

# NOVA-AL SBS

**TIPOLOGIA** NOVA-AL SBS è una membrana per impermeabilizzazioni con composizione della massa impermeabilizzante classificata BPE (Bitume Polimero Elastomero), secondo Norma UNI 8818. La massa impermeabilizzante viene realizzata modificando il bitume distillato con elastomeri termoplastici che conferiscono alla membrana un comportamento gommoso ed una elevata elasticità. Tali proprietà consentono alla membrana la capacità di mantenere flessibilità e forma quando assoggettata ad allungamenti. Il manufatto viene prodotto industrialmente mediante impregnazione a caldo nella massa impermeabile allo stato fluido, di un'armatura in velo vetro rinforzato. Lo spessore voluto e/o la massa areica del telo, si ottengono con una successiva claudratura. La membrana è del tipo autoprotetto, presenta la faccia superiore rivestita con una lamina in Alluminio goffrata, disponibile nella colorazione naturale. Sulla faccia superiore è presente una banda laterale libera dall'autoprotezione e rivestita da un film poliolefinico termofusibile, per facilitare le saldature di sormonto. La faccia inferiore è rivestita con film poliolefinico termofusibile in aderenza.

**CAMPI DI APPLICAZIONE** Le caratteristiche meccaniche e di flessibilità a freddo, consentono l'applicazione della membrana come strato a finire, in coperture di rilevante valore estetico e nelle quali sia necessario ridurre al minimo le operazioni di manutenzione.

**METODI DI APPLICAZIONE** Le proprietà termoplastiche consentono alla membrana di essere applicata di norma a fiamma o con generatore di aria calda e, in particolari situazioni, con l'impiego di collanti bituminosi compatibili.

**IMBALLO E STOCCAGGIO** Il prodotto è confezionato in rotoli e imballato su bancali avvolti da film termoretraibile, normalmente deve essere tenuto in posizione verticale, senza sovrapporre i bancali, per evitare deformazioni irreversibili che possono compromettere la corretta posa in opera. Va stoccato in ambienti idonei, protetto da fonti di calore e ad una temperatura non inferiore a +5°C. Si consiglia di utilizzare il prodotto entro 2/3 mesi dalla consegna.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

	Norma	Valori	u.m.	Tolleranze
Massa areica	EN1849-1:1999	4	(kg/m <sup>2</sup> )	±10%
Lunghezza rotolo	EN1848-1:1999	10	(m)	-1%
Larghezza rotolo	EN1848-1:1999	1	(m)	-1%
Ortometria	EN1848-1:1999	SUPERA		20 mm / 10 m
Flessibilità a freddo	EN1109:2013	-25	(°C)	≤
Resistenza allo scorrimento ad elevate temperature	EN1110:2010	100	(°C)	≥
Impermeabilità all'acqua	EN1928-B:2000	60	(kPa)	≥
Proprietà di trasmissione del vapore acqueo	EN1931:2000	20.000	(μ)	-
Long. Trav.				
Carico massimo a trazione	EN12311-1:1999	650 / 550	(N/50 mm)	-20%
Allungamento a rottura	EN12311-1:1999	3 / 3	(%)	≥
Resistenza alla lacerazione (Metodo del chiodo)	EN12310-1:1999	150 / 150	(N)	-30%
Stabilità dimensionale	EN1107-1:1999	NPD / NPD		
Resistenza al carico statico	EN12730-A:2015	NPD		
Resistenza all'impatto	EN12691-A:2006	NPD		
Prestazioni in caso di fuoco esterno (vedi nota 1 DOP)	EN1187:2012/EN13501-5:2005 +A1:2009	Froof	(Classe)	-
Reazione al fuoco	EN11925-2:2010/EN13501-1:2007 07+A1:2009	NPD		
Resistenza alle radici	EN13948:2007	NPD		
Difetti visibili	EN1850-1:2001	SUPERA	-	-
Comportamento all'invecchiamento artificiale a caldo: Flessibilità a freddo	EN1296:2000/EN1109:2013	-25	(°C)	+15
Comportamento all'invecchiamento artificiale a caldo: Resistenza allo scorrimento ad elevate temperature	EN1296:2000/EN1110:2010	110	(°C)	-10
Comportamento all'invecchiamento artificiale a caldo: Impermeabilità all'acqua	EN1296:2000/EN1928-B:2000	SUPERA	(kPa)	≥ 60
Comportamento all'invecchiamento artificiale a caldo, acqua e UV: Difetti visibili	EN1297:2004/EN1850-1:1999	SUPERA	-	SUPERA
Comportamento agli agenti chimici: Impermeabilità all'acqua	EN1296:2000/EN1847:2009	NPD		
Sostanze pericolose (vedi note 2 e 3 DOP)	-	CONFORME	-	-

-25°C

**AVVERTENZE**

Si raccomanda di utilizzare teli con una lunghezza massima di 5 m. Evitare il contatto diretto del metallo con la fiamma del cannello per non causare danneggiamenti o distacchi della lamina. Saldare i teli riscaldando prevalentemente la membrana sottostante. Come primo strato di tenuta è preferibile usare membrane armate in velo vetro o armate in poliestere composito. Evitare le movimentazioni di cantiere sul prodotto, specie dopo la sfiammatura. E' buona norma indossare idonee calzature a pianta larga per non danneggiare la lamina metallica. Per pendenze superiori al 20% effettuare un fissaggio meccanico ogni 20 cm. Nel caso di utilizzo su pannelli termoisolanti predisporre una barriera al vapore sotto il materiale isolante ed un adeguato numero di aeratori.

Rev. 2 del 01/07/2009



Strato a finire

