

Produktbeschreibung:

Die Sopravap Activa 1, ist eine hochwertige, thermisch aktivierbare Elastomerbitumen-Dampfbremsebahn mit Aluminium-Verbundträger und Glasvlies. Unterseitig mit wärmeaktivierbaren Thermstreifen



Einsatzgebiet

Im Flachdachbau werden Dampfbremsen sowohl lose wie vollflächig auf die Unterkonstruktion aufgebracht. Die Nähte sind immer 100% mit einer Überlappung von 100 mm zu verschweissen. Eine Dampfbremse ist ohne Unterbrechung bis zur äussersten Dachkante bzw. bis unter die Anschlussbleche und Aufbordungen zu verlegen. Bei Aufbordungen ist die Dampfbremse bis mind. Oberkante der Wärmedämmschicht hochzuführen.

Dampfbremse als Bauzeitabdichtung

Übernimmt die Dampfbremse gleichzeitig die Funktion der Bauzeitabdichtung, so wird diese auf den Untergrund aufgeschweisst. Die Überlappungen und Anschlüsse sind entsprechend zu erwartenden Belastungen wasserdicht auszubilden und Aufbordungen sind entsprechend hoch zu führen. Die Dampfbremse bzw. Bauzeitabdichtung muss den zu erwartenden Belastungen durch Wind, direkte Sonnenbestrahlungen, Wasser und mechanische Beanspruchung standhalten. Die Dampfbremse ist an das Entwässerungssystem anzuschliessen.

Verarbeitung

Verlegung der Bahn und Ausführung der Anschlussdetails gemäss „Verlegeanleitung bituminöse Systeme“.

Verarbeitungsempfehlung

- Verwendung eines Rollenziehers und Wickelkerns zur Ausübung eines gleichmässigen Anpressdrucks bei der Verschweissung
- Eckenschrägschnitte bei T-Stössen

Bezeichnung nach SIA 281

Lieferform

Rollen à 7.5 m x 1.08m, ca. 36kg/Rolle
Palette à 20 Rollen

Länge (m)	Breite (m)	Dicke (mm)	kg/m ²
7,50	1,08	3,60	4,50

Euro-Palette à 18 Rollen à 180 m²

Unterseite

Activa Streifen

Oberseite

Talk/Sand

Träger

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

Die Lagerung der Rollen muss stehend auf einem ebenen Untergrund erfolgen. Die Paletten dürfen nicht übereinander gelagert werden! Für die Dauer der Lagerung vor Sonneneinstrahlung, Hitze und Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) schützen. Während der kalten Jahreszeit ist das Material vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei >+5°C zu lagern.

Hersteller/Werk
 SOPREMA GmbH
 Mammutfeld 1
 D-56479 Oberrossbach

Hinweise

Beim Umgang mit der offenen Flamme sind die gültigen Vorschriften zu beachten. Wir empfehlen die Verwendung eines Wickelkerns zur Ausübung eines gleichmässigen Anpressdrucks bei der Verarbeitung, Eckschrägschnitte bei T-Stössen. Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema AG ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die

Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Empfehlungen für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen und dem Stand der Technik. Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

Technische Daten

	Kennwert bzw. Eigenschaft	Norm
Sichtbare Mängel	keine	EN 1850-1
Länge	7,50 m	EN 1848-1
Breite	1,08 m	EN 1848-1
Dicke	3.60 mm *	EN 1849-1
Geradheit	≤20 mm/10m	EN 1848-1
Flächenbezogene Masse	4.5 kg/m ²	EN 1849-1
Wasserdichtheit	≥ 200 kPa/24h	EN 1928
Brandverhalten	Klasse E	EN 13501-1
Zug-Dehnungsverhalten: Höchstzugkraft	≥600N/50mm	EN 12311-1
Zug-Dehnungsverhalten: Höchstzugkraftdehnung	≥2.5 %	EN 12311-1
Kaltbiegeverhalten	≤-25°C	EN 1109
Nahtfestigkeit	≥500N/50mm	EN 12317-1
Wasserdampfdurchgang	≥1500 m	EN 1931
Anwendungsgruppe	D	SIA 281

* = +/- 0,5 %

** = +/- 5,0%