

DESCRIPTION

Le revêtement FLAGPOOL NEW GENERATION (NG11) est une membrane synthétique spéciale en PVC de nouvelle conception pour l'étanchéité des piscines.

Sa formulation et son processus de production ont été spécialement conçus afin de répondre aux paramètres de performance sévères établis par la norme européenne **EN 15836-2 de 2010**.

La membrane FLAGPOOL NG11 est produite en trois versions différentes :

- FLAGPOOL NG11 : version colorée avec finition standard ;
- FLAGPOOL NG11 GLOSSY UNICOLOR : version colorée avec laquage de finition spécial ;
- FLAGPOOL NG11 GLOSSY PRINTED : version imprimée avec laquage de finition spécial.

DOMAINE D'EMPLOI

PISCINES

- Bassins neufs ou en rénovation
- Sur tout support : béton, ciment, maçonnerie, panneaux préfabriqués en acier.

CONSTITUANTS

Membrane synthétique réalisée en PVC plastifié obtenue par enduction.

La membrane est composée de plastisol aux propriétés chimiques et physiques différentes et armé d'une grille polyester.

STANDARD DE PRODUCTION

Épaisseur	1,50 mm
Largeur	1,60 m
Longueur	25 m

PRINCIPAUX AVANTAGES

- Résistance élevée aux agents atmosphériques et aux rayons ultraviolets
- Résistance élevée aux microorganismes - *Bio-Shield*
- Résistance mécanique élevée
- Insensibilité aux cycles chaud-froid
- Résistance au poinçonnement
- Très bonne soudabilité
- Résistant aux produits communs employés pour le traitement des eaux des piscines (pour plus d'informations veuillez consulter le "Manuel d'entretien de l'eau" Flagpool).

CONDITIONNEMENT

La membrane pour piscines FLAGPOOL NG11 est livrée en rouleaux empilés sur des palettes en bois, protégés et séparés par des gabarits en polystyrène et recouverts de films de polyéthylène.

Les rouleaux doivent être stockés dans un endroit sec et protégés de l'humidité ainsi que des agents atmosphériques.

MISE EN OEUVRE

Les soudures de la membrane FLAGPOOL NG11 doivent être réalisées à l'aide d'un décapeur thermique type Leister.

Pour que les opérations de soudure soient réalisées de manière correcte il faut que les lés du revêtement à souder soient propres et secs.

Pour des informations plus détaillées concernant les méthodes de mise en œuvre et pour les détails de construction veuillez consulter la documentation spécifique "Mise en œuvre" FLAGPOOL.

NETTOYAGE

Pour le nettoyage de la membrane FLAGPOOL NG11 attention à ne pas employer de produits agressifs qui pourraient endommager le revêtement et éliminer les dessins surfaciques.

Nous vous recommandons d'employer, tout d'abord, une solution d'eau avec du savon afin d'éviter l'emploi de produits abrasifs.

Pour des informations plus détaillées veuillez consulter la documentation spécifique "Manuel d'entretien de l'eau" FLAGPOOL.

COULEURS

- Teintes unies: bleu, bleu céleste clair, sable, gris perle, gris foncé, noir anthracite, dark blue, vert caraïbes, blanc, vert d'eau, rouge et jaune;
- Finitions spéciales: stuc marmorino rose et wild musk ;
- Imprimés mosaïque: blue mosaic, gold mosaic, green mosaic, marbella blue et marbella gold.
- Imprimés: pearl black, white florence, sky blue et stones.

Pour les quantités et les délais de livraison à établir, FLAGPOOL est disponible également dans les couleurs de l'échelle RAL.

La finition de surface de la membrane peut être lisse ou antidérapante. La membrane avec finition antidérapante, appelée "FLAGPOOL Antidérapant", a les mêmes caractéristiques physiques et mécaniques que le FLAGPOOL.

Traitement **Bio-Shield** contre les microorganismes

CARACTÉRISTIQUES	FLAGPOOL NG 11	FLAGPOOL NG 11 Glossy unicolor	FLAGPOOL NG 11 Glossy printed	Typologie de test
Épaisseur (mm)	1,50	1,50	1,50	UNI EN 1849-2
Largeur (mm)	1,60	1,60	1,60	UNI EN 1848-2
Longueur	≥ valeur nominale	≥ valeur nominale	≥ valeur nominale	UNI EN 1848-2
Planéité (mm)	≤ 10	≤ 10	≤ 10	UNI EN 1848-2
Rectitude (mm)	≤ 30	≤ 30	≤ 30	UNI EN 1848-2
Masse aérique (kg/m ²)	1,80	1,80	1,80	UNI EN 1849-2
Absorption de l'eau (168 heures à 23 ± 2°C) (%)	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0	EN ISO 62 met. 1
Teneur en CaCO ₃ (%)	≤ 3,0	≤ 3,0	≤ 3,0	EN 15836 - 2 Ann. A
Résistance à la traction (N/5cm)	≥ 1100	≥ 1100	≥ 1100	UNI EN 12311-2 met. A
Allongement à la rupture de l'armature (%)	≥ 15 et ≤ 30	≥ 15 et ≤ 30	≥ 15 et ≤ 30	UNI EN 12311-2 met. A
Résistance à la déchirure (N)	≥ 180	≥ 180	≥ 180	UNI EN 12310-2
Stabilité dimensionnelle (%)	≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,5	UNI EN 1107-2
Pliage à froid (°C)	≤ -25	≤ -25	≤ -25	UNI EN 495-5
Résistance au pelage des soudures (N/5cm)	≥ 80	≥ 80	≥ 80	UNI EN 12316-2
Résistance au glissement (°)	≥ 24 (*)	--	--	EN 15836-2 Ann. B UNI EN 13451-1
Résistance au vieillissement artificiel : - exposition de 648 MJ/ m ² dans l'UV entre 300 et 400 nm - niveau de contraste selon l'échelle des gris	≥ 3000 heures ≥ degré 3	≥ 6000 heures ≥ degré 3	≥ 3000 heures ≥ degré 3	EN ISO 4892-2 met. A - cycle n°1 EN 20105 - A02
Résistance aux microorganismes : - perte de masse (%)	≤ 5,0	≤ 1,0	≤ 1,0	EN ISO 846 met. D
Résistance aux bactéries streptococcus reticulum	Absence de taches	Absence de taches	Absence de taches	EN ISO 846 met. C Souche : ATCC 25607
Résistance au chlore : - changement de couleur selon l'échelle des gris	≥ degré 3	≥ degré 3	≥ degré 3	EN 15836 - 2 Ann. C
Résistance aux agents tachants : - changement de couleur selon l'échelle des gris	≥ degré 2	≥ degré 4	≥ degré 4	EN 15836 - 2 Ann. D
Résistance aux agents tachants après abrasion : - changement de couleur selon l'échelle des gris	--	--	≥ degré 4	EN 15836-par. 6.3.1 EN 15836 - 2 Ann. D

*sur Flagpool Antidérapant



Produit dans une usine certifiée UNI EN ISO 9001 (certification de qualité des entreprises) et UNI EN ISO 14001 (certification environnementale)

