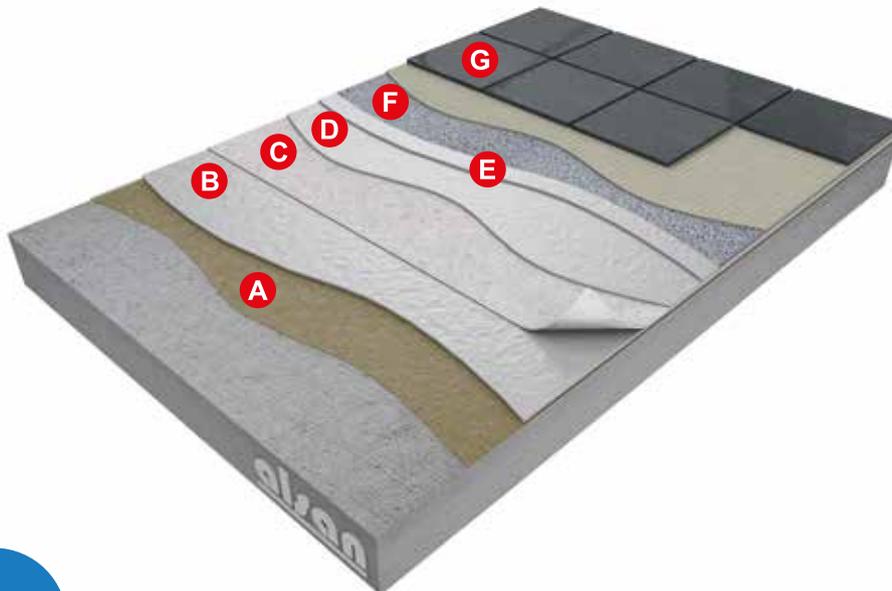


SISTEMA IMPERMEABILIZACIÓN REHABILITACIÓN REFORZADA BAJO BALDOSA

A	TEXPRIMER	250 g/m ²
B y D	TEXPUR	1,7 kg/m ²
C	TEXTIL	Armadura de poliéster no tejido
E	TEXPUR	0,8 kg/m ²
F	SILICA GRUESA	Necesaria solo para baldosa amorterada 1 kg/m ²
G	ACABADO EN BALDOSA	



1

Preparación del soporte de manera que obtengamos un sustrato consolidado, limpio y seco preparado para recibir impermeabilización con sistema líquido.

2

Imprimación con TEXPRIMER, bicomponente epoxy con un rendimiento de 200 g/m² aplicada con rodillo.

3

Aplicación de la membrana TEXPUR aplicada con rodillo en 2 manos con un consumo de 1,7 kg/m², interponiendo la armadura TEXTIL con solapes de 5 a 10 cm.

4

Nueva capa de TEXPUR con un consumo 0,8 kg/m² que cubre la textura de la armadura y dota al sistema del grosor adecuado.

4.1a

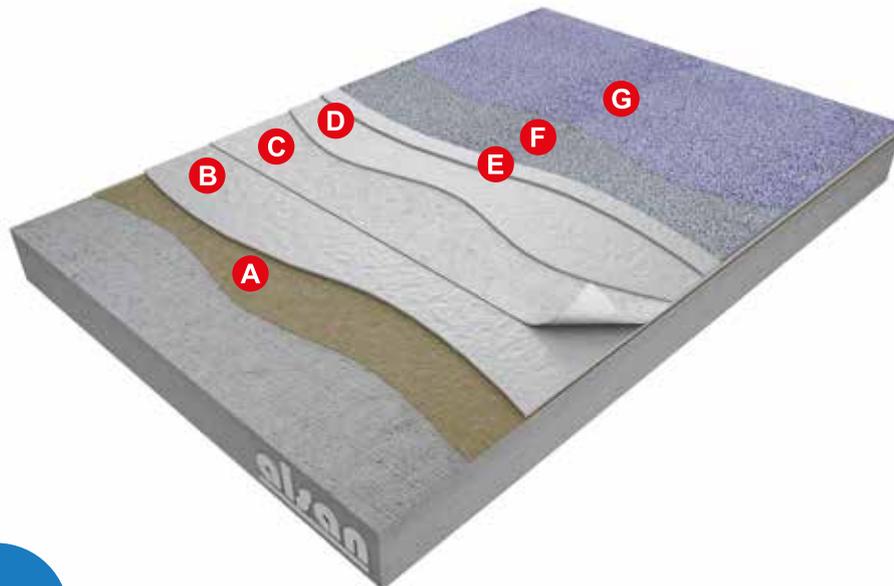
En el sistema bajo baldosa amorterada saturaremos la última capa de Texpur con arena SÍLICA GRUESA (1kg/m²) de manera que mejore la adherencia del mortero-cola.

4.1b

Si el sistema es de baldosa desolidarizada cubriremos el sistema TEXPUR con un manto geotextil ROOFTEX, que recibirá la capa de mortero.



SISTEMA IMPERMEABILIZACIÓN REFORZADA INTEMPERIE		
A	TEXPRIMER	200 g/m ²
B y D	TEXPUR	1,7 kg/m ²
C	TEXTIL	Armadura de poliéster no tejido
E	TEXPUR	0,8 kg/m ²
F	SILICA FINA (OPCIONAL)	Necesaria para acabado antideslizante 1 kg/m ²
G	TEXCAP F	250 g/m ²



1

Preparación del soporte de manera que obtengamos un sustrato consolidado, limpio y seco preparado para recibir impermeabilización con sistema líquido.

2

Imprimación con TEXPRIMER, bicomponente epoxy con un rendimiento de 200 g/m² aplicada con rodillo.

3

Aplicación de la membrana TEXPUR aplicada con rodillo en 2 manos con un consumo de 1,7 kg/m², interponiendo la armadura TEXTIL con solapes de 5 a 10 cm.

4

Nueva capa de TEXPUR con un consumo 0,8 kg/m² que cubre la textura de la armadura y dota al sistema del grosor adecuado.

4.1

Si deseamos un acabado antideslizante saturaremos la última capa de TEXPUR, mientras aún está húmeda con arena SILICA FINA (1kg/m²).

5

Aplicación de la membrana alifática TEXCAP F con un consumo de 120 a 250 g/m². Esta última capa confiere una alta resistencia mecánica y a los rayos UV.

