

Produktbeschreibung:

ALSAN EP FLEXPROOF ist ein zwei-komponentiges, flexibles, chemikalienbeständiges Epoxidharz, das zur Versiegelung von chemisch beanspruchten Oberflächen dient.



Einsatzgebiet

ALSAN EP FLEXPROOF wird als Versiegelung von Oberflächen eingesetzt, wenn diese einer Belastung durch aggressive Chemikalien ausgesetzt ist.

Eigenschaften

- Lösungsmittelfrei
- Kann auf nahezu allen abgestreuten Untergründen eingesetzt werden
- Beständig gegenüber Treibstoffen und Skydrol
- Brandverhalten Bfl-s1

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur des Untergrundes bzw. der Umgebung: min. 8°C bis max. 35°C

Luftfeuchtigkeit: max. 80%

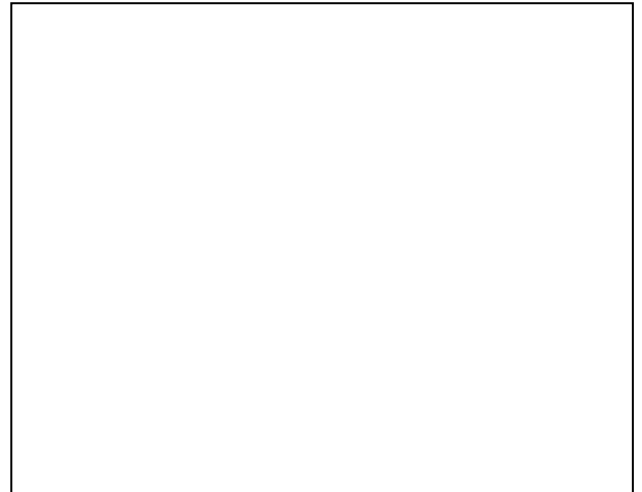
Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Der Untergrund ist vor dem Auftragen des Produktes grundsätzlich vorzubehandeln, sodass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.¹

Mischen: ALSAN EP FLEXPROOF wird als Kombi-Gebinde im bereits abgestimmten Mischungsverhältnis 70:30 geliefert. Das Gebinde der A-Komponente hat genügend Volumen, um den Inhalt der B-Komponente restlos aufzunehmen. Anschließend mit einem langsam laufenden Rührwerk (300-400 U/min) 3 Minuten lang mischen bis eine homogene Masse entsteht.

Applizieren: ALSAN EP FLEXPROOF wird mit einem Gummischieber, einer Walze oder einer Glättkelle gleichmäßig auf der abgetretenen Oberfläche appliziert.



Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN Systemreiniger gereinigt werden.

Verbrauch

Versiegelung: 0,7-1,2 kg/m²

Je nach Beschaffenheit des Untergrundes kann ein höherer Verbrauch notwendig sein.

Reaktionszeit

Topfzeit:

10°C: 40 Minuten

20°C: 30 Minuten

30°C: 15 Minuten

Regenfest:

10°C: 72 Stunden

20°C: 24 Stunden

30°C: 15 Stunden

Belastbar nach:

2-3 Tagen bei 20°C

Technische Daten

Dichte A+B bei 23°C: 1,4 g/cm³

Dichte Komponente A bei 23°C: 1,7 g/cm³

Dichte Komponente B bei 23°C: 1,0 g/cm³

Shore-Härte D: 60

Haftzugfestigkeit: > 1,5 N/mm²

Mischungsverhältnis A zu B: 70:30

Lieferform

A+B Gebinde: 20kg

Komponente A: 14 kg

Komponente B: 6 kg

¹ Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 102 Untergründe vorbehandeln“.

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Personenschutz beachten. Giscode: RE 1

Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Hersteller/Werk


SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Schweiz ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

		
<p>ALSAN EP FLEXPROOF Soprema SAS Plant 16 DOP WPLFR066</p>		
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Abriebfestigkeit	AR 0,5	DIN EN 13813:2002
Haftzugfestigkeit	1,5 N/mm ²	
Schlagfestigkeit	IR 4	
Brandverhalten	Klasse Bfl-s1	
Freisetzung korrosiver Substanzen	NPD	