



## **FICHE TECHNIQUE**

n° WPLFR103/a annule et remplace DT 11/005\_FR CE



# ALSAN EP 120

**ALSAN EP 120** est une résine époxydique se présentant sous forme d'un kit prédosé comprenant :

- le composant A (résine),
- le composant B (durcisseur)

Après mélange on obtient une résine de couleur ambrée.

## **Domaines d'emplois**

### **BATIMENT**

L'**ALSAN EP 120** s'utilise :

- Comme primaire d'adhérence pour les résines d'étanchéité liquide **ALSAN 500**, **ALSAN QUICK 500**, **ALSAN 310**, **ALSAN 410** et **ALSAN 400**.
- Comme liant pour la réalisation de coulis époxydique autolissant par ajout de quartz de granulométrie définie et parfaitement sec.
- Comme liant pour la réalisation de mortier époxydique par ajout de quartz de granulométrie définie et parfaitement sec.

### **OUVRAGES D'ART**

L'**ALSAN EP 120** s'utilise :

- Comme liant pour la réalisation de mortier époxydique dans le cadre de ragréage ponctuel ou de reprise de flashes de tablier en béton.
- Comme couche d'accrochage bouche pore sur des ouvrages en béton dont le support n'a pas atteint une complète maturité (entre 4 et 14 jours). Dans ce cas, il est nécessaire que le béton ait obtenu la résistance minimale pour répondre aux sollicitations mécaniques de l'ouvrage (à valider par la maîtrise d'œuvre) avant application de la résine. En effet, la mise en œuvre de la résine mettra fin à la cure du béton (en bloquant les échanges gazeux).

L'**ALSAN EP 120** sera alors recouvert par une couche d'étanchéité bitumineuse adaptée aux couches de roulement supérieures.

Il est à noter qu'il est possible de souder la feuille à même le mortier époxydique (sans ajout de couche d'accrochage bitumineuse) après environ :

- 24 h pour une température de 10°C (temps sec)
- 10 h pour une température de 23°C (temps sec)
- 6 h pour une température de 30°C (temps sec).

Lors du soudage de la membrane d'étanchéité, le préchauffage du support devra être léger afin de pas dégrader le mortier époxydique.

## Conditionnement

	<b>ALSAN EP 120</b>
Bidons	Kit de 5 kg
Stockage	12 mois, à l'abri de la chaleur, à une température comprise entre +5°C et +35°C.

## Caractéristiques (hors marquage CE)

	<b>ALSAN EP 120 (kit après mélange)</b>
Etat physique	liquide
Masse volumique à 25°C	1070 kg/m <sup>3</sup>
Viscosité à 23°C	500 cPo environ
Dureté Shore D	65

### **DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE (pour un kit de 5kg) :**

<b>10°C</b>	<b>23°C</b>	<b>30°C</b>
75 Minutes	20 Minutes	10 Minutes

### **TEMPS DE SECHAGE (circulable piéton) :**

<b>10°C</b>	<b>23°C</b>	<b>30°C</b>
24 heures	10 heures	6 heures

Dans tous les cas, l'**ALSAN EP 120** doit être recouvert par la résine **ALSAN** dans un délai de 3 jours, au delà il convient de poncer la surface du primaire et de nettoyer les poussières avec du solvant (**Diluant V**) avant d'appliquer une nouvelle couche de primaire **ALSAN EP 120**.

## Mise en œuvre et consommation

La température de mise en œuvre doit être comprise entre 10°C et 35°C et la température du support doit être supérieure à 10°C et de 3°C au dessus du point de rosée.

- **Utilisé comme primaire ou couche d'accrochage**, la consommation de l'**ALSAN EP 120** peut varier en fonction du support, 250g/m<sup>2</sup> sur métaux dégraissés et poncés et entre 300g/m<sup>2</sup> et 500g/m<sup>2</sup> selon la porosité du béton. Les deux composants doivent être mélangés à l'aide d'un agitateur pendant une durée de 3 minutes jusqu'à obtention d'un mélange homogène. La mise en œuvre se fait au rouleau ou à la brosse. **ALSAN EP 120** est utilisé sur : béton, carrelage, aluminium, galva, cuivre et zinc. Les supports doivent être poncés et dépoussiérés au préalable. Les métaux doivent être dégraissés.
- **Utilisé comme liant** pour un coulis autolissant ou un mortier, nous recommandons les quartz et ratios de mélange suivants :

Quartz	Granulométrie	Ratio résine/quartz	
<b>Cas 1 : Lissage</b> Sable fin - Silmix 260	0-0,5 mm	1/1,6 à 1/2	Coulis autolissant destiné aux faibles épaisseurs et jusque 5mm.
<b>Cas 2 : Ragréage</b> Sable moyen - Silmix 270	0-1,2 mm	1/6	Destiné aux mortiers d'épaisseur comprise entre 3mm et 10mm.
<b>Cas 3 : Dressage</b> Sable grossier - Silmix 282	0-4 mm	1/10	Destiné aux mortiers de 12mm d'épaisseur minimum.

Mélanger tout d'abord les deux composants, puis ajouter le quartz. Mélanger avec un agitateur lent jusqu'à obtenir une bonne consistance et une bonne homogénéité.

La mise en œuvre se fait à la raclette crantée (lisse pour un « tiré à zéro »), puis passage du rouleau débulleur dans le cas du coulis autolissant. La mise en œuvre se fait au platoir métallique dans le cas du mortier.

**La consommation est fonction de l'épaisseur** désirée. Vous trouverez ci-joint des exemples de consommations :

Quartz	Epaisseur	Consommation mélange Quartz / ALSAN EP120	Outil
<b>Cas 1 : Lissage</b> Silice fine - Silimix 260	0 à 1,5 mm 2 mm 2,6 mm	2,3 kg/m <sup>2</sup> environ 3,1 kg/m <sup>2</sup> 4 kg/m <sup>2</sup>	Platoir métallique Raclette crantée 7mm Raclette crantée 9mm
<b>Cas 2 : Ragréage</b> Silice moyenne - Silimix 270	5 mm 7 mm 10 mm	9 kg/m <sup>2</sup> 13 kg/m <sup>2</sup> 18 kg/m <sup>2</sup>	Platoir métallique
<b>Cas 3 : Dressage</b> Silice grossière - Silimix 282	12 mm 15 mm	24 kg/m <sup>2</sup> 30 kg/m <sup>2</sup>	Platoir métallique

Dans le cas d'un mortier époxydique (cas 2 et 3), une primarisation du support avec l'**ALSAN EP 120** pur est nécessaire.



## **FICHE TECHNIQUE**

n° WPLFR103/a annule et remplace DT 11/005\_FR CE



### **MARQUAGE CE**

---

**ALSAN EP 120** est utilisé comme primaire (sur bois, métal et carrelage) avec le système d'étanchéité liquide **ALSAN Apparent**. Ce kit d'étanchéité liquide **ALSAN Apparent** est titulaire d'une **Evaluation Technique Européenne (ETE-07/0111)**, qui lui permet d'être marqué CE. A ce titre **ALSAN EP 120** est aussi marqué CE conformément à cette ETE.

### **Indications particulières**

---

#### **Hygiène, sécurité et environnement :**

**ALSAN EP 120** répond d'une manière générale aux exigences relatives à l'hygiène, la santé et environnement. En local fermé, il est nécessaire de prévoir une ventilation appropriée. Pour toute information complémentaire, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

#### **Tracabilité :**

La tracabilité du produit est assurée grâce à un code de fabrication présent sur l'emballage.

#### **Contrôle de la qualité :**

**SOPREMA** attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits, au respect de l'environnement et des hommes. C'est pourquoi, nous appliquons un système de management intégré de la qualité et de l'environnement certifié **ISO 9001** et **ISO 14001**.