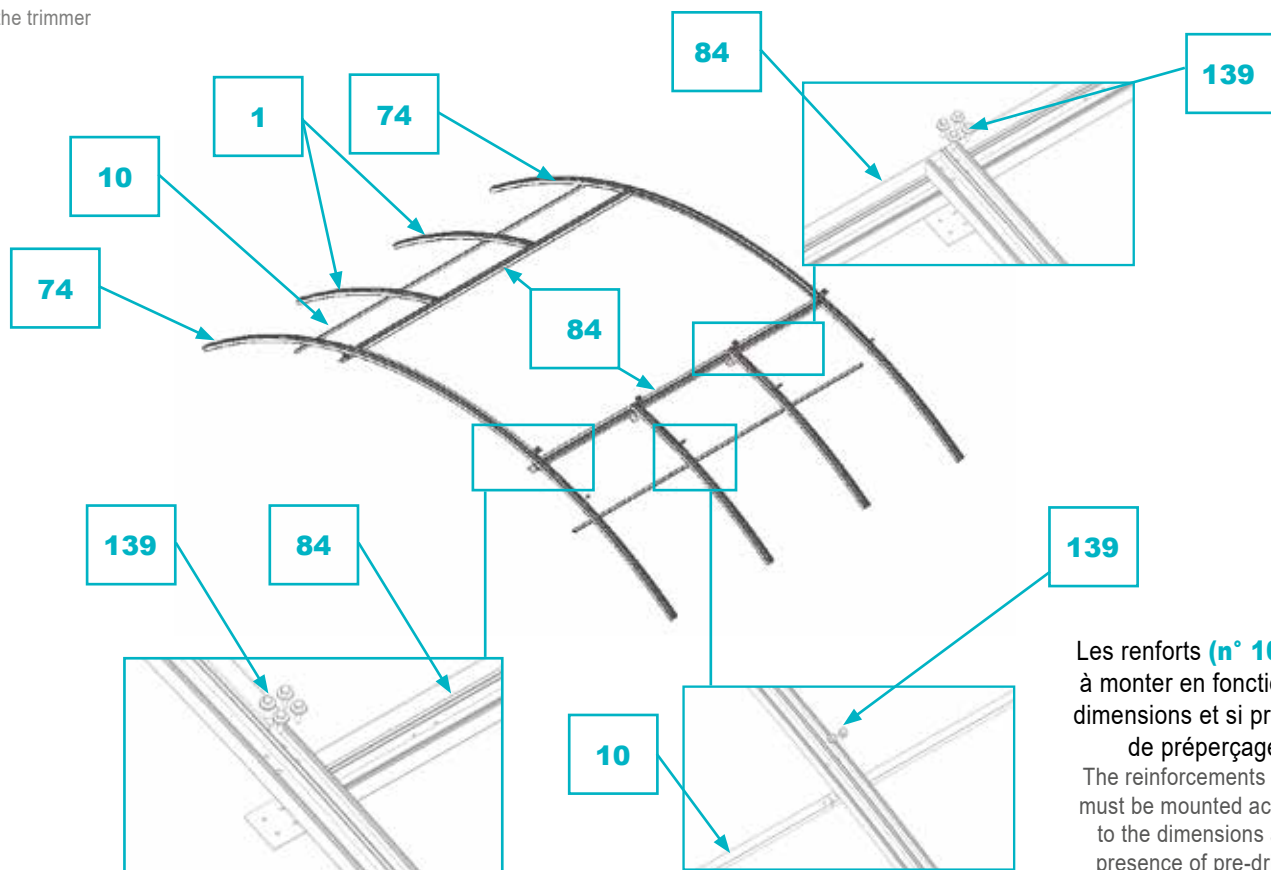
Fourniture Bluetek

Provided by Bluetek

1		Porteur AR260 Porter AR260	154	 Vis auto-perçante 4,8 X 50 mm + rondelle étanche Self-tapping screw 4,8 X 50 mm or 4,8 X 60 mm + watertight washer
			140	 Vis auto-perçante 4,8 X 60 mm + rondelle étanche (PCA 32 mm) Self-tapping screw 4,8 X 60 mm or 4,8 X 60 mm + watertight washer (PCA 32 mm)
74	 Ou Or	Porteur d'ouvrant Opener porter	130	 Vis à embase 6,3 X 60 mm inox A2 TH screw 6,3 X 60 mm inox A2
84		Traverse chassis Frame sleeper	8	 Joint de parclose Seal of parclose
10		Renfort Cover	139	 Vis Th 6,5 X 40 mm inox + rondelle étanche 6,5 X 40 mm Th screw stainless steel A2 + waterproof washer
6		Plaque de polycarbonate (PCA) Polycarbonate sheet (PCA)	131	 Vis auto-perçante 6,3 X 25 mm Self-tapping screw 6,3 X 25 mm

71	Serreur cintré Curved pressure plate	Standard Standard	148		Vis TF 4,8 X 50 mm TF 4,8 X 50 mm screw
		Option Therm Therm option		149	
80	Serreur à plat Flat pressure plate	Standard Standard	59		Vis 5,5 X 32 mm + rondelle étanche 5,5 X 32 mm screw + sealed washer
		Option Therm			
110	OU or	Exuplus Exuplus	146		Vis autoformeuse 6,3 X 22 mm 6,3 X 22 mm self-tapping screw
106		Embase composite Composite base			
107		Vantail Casement	65		Joint d'étanchéité Sealing joint
89		Pare-vent (gauche et droit) Windscreen (left and right)			

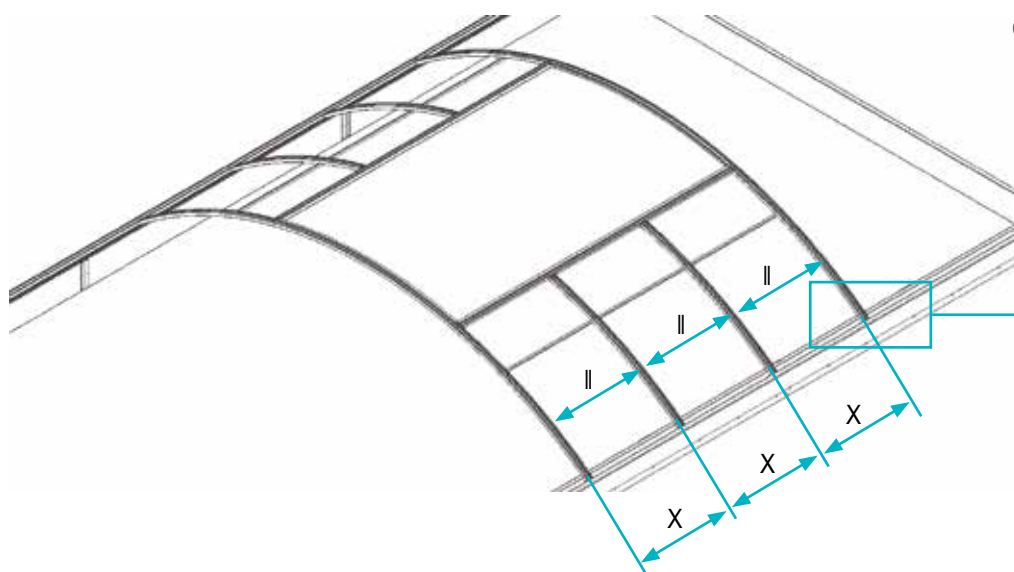
Montage du chevêtre
Mounting the trimmer



Les renforts (n° 10) sont à monter en fonction des dimensions et si présence de préperçages
The reinforcements (n° 10) must be mounted according to the dimensions and if presence of pre-drillings

Mise en place du chevêtre

Placing the trimmer



Centrer les préperçages du porteur avec
les préperçages de la rive
Center the pre-drillings of the porter with the
pre-drillings of the side

131



- Le nombre de porteurs intermédiaires et l'entraxe (X) varie en fonction de l'épaisseur du remplissage
- The number of intermediate porters and spacing (X) varies according to the thickness of the filling
- Fixer les deux porteurs d'extrémité
- Attach the two end porters
- Respecter le parallélisme des porteurs (certains préperçages sont prévus dans la rive)
- Respect the parallelism of the porters (some pre-drillings are planned in the side)

Monter les différents accessoires de la voûte comme indiqué dans la notice qui lui est attribuée

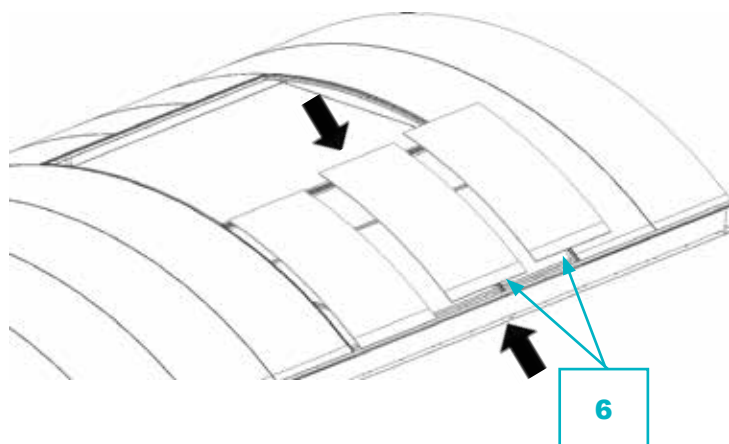
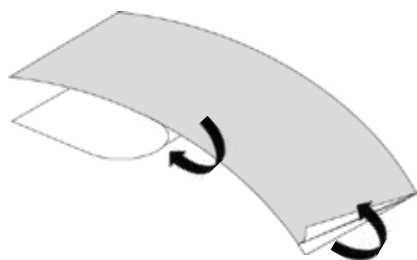
Assemble the various accessories of the vault as indicated in the instructions given to it

Fixation des plaques de polycarbonate

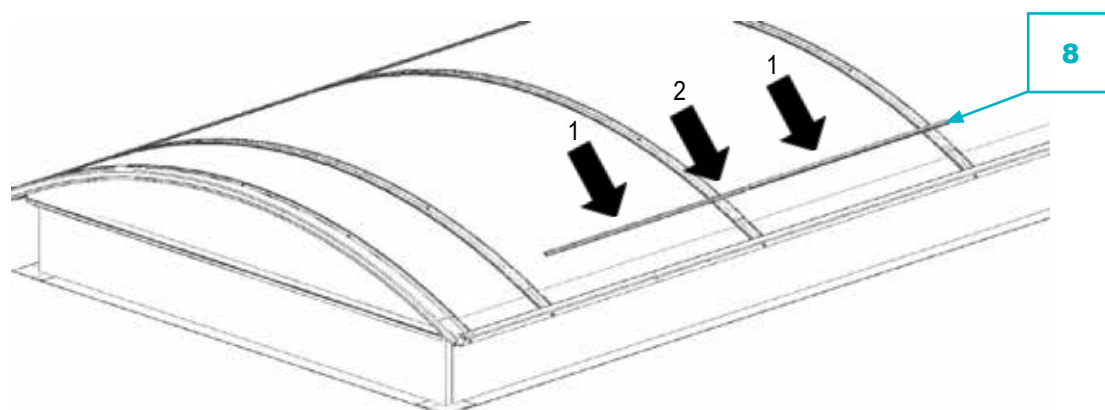
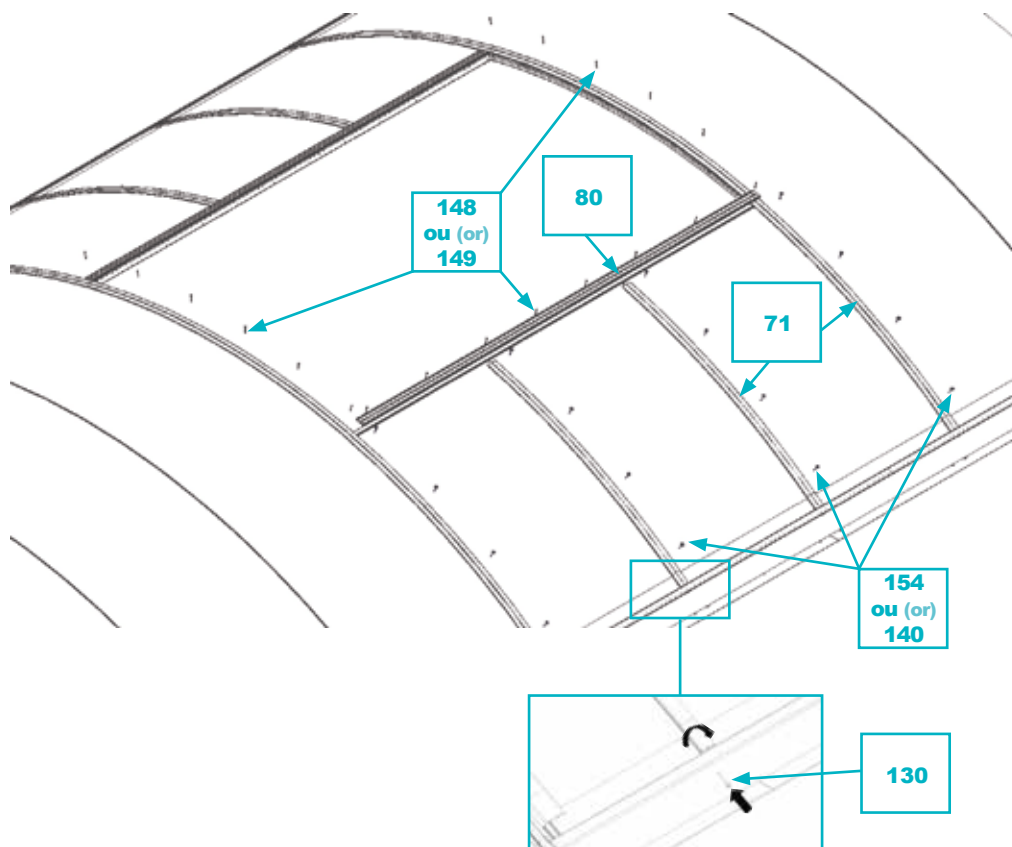
Fastening of the polycarbonate plates

Placer les plaques de polycarbonate **face traitée anti-uv vers l'extérieur et retirer le film de protection**

Place the polycarbonate plates, **face treated anti-uv outwards and remove the protective film**



6



Commencer à insérer les joints à chaque extrémité puis le faire glisser vers le centre
Begin to insert the seals at each end and then slide it towards the center

Mise en place du joint expansible

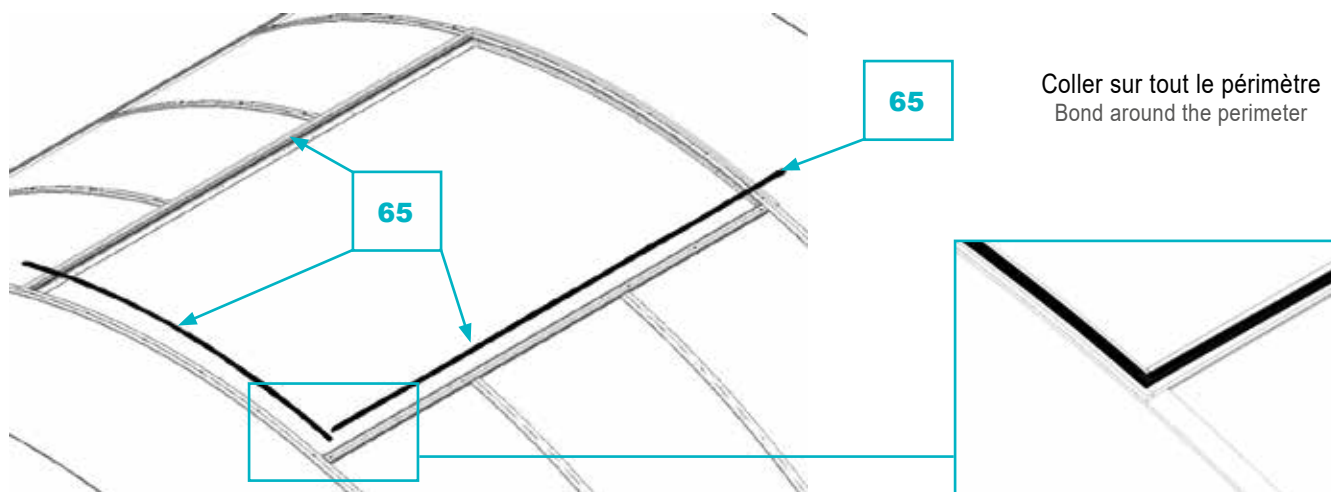
Installation of the expansion joint

Coller le joint seulement quand l'appareil est prêt à être installé

Le temps entre la pose du joint et la pose de l'appareil ne doit pas excéder 15 mn (s'assurer que la surface soit propre avant de coller le joint)

Bond the seal only when the device is ready to be installed

The time between the installation of the seal and the installation of the device must not exceed 15 minutes (make sure the surface is clean before sticking the seal)



Montage de l'Exuplus

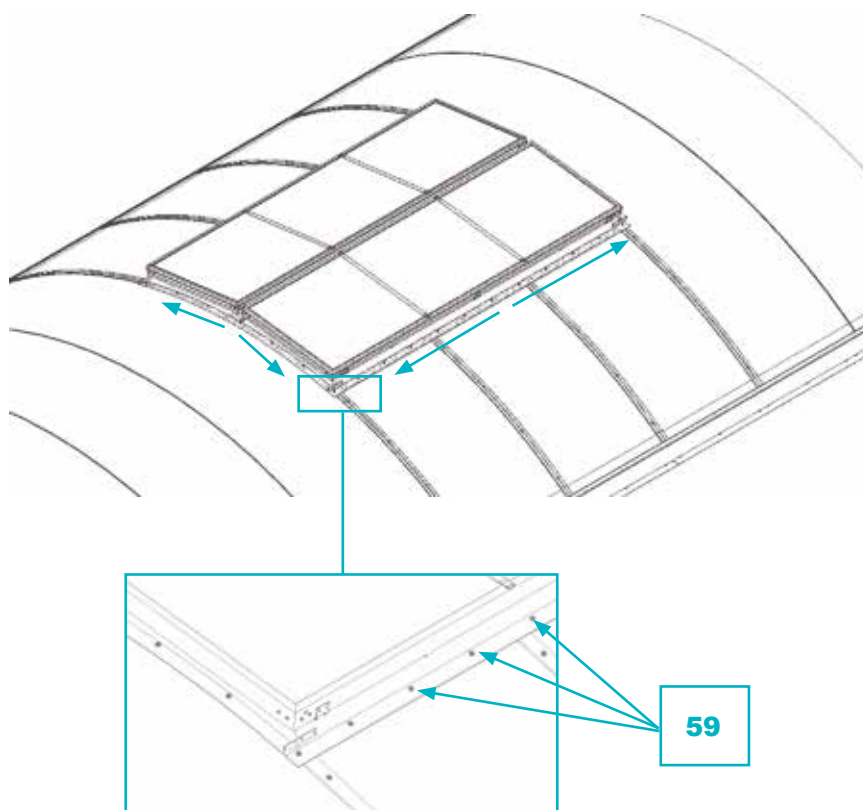
Mounting the Exuplus

Commencer par visser les vis au milieu des quatre côtés de l'Exuplus et étendre le vissage vers les extrémités

Utiliser les préperçages de la coque

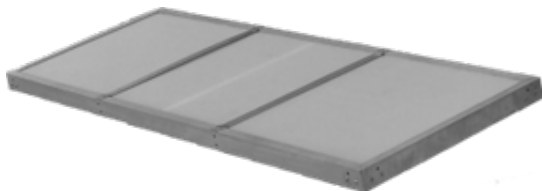
Begin by screwing the screws in the middle of the four sides of the Exuplus and extend the screwing towards the ends

Use hull pre-drillings



Mise en place des vantaux DENFC

Fitting NSHEV vents

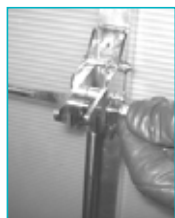


1 Positionner le vantail sur la costière
Position the vent on the upstand frame

2 Fixation charnière par 4 vis dans les trous prépercés de chaque vantail
Fitting the hinge using 4 pre-pierced screws in each vent



3 Ouvrir le vantail, sortir la tige du vérin et l'accoupler avec le crochet
Open the vent, remove the jack rod and connect it to the hook



145



Réglage pour le verrouillage

Adjustment for locking



ATTENTION
N. B.

Après montage de l'appareil et mise en place du vérin sur le crochet

Essai avant asservissement :

- Fermer celui-ci manuellement (voir étiquette sur vérin)
- Essayer de l'ouvrir manuellement

Le DENFC ne doit pas s'ouvrir

Dans le cas contraire, reprendre le réglage :

- Dévisser les vis auto-perçantes de blocage **(1)**
- Desserrer les écrous de réglage **(2)**
- Poser l'axe de verrouillage dans la gorge du crochet **(3)**
- Serrer les écrous de réglage **(2)**
- Visser les auto-perçantes afin de verrouiller la position du système **(1)**

Seulement après configuré correctement les deux vérins, asservir l'appareil.

Après les essais d'ouverture/fermeture par cartouche CO₂ (circuit purgé), s'assurer avant de quitter le chantier que les vantaux soient verrouillés en position fermée.

After having fitted the device and connected the jack to the hook

Test before placing under servo control :

- Close manually (see label on jack)
- Try to open manually

The DENFC should not open

If it does, adjust the settings :

- Loosen the self-tapping screws **(1)**
- Loosen the nut **(2)**
- Set the lock axle into the hook's hole **(3)**
- Tighten the nuts **(2)**
- Screw the self-tapping screws to lock the system's position **(1)**

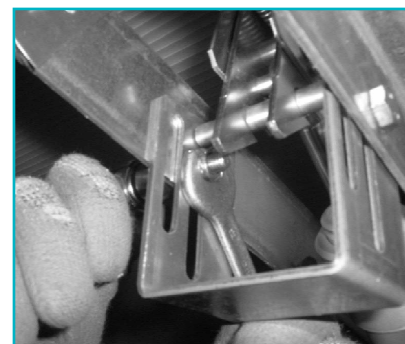
Once both vents have been correctly configured, place the system under servo control.

After performing opening/closing testing via CO₂ cartridge (bled circuit), ensure that the casements are locked close before leaving the site.

1

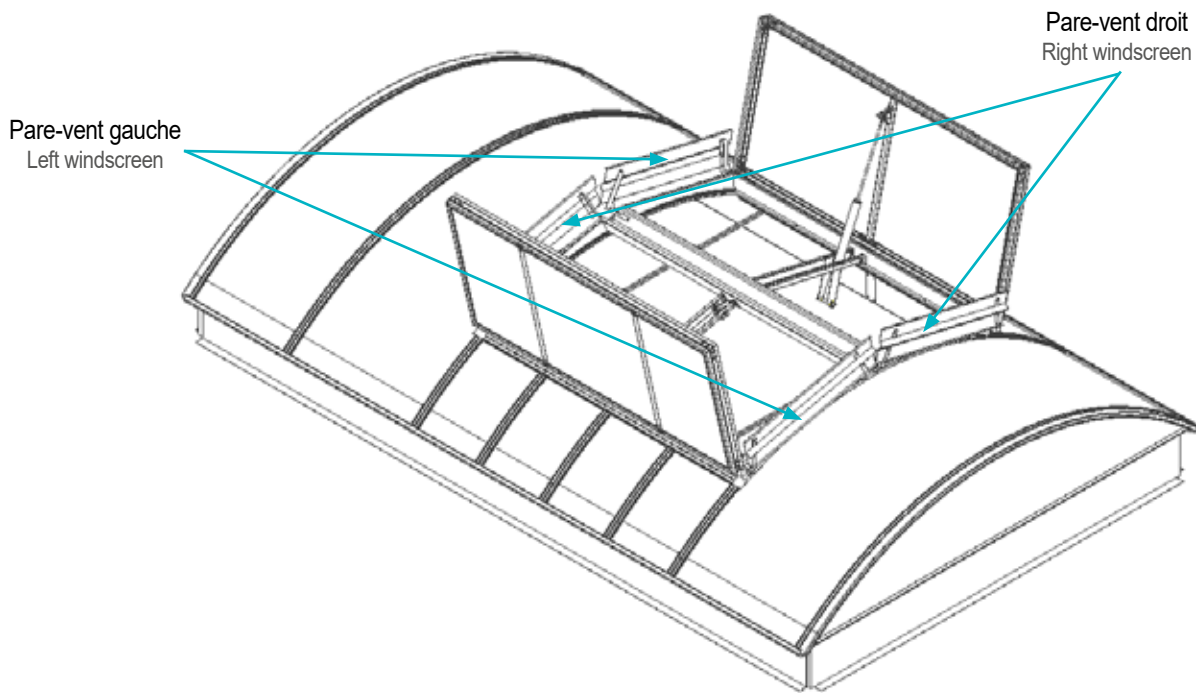


2



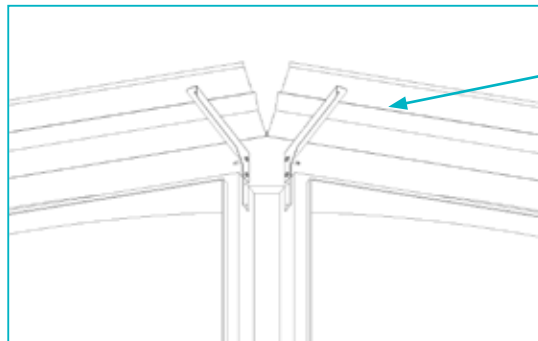
3



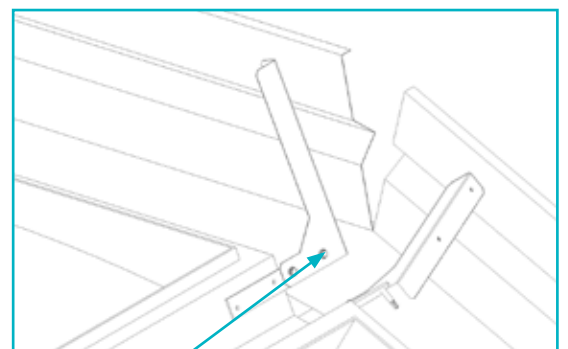
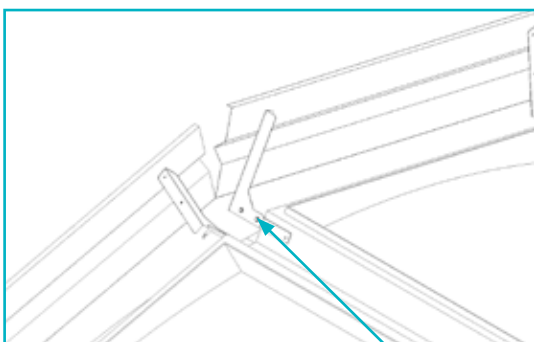


Attention au sens de pose (2
pare-vent gauches + 2 pare-vent
droits par Exuplus)
S'ils sont correctement montés,
les pare-vent se touchent presque

Ensure they are positioned in the correct
alignment (each Exuplus system has 2 left
windscreens + 2 right windscreens)
When correctly fitted, the windscreens will almost
touch



89



146

