

Produktbeschreibung:

ALSAN ECO PRIMER G ist eine Polysiloxanlösung, die als Reiniger und Haftvermittler für ALSAN FLASHING ECO dient.

**Einsatzgebiet**

ALSAN ECO PRIMER G wird als Reiniger und Haftvermittler für nicht saugende Untergründe ausser hochpolymeren Abdichtungsbahnen unter ALSAN FLASHING ECO verwendet.

Eigenschaften

- Sehr gute Haftung auf vielen Untergründen
- Gebrauchsfertig

Verarbeitungsbedingungen

Temperaturbereich: min. 5°C bis max. 40°C
Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Verarbeitung

Der Untergrund ist vor dem Auftragen des Produktes grundsätzlich vorzubereiten, sodass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.¹

Reaktionszeit bei 23°C

Regenfest: ca. 15 Minuten
Überarbeitbar: ca. 15 Minuten

Technische Daten

Dichte bei 23°C: 0,8 g/cm³
Viskosität bei 23°C: 2,5 mPas

Lieferform

1 Liter Gebinde

Farbton

Farblos

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Personenschutz beachten. GIS Code: PU 50

Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Hersteller/Werk

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

¹ Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“.

Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Schweiz ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.