

FLAGON SR ENERGY PLUS

Membrane synthétique en PVC-P fabriquée par coextrusion et armée d'une grille polyester.

La formulation contient des pigments spéciaux, qui confèrent à la membrane une coloration blanche et un haut index de réflexion solaire (SRI). Ce qui en fait une membrane avec une résistance très élevée aux agents météorologiques et aux rayons UV dans toute l'épaisseur.

Index de Réflexion Solaire : SRI = 108

Domaine d'emploi

Membrane PVC, mise en œuvre en semi-indépendance par fixations mécaniques pour toitures terrasses inaccessibles apparentes ou végétalisées. Elle est également utilisée pour l'exécution des relevés d'étanchéité et des bandes de pontage éventuelles des toitures réalisées en membranes de la gamme FLAGON PVC.



Constituants

Armature	Grille de polyester
Composition	Polychlorure de Vinyle Plastifié PVC-P
Coloris	RAL 9016 Blanc ENERGY PLUS / Blanc <i>Blanc dans la masse</i>

Conditionnement

Epaisseur	12/10 mm		15/10 mm		18/10 mm		20/10 mm	
Longueur	25.00 m		20.00 m		20.00 m		20.00 m	
Largeur	Surface /rouleau m ²	Masse /rouleau Kg	Surface /rouleau m ²	Masse /rouleau Kg	Surface /rouleau m ²	Masse /rouleau Kg	Surface /rouleau m ²	Masse /rouleau Kg
1.05 m	26.25	39.40	21.00	37.80	21.00	45.15	21.00	50.40
1.60 m	40.00	60.00	32.00	57.60	32.00	68.80	32.00	76.80
2.10 m	52.50	78.75	42.00	75.60	42.00	88.20	42.00	100.80
Stockage	Les feuilles sont enroulées sur mandrins et emballées sous film de polyéthylène. Les rouleaux sont conditionnés à plat sur palettes filmées. Les rouleaux déballés doivent être stockés à plat, sur une surface sèche et exempte d'aspérités.							

FLAGON SR ENERGY PLUS

Mise en œuvre

Les membranes FLAGON SR sont déroulées et superposées avec un recouvrement longitudinal de 10 cm minimum ou défini par le calcul de densité.

Les fixations mécaniques sont placées sous le recouvrement longitudinal des lés et/ou sous des bandes de pontage.

Les relevés sont réalisés avec la même membrane FLAGON SR

Les soudures entre lés (éventuellement confirmées par un cordon de PVC liquide FLAGON) s'effectuent à l'air chaud avec un appareil de soudure manuel ou automatique sur une largeur minimale de 3 cm.

Compatible avec tous les accessoires de la gamme FLAGON PVC

Indications particulières

Hygiène, sécurité et environnement :

La feuille ne contient pas de composant apportant un danger. Elle répond aux exigences relatives à l'hygiène, la sécurité et l'environnement. Pour toute information complémentaire, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

Traçabilité :

La traçabilité du produit est assurée grâce à un code de fabrication présent sur l'emballage et un marquage sur la membrane.

Contrôle de la qualité :

SOPREMA attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits, au respect de l'environnement et des hommes. C'est pourquoi, nous appliquons un système de management intégré de la qualité et de l'environnement certifié **ISO 9001** et **ISO 14001**.

Agréments

Cahier des Prescriptions de Pose FLAGON PVC Toitures + ETN en vigueur

Classement de comportement au feu extérieur : **Sans objet**

Produits complémentaires

FLAGON S – FLAGON MEMBRANE SOUPLE

Accessoires de la gamme FLAGON PVC

FLAGON SR ENERGY PLUS

DOP n° WPSIT 0051.f

Les membranes sont marquées CE conformément à la norme NF EN 13956 et sont produites dans des usines faisant l'objet des contrôles de fabrication suivant :

Usine de Chignolo d'Isola (Italie) n° 1085-CPD-0010

Caractéristiques essentielles	Performances	Normes	Spécification Technique Harmonisée EN 13956:2012
Résistance à un feu extérieur	F _{ROOF} (t ₁ , t ₂ , t ₃)	EN 13501-5	
Réaction au feu	E	EN 13956	
Étanchéité à l'eau – Méthode B	Conforme	EN 1928	
Propriétés en traction – Méthode A			
Résistance en traction (N/50 mm)	≥ 1 100	EN 12311-2	
Allongement (%)	≥ 15	EN 12311-2	
Résistance au choc (mm) – Méthode A		EN 12691	
épaisseur 1,2 mm	≥ 450		
épaisseur 1,5 mm	≥ 800		
épaisseur 1,8 mm	≥ 900		
épaisseur 2,0 mm	≥ 1250		
épaisseur 2,4 mm	≥ 1500		
Résistance au poinçonnement statique (kg)	≥ 20	EN 12730	
Résistance à la déchirure amorcée (N)	≥ 200	EN 12310-2	
Résistance des joints			
Résistance au pelage (N/50 mm)	≥ 200	EN 12316-2	
Résistance au cisaillement (N/50 mm)	> 600	EN 12317-2	
Souplesse / Pliage à froid	- 25°C	EN 495-5	
Résistance aux racines	Conforme	EN 13948	
Durabilité			
Exposition aux UV	Grade 0		
Substances dangereuses	Conforme	EN 13956 § 5.3	

Caractéristiques complémentaires

selon Guide UEAtc de 2001 – Cahier du CSTB n° 3539 de janvier 2006

Caractéristiques	Valeurs				Normes	
Épaisseur (mm) ± 5 %	1,2	1,5	1,8	2,0	EN 1849-2	
Masse surfacique kg/m ² (- 5 + 10 %)	1,50	1,80	2,10	2,40	EN 1849-2	
Rectitude (mm)	± 10				EN 1848-2	
Planéité (mm)	< 10				EN 1848-2	
Défaut d'aspect	Conforme				EN 1548	
Transmission de la vapeur d'eau	μ	20 000 ± 30 %				EN 1931
	Sd (m) (± 30 %)	24	30	36	40	
Résistance au poinçonnement statique	L4				Sous classement FIT - Cahier 2358 du CSTB	
Résistance à la déchirure au clou LxT	≥ 500				EN 12310-1	
Stabilité dimensionnelle après 6 heures à 80 °C	< 0,5 %				EN 1107-2	
Capillarité (si armature exposée)	< 15 mm				Guide UEAtc § 4.3.15	
Adhérence interlaminaire	≥ 80 N / 50 mm				Guide UEAtc § 4.3.16	
SRI en RAL 9016 ENERGY PLUS	108				ASTM E 1980	