

SOPREMAPOOL

GRIP



Ficha técnica N° WPSIT0524.a/PT

DESCRIÇÃO

SOPREMAPOOL GRIP é uma membrana sintética antiderrapante de PVC-P com espessura nominal de 1,5 mm para o revestimento interno de piscinas. Fabricada por impregnação, com verniz em toda a sua massa e reforçada com feltro de fibra de poliéster. Produzida em conformidade com a norma europeia EN 15836-2:2010, cumpre também os requisitos antiderrapantes das normas EN 13451-1 (de acordo com o anexo B da EN 15836-2) e DIN 51097:1992.



APLICAÇÃO

- Piscinas novas ou existentes;
- Em suportes de qualquer tipo: betão, cimento, alvenaria ou painéis pré-fabricados de aço.
- Sobre suportes incompatíveis (resinas, painéis de poliestireno, etc.), colocando uma camada de geotêxtil Soprema como separação.
- A temperatura da água não deve exceder 32 °C.

Para informação adicional sobre a aplicação deverá contactar o departamento técnico da Soprema: sopremapool@soprema.com

APLICAÇÃO EM OBRA

A soldadura do revestimento SOPREMAPOOL PREMIUM deve ser feita com máquinas de solda a ar quente tipo Leister.

Para realizar corretamente as operações de soldadura, é imprescindível que as extremidades das membranas estejam limpas e secas.

Para informação adicional sobre a metodologia de aplicação e execução de detalhes construtivos, deverá consultar o departamento técnico da Soprema: sopremapool@soprema.com

LIMPEZA

Para limpar a membrana SOPREMAPOOL, não deverão ser usados produtos agressivos que possam danificar a mesma. É aconselhável a utilização de água com sabão, evitando produtos abrasivos.

O tratamento correto da água garante uma durabilidade alargada da membrana Sopremapool.

Para informação adicional deverá contactar o departamento técnico da Soprema: sopremapool@soprema.com

ARMAZENAMENTO

As membranas para piscinas SOPREMAPOOL GRIP são fornecidas em rolos sobre paletes de madeira, protegidas, separadas e embaladas com polietileno.

Os rolos devem permanecer armazenados na sua embalagem original e em posição horizontal, em local seco, com temperatura entre 10°C e 30°C.

Os rolos devem ser devidamente protegidos da humidade e agentes atmosféricos (sol, chuva, etc.).

CORES

Azul Celeste, Azul, Azul Safira, Azul Escuro, Verde Caribe, Verde Natural, Wild Musk, Areia, Branco, Cinza Claro, Cinza Médio, Cinza Basalto, Preto, Azul Marbella, Preto Marbella, Cinza Marbella, Azul Mosaico, Bali, Bali Areia, Bali XL, Wood.

Consulte o catálogo SOPREMAPOOL para ver a gama completa e atualizada.

CARACTERÍSTICAS		SOPREMAPOOL GRIP	MÉTODO DE ENSAIO
Espessura	(mm)	1,50	UNI EN 1849-2
Largura	(m)	1,65	UNI EN 1848-2
Comprimento		≥ valor nominal	UNI EN 1848-2
Planimetria	(mm)	≤ 10	UNI EN 1848-2
Retilinearidade	(mm)	≤ 30	UNI EN 1848-2
Massa por unidade de área	(kg/m ²)	1,80	UNI EN 1849-2
Absorção de água (168 horas a 23 ± 2°C)	(%)	≤ 1,0	EN ISO 62 met. 1
Conteúdo de CaCO ₃	(%)	≤ 3,0	EN 15836-2 anexo A
Resistência à tração	(N/5cm)	≥ 1100	UNI EN 12311-2 met. A
Alongamento à rotura da armadura	(%)	≥ 15 e ≤ 30	UNI EN 12311-2 met. A
Resistência ao rasgamento	(N)	≥ 180	UNI EN 12310-2
Estabilidade dimensional	(%)	≤ 0,5	UNI EN 1107-2
Flexibilidade a frio	(°C)	≤ -25	UNI EN 495-5
Resistência à união da soldadura	(N/5cm)	≥ 80	UNI EN 12316-2
Resistência ao deslizamento	(°)	≥ 24	UNI EN 13451-1 DIN 51097
Resistência ao envelhecimento artificial: - exposição de 648MJ/m ² aos UV entre 300 e 400 nm - nível de contraste segundo a escala de cinzas		≥ 3000 horas ≥ grau 3	EN ISO 4892-2 met. A – cycle n°1 EN 20105 – A02
Resistência a micro organismos: - perda de massa	(%)	≤ 5,0	EN ISO 846 met. D
Resistência à bactéria streptovorticium reticulum		Ausência de manchas	EN ISO 846 met. C Bacterial strain: ATCC 25607
Resistência ao cloro: - variação de cor segundo a escala de cinzas		≥ grau 3	EN 15836-2 anexo C
Resistência às manchas: - variação de cor segundo a escala de cinzas		≥ grau 2	EN 15836-2 anexo D

PRODUÇÃO STANDARD

Largura	1,65 m
Comprimento	10 m



Produzido em fábrica certificada UNI EN ISO 9001 (certificação de qualidade de empresa) e UNI EN ISO 14001 (certificação ambiental)