

Produktbeschreibung:

ALSAN 075 ist ein hochflexibles, fasergefülltes PMMA-Harz zur Ausführung von Spachtelungen, die zur Abdichtung* schwer zugänglicher Durchdringungen dient.



Einsatzgebiet

ALSAN 075 wird zum vlieslosen Abdichten* von schwer erreichbaren Durchdringungen eingesetzt. Insbesondere dort, wo eine Vliesarmierung aufgrund der Geometrie bzw. der Erreichbarkeit nicht möglich ist.

Eigenschaften

- Thixotropiert
- Hochflexibel
- Faserhaltig
- Dauerhaft witterungsbeständig
- UV-, hydrolyse-, alkalibeständig
- Hinterlaufsicher
- Lösungsmittelfrei

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur: min. 0° C bis max. 35° C.
 Feuchtigkeit von mineralischen Untergründen: max. 5 Masse-%.
 Relative Luftfeuchtigkeit: max. 90%.
 Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3° C über dem Taupunkt liegen.
 In geschlossenen Räumen ist eine ausreichende Lüftung zu installieren.

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Der Untergrund ist vor dem Auftragen des Produktes grundsätzlich vorzubereiten, sodass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.^{1 2}

¹ Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“

² Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 102 Untergründe vorbehandeln“

*Achtung: ALSAN 075 Faserspachtel ist kein geprüftes Abdichtungsprodukt. Es dient der Ergänzung geprüfter Abdichtungssysteme.

Grundieren: z.B. mit ALSAN 170.

Mischen: Der Faserspachtel ALSAN 075 ist vor der Verwendung im Liefergebilde gründlich aufzurühren, um die enthaltenen Fasern homogen in der Masse zu verteilen. Sollten Teilmengen benötigt werden, können diese in einen sauberen Mischeimer umgefüllt werden. Bei langsam laufendem Rührwerk wird dann die entsprechende Menge Katalysator zugegeben.

Applizieren: Die Applikation erfolgt durch die Verwendung eines Pinsels auf den grundierten Untergrund. Eine Mindestschichtstärke von 2 mm ist Voraussetzung für eine funktionsfähige Abdichtungsschicht*. Die 2 mm Abdichtungsschicht ist mit ALSAN 075 in zwei Lagen zu je 1 mm zu realisieren. Mehr als zwei Lagen sind möglich.

Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN Systemreiniger gereinigt werden.

Verbrauch

Kann je nach Untergrund variieren.
 Ca. 1,4 kg/m² pro mm Schichtstärke.

Katalysatordosierung

Tabelle für 10 kg ALSAN 075
 Rührzeit mindestens 2 Minuten

Temperatur in C°	ALSAN 070 Katalysator [g]	ALSAN 070 Katalysator [%]
0	600	6
5	600	6
10	600	6
15	400	4
20	400	4
25	200	2
30	200	2

Reaktionszeit bei 23° C

Topfzeit: ca. 10 Minuten
 Regenfest: ca. 20 Minuten
 Überarbeitbar: ca. 45 Minuten
 Endfestigkeit: ca. 120 Minuten

Technische Daten

Dichte bei 23 °C: 1,22 g/m³
 Viskosität bei 20° C: 50000 mPas

Lieferform

10 kg Blechbinde

Farbton

RAL 7032

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil und können vorzeitig gelieren. Das gelierte Produkt darf nicht mehr verwendet werden.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt. Personenschutz beachten. GIS Code: RMA 10

Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Hersteller/Werk

SOPREMA SAS
 14, rue de Saint-Nazaire
 67025 Strasbourg

Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Schweiz ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen, dass die Angaben in anderen Länder davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.



ALSAN 075
 Soprema SAS
 Plant
 16
DOP WPLFR054

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Abriebfestigkeit	NPD	DIN EN 13813:2002
Haftzugfestigkeit	1,5 N/mm ²	
Schlagfestigkeit	NPD	
Brandverhalten	Klasse Efl	