

SISTEMA DI COPERTURA PEDONABILE CON PAVIMENTAZIONE MOBILE - TETTO ROVESCO

SISTEMA IMPERMEABILE CON ELEMENTO DI TENUTA IN PVC-P APPLICATO A TOTALE INDIPENDENZA

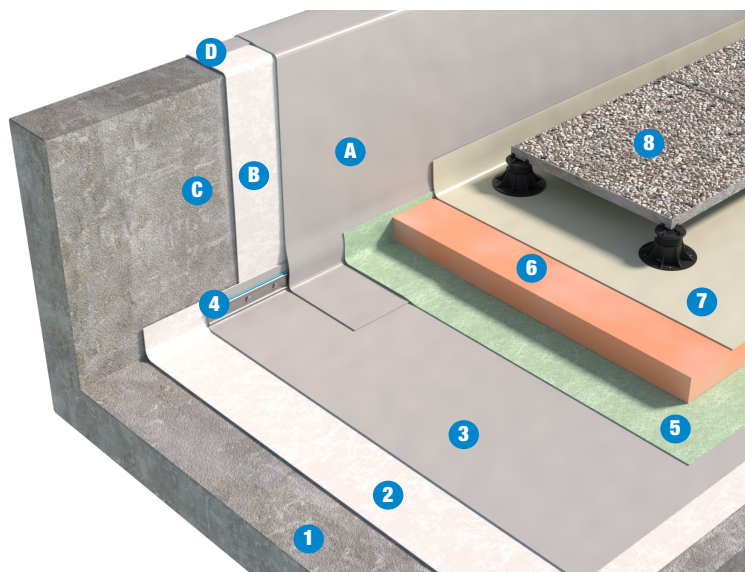
Elemento portante in c.a.

Superficie orizzontale

- 1 Elemento portante
- 2 Strato di regolarizzazione
- 3 Elemento di tenuta **FLAGON SV**
- 4 Barra preforata perimetrale
- 5 Strato di separazione
- 6 Elemento termoisolante
- 7 Strato di protezione
- 8 Strato di pavimentazione galleggiante

Superficie verticale

- A Elemento di tenuta **FLAGON SV**
- B Strato di separazione in TNT (nel caso di manto non incollato)
- C h<50 cm incollaggio mediante Flexocol V
h>50 cm fissaggio meccanico
- D Soluzioni di finitura possibili:
 - 1 - profilo a parete e scossalina
 - 2 - piattina sotto cappello
 - 3 - profilo perimetrale



	SISTEMA BASE	SISTEMA OTTIMALE	SISTEMA RINFORZATO
Strato di pavimentazione	Quadrotti prefabbricati		
Strato di protezione	FLAGON TS		
Elemento termoisolante	SOPRA XPS SL-HP - SOPRA XPS SL		
Strato di separazione	Geotessile Flag PET $\geq 200 \text{ g/m}^2$		
Elemento di tenuta	SV - 1,5 mm	SV - 1,8 mm	SV - 2,0 mm
Strato di regolarizzazione	GEOLAND HT $\geq 400 \text{ g/m}^2$		
Pendenze	$1,5\% \leq P \leq 5\%$		

I prodotti e la soluzione tecnica indicati, rappresentano una selezione nell'ambito della gamma Soprema srl. Altri prodotti e soluzioni potrebbero comunque essere utilizzati. A tale scopo contattare l'ufficio tecnico Soprema.

ELEMENTO PORTANTE

Il piano di posa dovrà essere:

1. asciutto, liscio e libero da detriti ed asperità che possano arrecare danneggiamenti agli elementi soprastanti
2. stabile nel tempo
3. compatibile chimicamente con i materiali costituenti il pacchetto di copertura.
4. dotato di adeguata pendenza. Per copertura piana o sub-orizzontale pendenza compresa tra 1,5 e 5%.

STRATO DI REGOLARIZZAZIONE

Geotessile in PP **GEOLAND HT** di grammatura pari o superiore a 400 g/m^2 in funzione della regolarità dell'elemento portante.

ELEMENTO DI TENUTA

Membrana sintetica in PVC-P **FLAGON SV** stabilizzata dimensionalmente con inserimento di armatura in Velo Vetro da 50 g/m^2 , resistente agli U.V., agli agenti atmosferici e alle radici, con strato di segnalazione, saldata per termofusione ad aria calda sui sormonti.

Fissaggio lungo il perimetro di tutti i risvolti verticali eseguito mediante **barra preforata** in lamiera zincata completa di **giunto antipunzonamento**

FLAG ed elemento di ripartizione FLAGOFIL PVC.

Membrana in possesso di certificazione FLL di resistenza all'attacco delle radici.

STRATO DI SEPARAZIONE

Geotessile FLAG PET di grammatura pari o superiore a 200 g/m^2 in funzione della regolarità del supporto.

ELEMENTO TERMOISOLANTE

• Lastre di polistirene estruso a celle chiuse, **SOPRA XPS SL-HP*** o **SOPRA XPS SL***.

• Resistenza a compressione $\geq 300 \text{ kPa}$ (UNI EN 826).

• In presenza di zone tecniche si consiglia l'utilizzo di **SOPRA XPS 500*** o **SOPRA XPS 700*** in funzione dei carichi gravanti sulla copertura.

***I prodotti isolanti consigliati sono conformi ai criteri ambientali minimi CAM.**

• Posa a secco su elemento di separazione.

• Il dimensionamento dello spessore dell'elemento termoisolante può essere verificato mediante l'utilizzo del software di calcolo Soprema denominato **GEMAVAP**.

STRATO DI PROTEZIONE

Membrana protettiva antipunzonamento **FLAGON TS** costituita da un film di PVC spalmato omogeneo, accoppiato a feltro non tessuto da 120 g/m^2 spessore totale 1,4 mm. I rotoli contigui dovranno essere tra di loro saldati sulle cimose così da costituire uno strato protettivo continuo.

STRATO DI PAVIMENTAZIONE

Pavimentazione galleggiante realizzata con quadrotti prefabbricati alloggiata su supporti plastici opportunamente distanziati dalla superficie verticale.

Normativa di riferimento

- UNI 11442: Criteri per il progetto della resistenza al vento di copertura continue.