

FLAGON EP/PR

Voce capitolare N° WPSIT0028.a

Spessore membrana 1,50 mm

Elemento di tenuta costituito da membrana impermeabile sintetica in poliolefina modificata TPO/FPO **FLAGON EP/PR** di spessore **1,50 mm**, in versione bicolore grigio sabbia/nero, ottenuto per co-estrusione con inserimento di rete di poliestere.

Lo strato superiore grigio sabbia, a vista, è caratterizzato da un'elevata resistenza ad agenti atmosferici e raggi U.V., mentre lo strato inferiore nero, è resistente al punzonamento.

Membrana dotata di resistenza alle sollecitazioni causate dal vento, imputrescibilità, resistenza meccanica ed al punzonamento, adattabilità ai movimenti strutturali, flessibilità alle basse temperature.

Disponibile anche nelle seguenti colorazioni: RAL 7012 (grigio scuro/nero) e RAL 9016* (bianco/nero).

Prodotto da SOPREMA srl, azienda certificata: **UNI EN ISO 9001:2000** (sistema qualità aziendale) e **UNI EN ISO 14001** (sistema qualità ambientale).

La membrana ha le seguenti caratteristiche tecniche:

- Spessore 1,50 mm (UNI EN 1849-2)
- Peso 1,40 kg/m² (UNI EN 1849-2)
- Carico a rottura ≥ 1100 N/5cm (UNI EN 12311-2)
- Allungamento a rottura $\geq 15\%$ (UNI EN 12311-2)
- Resistenza alla lacerazione ≥ 300 N (UNI EN 12310-2)
- Resistenza all'impatto ≥ 800 mm (UNI EN 12691)
- Piegatura a freddo ≤ -40 °C (UNI EN 495-5)
- Resistenza alla pressione idrostatica (6h a 0,5 Mpa) nessuna perdita (UNI EN 1928-B)
- Stabilità dimensionale $\leq 0,5\%$ (UNI EN 1107-2)
- Resistenza all'invecchiamento accelerato (U.V) - nessuna fessurazione (UNI EN 1297)
- Resistenza al punzonamento statico ≥ 20 kg (UNI EN 12730)
- Permeabilità al vapor d'acqua 150000 μ (UNI EN 1931)
- Classe di reazione al fuoco E (EN ISO 11925-2, EN 13501-1)
- *Indice di riflettanza solare (SRI)[%] versione RAL 9016: 95 (ASTM E 1980-11)
(Test report n. ETR-19-0375 EELab)

Campo di applicazione

Coperture a vista a fissaggio meccanico.

Posa in opera

Posa in opera mediante fissaggio meccanico lineare puntuale con appositi tasselli e/o viti completi di placchette di ripartizione. Fissaggio del manto al piede di tutti i risvolti verticali e dei corpi fuoriuscenti mediante barra preforata. Sovrapposizione minima dei lembi di 12 cm.

Saldatura dei sormonti effettuata: mediante termosaldatura manuale con erogatore d'aria calda tipo Leister; mediante termosaldatura con saldatrice automatica ad aria calda tipo Leister Varimat;

Controllo manuale delle saldature mediante Welding Tester Flag.

Nei punti tripli eseguire la smussatura delle linee di saldatura con apposito fresino e l'applicazione di una pezza circolare in TPO (\varnothing 15 cm) come indicato nella procedura di posa fornita da SOPREMA srl.

Eventuali riprese di saldatura tramite erogatore d'aria calda tipo Leister.

Posa in opera da parte di installatori approvati da SOPREMA srl.

Finiture ed accessori costituiti da elementi prodotti ed approvati da SOPREMA srl.

Nota 1: È consigliabile srotolare e stendere la membrana impermeabile almeno 30 minuti prima della sua posa in opera.

Nota 2: Le istruzioni per la corretta posa in opera delle membrane Flag sono riportate nel Manuale di posa SOPREMA srl (contattare l'Ufficio Tecnico Soprema: tech-office@soprema.it).

SOPREMA srl si riserva il diritto di apportare in ogni momento e senza preavviso modifiche di qualsivoglia natura dei dati indicati nella presente voce di capitolato, nonché, in base all'evoluzione delle conoscenze e delle tecniche, di modificare senza preavviso la composizione e le condizioni di impiego dei suoi materiali.
La presente voce di capitolato può essere copiata integralmente all'interno di qualsiasi capitolato tecnico. Ogni eventuale modifica effettuata alla versione vigente sarà sotto la responsabilità di chi ne fa uso.



Italia: **SOPREMA srl**
Via Industriale dell'Isola, 3 – 24040 – Chignolo d'Isola (BG) - Italia
Tel. : **+39 035 095.10.11** - Fax : **+39 035 494.06.49**
www.soprema.it e-mail: tech-office@soprema.it

FLAGON EP/PR

Voce capitolare N° WPSIT0028.a

Spessore membrana 1,80 mm

Elemento di tenuta costituito da membrana impermeabile sintetica in poliolefina modificata TPO/FPO **FLAGON EP/PR** di spessore **1,80 mm**, in versione bicolore grigio sabbia/nero, ottenuto per co-estrusione con inserimento di rete di poliestere.

Lo strato superiore grigio sabbia, a vista, è caratterizzato da un'elevata resistenza ad agenti atmosferici e raggi U.V., mentre lo strato inferiore nero, è resistente al punzonamento.

Membrana dotata di resistenza alle sollecitazioni causate dal vento, imputrescibilità, resistenza meccanica ed al punzonamento, adattabilità ai movimenti strutturali, flessibilità alle basse temperature.

Disponibile anche nelle seguenti colorazioni: RAL 7012 (grigio scuro/nero) e RAL 9016* (bianco/nero).

Prodotto da SOPREMA srl, azienda certificata: **UNI EN ISO 9001:2000** (sistema qualità aziendale) e **UNI EN ISO 14001** (sistema qualità ambientale).

La membrana ha le seguenti caratteristiche tecniche:

- Spessore 1,80 mm (UNI EN 1849-2)
- Peso 1,68 kg/m² (UNI EN 1849-2)
- Carico a rottura ≥ 1100 N/5cm (UNI EN 12311-2)
- Allungamento a rottura ≥ 15% (UNI EN 12311-2)
- Resistenza alla lacerazione ≥ 300 N (UNI EN 12310-2)
- Resistenza all'impatto ≥ 900 mm (UNI EN 12691)
- Piegatura a freddo ≤ -40 °C (UNI EN 495-5)
- Resistenza alla pressione idrostatica (6h a 0,5 Mpa) nessuna perdita (UNI EN 1928-B)
- Stabilità dimensionale ≤ 0,5% (UNI EN 1107-2)
- Resistenza all'invecchiamento accelerato (U.V) - nessuna fessurazione (UNI EN 1297)
- Resistenza al punzonamento statico ≥ 20 kg (UNI EN 12730)
- Permeabilità al vapor d'acqua 150000 μ (UNI EN 1931)
- Classe di reazione al fuoco E (EN ISO 11925-2, EN 13501-1)
- *Indice di riflettanza solare (SRI)[%] versione RAL 9016: 95 (ASTM E 1980-11)
(Test report n. ETR-19-0375 EELab)

Campo di applicazione

Coperture a vista a fissaggio meccanico.

Posa in opera

Posa in opera mediante fissaggio meccanico lineare puntuale con appositi tasselli e/o viti completi di placchette di ripartizione. Fissaggio del manto al piede di tutti i risvolti verticali e dei corpi fuoriuscenti mediante barra preforata. Sovrapposizione minima dei lembi di 12 cm.

Saldatura dei sormonti effettuata: mediante termosaldatura manuale con erogatore d'aria calda tipo Leister; mediante termosaldatura con saldatrice automatica ad aria calda tipo Leister Varimat;

Controllo manuale delle saldature mediante Welding Tester Flag.

Nei punti tripli eseguire la smussatura delle linee di saldatura con apposito fresino e l'applicazione di una pezza circolare in TPO (ø 15 cm) come indicato nella procedura di posa fornita da SOPREMA srl.

Eventuali riprese di saldatura tramite erogatore d'aria calda tipo Leister.

Posa in opera da parte di installatori approvati da SOPREMA srl.

Finiture ed accessori costituiti da elementi prodotti ed approvati da SOPREMA srl.

Nota 1: È consigliabile srotolare e stendere la membrana impermeabile almeno 30 minuti prima della sua posa in opera.

Nota 2: Le istruzioni per la corretta posa in opera delle membrane Flag sono riportate nel Manuale di posa SOPREMA srl (contattare l'Ufficio Tecnico Soprema: tech-office@soprema.it).

SOPREMA srl si riserva il diritto di apportare in ogni momento e senza preavviso modifiche di qualsivoglia natura dei dati indicati nella presente voce di capitolato, nonché, in base all'evoluzione delle conoscenze e delle tecniche, di modificare senza preavviso la composizione e le condizioni di impiego dei suoi materiali.
La presente voce di capitolato può essere copiata integralmente all'interno di qualsiasi capitolato tecnico. Ogni eventuale modifica effettuata alla versione vigente sarà sotto la responsabilità di chi ne fa uso.



Italia: **SOPREMA srl**
Via Industriale dell'Isola, 3 – 24040 – Chignolo d'Isola (BG) - Italia
Tel. : **+39 035 095.10.11** - Fax : **+39 035 494.06.49**
www.soprema.it e-mail: tech-office@soprema.it

FLAGON EP/PR

Voce capitolare N° WPSIT0028.a

Spessore membrana 2,00 mm

Elemento di tenuta costituito da membrana impermeabile sintetica in poliolefina modificata TPO/FPO **FLAGON EP/PR** di spessore **2,00 mm**, in versione bicolore grigio sabbia/nero, ottenuto per co-estrusione con inserimento di rete di poliestere.

Lo strato superiore grigio sabbia, a vista, è caratterizzato da un'elevata resistenza ad agenti atmosferici e raggi U.V., mentre lo strato inferiore nero, è resistente al punzonamento.

Membrana dotata di resistenza alle sollecitazioni causate dal vento, imputrescibilità, resistenza meccanica ed al punzonamento, adattabilità ai movimenti strutturali, flessibilità alle basse temperature.

Disponibile anche nelle seguenti colorazioni: RAL 7012 (grigio scuro/nero) e RAL 9016* (bianco/nero).

Prodotto da SOPREMA srl, azienda certificata: **UNI EN ISO 9001:2000** (sistema qualità aziendale) e **UNI EN ISO 14001** (sistema qualità ambientale).

La membrana ha le seguenti caratteristiche tecniche:

- Spessore 2,00 mm (UNI EN 1849-2)
- Peso 1,85 kg/m² (UNI EN 1849-2)
- Carico a rottura ≥ 1100 N/5cm (UNI EN 12311-2)
- Allungamento a rottura ≥ 15% (UNI EN 12311-2)
- Resistenza alla lacerazione ≥ 300 N (UNI EN 12310-2)
- Resistenza all'impatto ≥ 1250 mm (UNI EN 12691)
- Piegatura a freddo ≤ -40 °C (UNI EN 495-5)
- Resistenza alla pressione idrostatica (6h a 0,5 Mpa) nessuna perdita (UNI EN 1928-B)
- Stabilità dimensionale ≤ 0,5% (UNI EN 1107-2)
- Resistenza all'invecchiamento accelerato (U.V) - nessuna fessurazione (UNI EN 1297)
- Resistenza al punzonamento statico ≥ 20 kg (UNI EN 12730)
- Permeabilità al vapor d'acqua 150000 μ (UNI EN 1931)
- Classe di reazione al fuoco E (EN ISO 11925-2, EN 13501-1)
- *Indice di riflettanza solare (SRI)[%] versione RAL 9016: 95 (ASTM E 1980-11)
(Test report n. ETR-19-0375 EELab)

Campo di applicazione

Coperture a vista a fissaggio meccanico.

Posa in opera

Posa in opera mediante fissaggio meccanico lineare puntuale con appositi tasselli e/o viti completi di placchette di ripartizione. Fissaggio del manto al piede di tutti i risvolti verticali e dei corpi fuoriuscenti mediante barra preforata. Sovrapposizione minima dei lembi di 12 cm.

Saldatura dei sormonti effettuata: mediante termosaldatura manuale con erogatore d'aria calda tipo Leister; mediante termosaldatura con saldatrice automatica ad aria calda tipo Leister Varimat;

Controllo manuale delle saldature mediante Welding Tester Flag.

Nei punti tripli eseguire la smussatura delle linee di saldatura con apposito fresino e l'applicazione di una pezza circolare in TPO (∅ 15 cm) come indicato nella procedura di posa fornita da SOPREMA srl.

Eventuali riprese di saldatura tramite erogatore d'aria calda tipo Leister.

Posa in opera da parte di installatori approvati da SOPREMA srl.

Finiture ed accessori costituiti da elementi prodotti ed approvati da SOPREMA srl.

Nota 1: È consigliabile srotolare e stendere la membrana impermeabile almeno 30 minuti prima della sua posa in opera.

Nota 2: Le istruzioni per la corretta posa in opera delle membrane Flag sono riportate nel Manuale di posa SOPREMA srl (contattare l'Ufficio Tecnico Soprema: tech-office@soprema.it).

SOPREMA srl si riserva il diritto di apportare in ogni momento e senza preavviso modifiche di qualsivoglia natura dei dati indicati nella presente voce di capitolato, nonché, in base all'evoluzione delle conoscenze e delle tecniche, di modificare senza preavviso la composizione e le condizioni di impiego dei suoi materiali.
La presente voce di capitolato può essere copiata integralmente all'interno di qualsiasi capitolato tecnico. Ogni eventuale modifica effettuata alla versione vigente sarà sotto la responsabilità di chi ne fa uso.



Italia: **SOPREMA srl**
Via Industriale dell'Isola, 3 – 24040 – Chignolo d'Isola (BG) - Italia
Tel. : **+39 035 095.10.11** - Fax : **+39 035 494.06.49**
www.soprema.it e-mail: tech-office@soprema.it