

Mise en œuvre

JOINT JTB2 est coulé directement dans le joint, celui-ci ayant été nettoyé, dépoussiéré et sec.

Un **PRIMAIRE H80** ou **PRIMAIRE PRU** est nécessaire sur le support bitumineux (asphalte et enrobé...).

Ne pas couler le produit sur support humide.

Le temps de séchage (sec au toucher) est d'environ 5 heures à 25°C.

Le temps de durcissement est d'environ 48h pour un joint d'un cm² de section.

Nettoyage des outils : Diluant V ou Diluant L.

Indications particulières

Hygiène, santé et environnement :

- Conserver à l'écart de toute flamme ou source d'étincelles.
- Ne pas fumer.
- Conserver le récipient dans un endroit bien ventilé, à l'abri du soleil.
- Ne pas respirer les vapeurs.
- Eviter le contact avec la peau et les yeux.
- Ne pas exposer le produit ou les résidus à la flamme.

Pour toute information complémentaire, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

Contrôle de la Qualité :

SOPREMA attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits. C'est pourquoi, nous appliquons un système d'assurance de la qualité suivant **ISO 9001, certifié BSI**.

