

## Produktbeschreibung:

ALSAN 170 ist ein PMMA-Harz zur Grundierung verschiedener saugender Untergründe.



## Einsatzgebiet

ALSAN 170 wird zur Grundierung von saugenden Untergründen wie z.B. Beton, Estrich oder Holzwerkstoffen und als Vorbehandlung für weitere ALSAN PMMA-Systeme eingesetzt.

## Eigenschaften

- Schnell reagierend
- Lösungsmittelfrei
- Hydrolyse-, alkalibeständig
- Hinterlaufsicher
- Schnell überarbeitbar
- Gutes Haftvermögen
- Filmbildend

## Verarbeitungsbedingungen

Temperatur: min. 0°C bis max. 35°C

Feuchtigkeit von mineralischen Untergründen:  
max. 5 Masse-%

Feuchtigkeit von Holzuntergründen:  
max. 16 Volumen-%

Relative Luftfeuchtigkeit: max. 90%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

In geschlossenen Räumen ist eine ausreichende Lüftung zu installieren

## Verarbeitung

**Vorbereiten des Untergrundes:** Der Untergrund ist vor dem Auftragen von ALSAN 170 grundsätzlich vorzubereiten, sodass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.<sup>1</sup>

Bei kunststoffmodifizierten Mörteln und Schnellzement-Estrichen ist eine Verträglichkeitsprüfung vor Ort durchzuführen.

**Mischen:** Vor der Verwendung ist das Harz gründlich aufzurühren. Teilmengen sind in saubere Mischeimer umzufüllen. Der Katalysator wird prozentual zur Mischung mit einem langsam laufenden Mischwerk mindestens 2 Minuten lang homogen eingerührt.

**Applizieren:** Das Material wird mit einem Roller oder einem Pinsel aufgebracht. Unabhängig vom Arbeitsgeräte ist das Material entsprechend der vorgegebenen Verbrauchsmengen filmbildend zu applizieren.

**Reinigen:** Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN Systemreiniger gereinigt werden.

## Verbrauch

Bei ebenen glatten Flächen mindestens 0,4 kg/m<sup>2</sup>. Je nach Beschaffenheit des Untergrundes kann ein höherer Verbrauch notwendig sein.

In jedem Fall muss der Materialauftrag filmbildend sein.

## Katalysatordosierung

Tabelle für 10 kg ALSAN 170

Rührzeit mindestens 2 Minuten

Temperatur in C°	ALSAN 070 Katalysator [g]	ALSAN 070 Katalysator [%]
0	600	6
5	400	4
15	300	3
20	200	2
25	200	2
35	150	1.5

## Reaktionszeit bei 23°C

<sup>1</sup> Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“

Topfzeit: ca. 15 Minuten  
 Regenfest: ca. 30 Minuten  
 Überarbeitbar: ca. 45 Minuten  
 Keine maximale Überarbeitungszeit  
 Belastbar: ca. 180 Minuten

### Technische Daten

Dichte bei 23°C: 1.06 g/cm<sup>3</sup>  
 Viskosität bei 23°C: 1000 mPas  
 Haftzugfestigkeit: > 1.5 N/mm<sup>2</sup>  
 Shore D nach 7 Tagen: 70

### Systemzubehör

ALSAN 070

### Lieferform

10 kg Gebinde

### Farbton

Farblos

### Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden.  
 Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil und können vorzeitig gelieren. Das gelierte Produkt darf nicht mehr verwendet werden.

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt. Personenschutz beachten. Giscode: RMA 10

### Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

### Hersteller/Werk

SOPREMA SAS  
 14, rue de Saint-Nazaire  
 67025 Strasbourg

### Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Schweiz ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

### Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

		
ALSAN 170 Soprema SAS Plant 16 <b>DOP WPLFR019</b>		
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Abriebfestigkeit	NPD	DIN EN 13813:2002
Haftzugfestigkeit	1,5	
Schlagfestigkeit	NPD	
Brandverhalten	Klasse Efl	