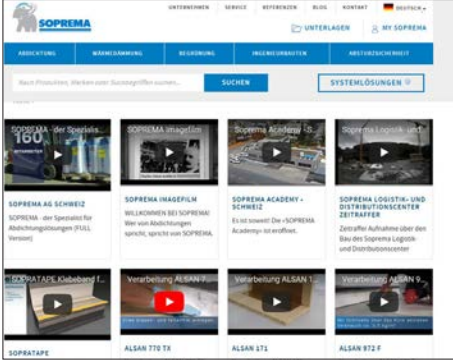


## PARCE QUE LA VIDÉO EN DIT PLUS QUE DES MOTS: ALSAN TUTORIAL

En une seule minute, un film fournit autant d'informations que jusqu'à 1,8 million de mots écrits. Le cerveau se souvient bien mieux du contenu d'une vidéo que de celui d'un texte ou de photos. Les vidéos d'application représentent donc un excellent complément aux manuels de mise en oeuvre sur papier. Dans le domaine des étanchéités liquides, nous avons ainsi produit des vidéos de conseil baptisées «ALSAN TUTORIAL».

En deux minutes, elles vous fournissent, dans un format bref et compact, les informations nécessaires sur l'application de produits individuels et de composants de nos systèmes.

**Vous trouverez tous ces «Tutorials» ainsi que d'autres vidéos d'application pour ALSAN sous [www.soprema.ch/fr/vidéo](http://www.soprema.ch/fr/vidéo)**



### A respecter lors de la manipulation de produits d'étanchéité liquide

Sécurité au travail



Informations supplémentaires dans les **fiches de données de sécurité** sur **[www.soprema.ch](http://www.soprema.ch)**

**Stockage**

- Conserver le contenant au sec et à l'abri du gel dans un endroit frais et bien ventilé.
- Protéger de la chaleur et des rayons directs du soleil.
- Tenir compte de la stabilité au stockage.
- En hiver, stocker le contenant de préférence à température ambiante avant utilisation.

**Transport**

- Le chargement doit être suffisamment sécurisé lors du transport.
- Le transport doit être effectué dans le respect des dispositions générales de l'ADR qui s'appliquent.
- Le catalyseur doit être transporté séparément des résines (p. ex. dans une boîte en carton).
- Toujours protéger la palette et les contenants de la chaleur et des rayons directs du soleil.

	Produit	Bouillon	Description du produit	Domaine d'application	Constituants	Gaspillage	Vie en pot	Jour de pluie	Praticable / recouvrable	Dur	Température en °C
<b>Imprégnations</b>	ALSAN 103	PUR	ALSAN 103 est une résine polyuréthane monocomposante utilisée comme primaire d'adhérence sur les membranes TPO/FPO.	ALSAN 103 est utilisé comme primaire d'adhérence sur les membranes d'étanchéité de type TPO / FPO, EPDM. Il est exclusivement employé dans le cadre de la préparation de ce type de support avant l'application des systèmes d'étanchéité PMMA ALSAN et l' ALSAN FLASHING quadro.	ALSAN 103	100–150 g/m²	1 K	30 min.	au moins 30 min. (< 24 h réingénierie)		+5 à +35
	ALSAN 104	PUR	ALSAN 104 est une résine alkyde mono-composante utilisée comme primaire sur les supports métalliques.	ALSAN 104 est utilisé comme primaire sur tous les supports métalliques tels que l'acier, l'alu, le zinc, le cuivre. Il est exclusivement employé pour préparer la surface avant l'application de résines d'étanchéité ALSAN à base de PMMA, PU et bitume-PU.	ALSAN 104	80–100 g/m²	1 K	au moins 2 h	au moins 2 h (< 24 h réingénierie)		+5 à +35
	ALSAN 104 Spray	PUR	ALSAN 104 Spray est une résine alkyde mono-composante utilisée comme primaire sur les supports métalliques.	ALSAN 104 Spray est utilisé en primaire d'adhérence sur tous les supports métalliques tels que l'acier, l'aluminium, le zinc et le cuivre. Il est exclusivement employé dans le cadre de la préparation de ces supports avant l'application de systèmes d'étanchéité PMMA, PU et bitume-PU ALSAN.	ALSAN 104 Spray	25–50 g/m²	1 K	15 min.	au moins15 min. (< 24 h réingénierie)		+5 à +35
	ALSAN 170	PMMA	ALSAN 170 est une résine PMMA destinée à enduire différents types de supports absorbants.	ALSAN 170 est un enduit d'imprégnation destiné aux supports absorbants tels que le béton, le ciment ou les matériaux dérivés du bois. Il est aussi utilisé en traitement préalable avant l'application de systèmes ALSAN à base de PMMA.	ALSAN 170	0,4–0,8 kg/m²	env. 15 min.	env. 30 min.	env. 30 min.	env. 3 h	0 à +35
	ALSAN 171	PMMA	ALSAN 171 est une résine PMMA destinée à enduire les supports absorbants, thermoplastiques et bitumineux.	ALSAN 171 est utilisé en enduit d'imprégnation combiné sur tous les supports absorbants tels que béton, revêtements, mortier fini, bois, lés bitumineux à base d'APP, asphalte coulé et enrobé compacté afin de les préparer à l'application des systèmes ALSAN à base de PMMA. ALSAN 171 est exclusivement réservé aux raccords et relevés.	ALSAN 171	0,4–0,8 kg/m²	env. 15 min.	env. 30 min.	env. 45 min.	env. 3 h	0 à +35
	ALSAN 172	PMMA	ALSAN 172 est une résine PMMA utilisée en enduit d'imprégnation sur les supports bitumineux.	ALSAN 172 est utilisé pour imprégner les supports thermoplastiques à base de bitume tels que l'asphalte coulé et l'enrobé compacté ou les lés bitumineux SBS et APP, le bois et les panneaux dérivés du bois afin de les préparer avant d'appliquer un système PMMA ALSAN.	ALSAN 172	0,4–0,8 kg/m²	env. 15 min.	env. 30 min.	env. 45 min.	env. 3 h	0 à +35
	ALSAN 176	PMMA	ALSAN 176 est une résine PMMA thixotrope, chargée et prête à l'emploi, utilisée pour réaliser des enduits de ragréage ou lissage.	ALSAN 176 est un enduit chargé permettant d'obturer les pores et les cavités dans les supports absorbants. Il se prête aux applications horizontales et verticales dans le traitement préalable des surfaces avant la mise en oeuvre des systèmes PMMA ALSAN.	ALSAN 176	0,7–1,0 kg/m²	env. 15 min.	env. 30 min.	env. 30 min.	env. 3 h	0 à +35
	ALSAN 177	PMMA	ALSAN 177 est une résine PMMA à durcissement rapide et à faible viscosité; elle permet de préparer les supports liés au ciment avant l'application des systèmes PMMA ALSAN.	ALSAN 177 est un enduit d'imprégnation destiné aux supports poreux et absorbants tels que le béton ou le ciment qu'il prépare pour l'application des systèmes PMMA ALSAN.	ALSAN 177	0,4–0,5 kg/m²	env. 15 min.	env. 30 min.	env. 30 min.	env. 2 h	0 à +35
	ALSAN 178 RS	PMMA	ALSAN 178 RS est un primaire tricomposant à base de PMMA, utilisé pour l'imprégnation des supports humides à base ciment, avant l'application ultérieure de systèmes ALSAN PMMA.	ALSAN 178 RS permet de primariser des supports à base ciment présentant une humidité résiduelle élevée avant d'appliquer des systèmes ALSAN PMMA.	ALSAN 178 R <p>ALSAN 178 S</p>	0,8–1,2 kg/m²	env. 10 min.	env. 30 min.	env. 30 min.	env. 2 h	+5 à +25
	ALSAN 179	PMMA	ALSAN 179 est une résine PMMA à durcissement rapide et à très faible viscosité. Elle permet d'obturer les pores dans les supports liés au ciment.	ALSAN 179 est utilisé pour obturer les pores et les fissures dans les supports liés au ciment ainsi que pour consolider ces derniers. Pour le traitement préparatoire de la surface avant l'application d'un enduit d'imprégnation PMMA.	ALSAN 179	0,25–0,40 kg/m²	env. 15 min.	env. 45 min.	env. 45 min.	env. 2 h	0 à +30
<b>Etanchéités</b>	ALSAN 770	PMMA	ALSAN 770 est une résine d'étanchéité à base de PMMA. Hautement flexible et à durcissement rapide, elle est destinée aux surfaces et s'associe à un voile de renfort.	ALSAN 770 est une résine utilisée pour les étanchéités en pleine surface, associées à un voile de renfort.	ALSAN 770	2,50–2,8 kg/m²	env. 15 min.	env. 30 min.	env. 1 h	env. 3 h	0 à +35
	ALSAN 770 TX	PMMA	ALSAN 770 TX est une résine d'étanchéité hautement flexible et à durcissement rapide. Elle est destinée aux raccords et relevés avec les éléments de construction verticaux.	ALSAN 770 TX est utilisé en résine d'étanchéité avec voile de renfort afin de réaliser des raccords et relevés à froid notamment contre les éléments de construction verticaux.	ALSAN 770 TX	2.5 kg/m²	env. 15 min.	env. 30 min.	env. 45 min	env. 3 h	0 à +35
	ALSAN 773	PMMA	ALSAN 773 est une résine d'étanchéité à base de PMMA, flexible même à basse température, et destinée à être appliquée manuellement ou projetée. Elle permet de réaliser des systèmes d'étanchéité sans voile de renfort sous protection lourde de type enrobé bitumineux, asphalte, ou dalle / chape béton.	ALSAN 773 est une résine d'étanchéité flexible utilisée sans voile de renfort, principalement sous les enrobés bitumineux, l'asphalte. Elle permet d'étancher les ponts, les parkings avec différents niveaux, ainsi que tout autre ouvrage de génie civil connexe. ALSAN 773 peut également être employé sur support béton ou métallique, et recouvert par les couches d'usure de la gamme ALSAN à base de PMMA. Il peut être appliqué manuellement ou être projeté à la machine.	ALSAN 773	3,00 kg/m²	env. 15 min.	env. 45 min.	env. 45 min.	env. 2 h	0 à +35
	ALSAN 775 TX	PMMA	ALSAN 775 TX est une résine PMMA hautement flexible utilisée pour réaliser des raccords et relevés avec voile de renfort entre les sols.	ALSAN 775 TX est une résine d'étanchéité destinée à réaliser des raccords et des relevés à froid. Elle est utilisée dans le domaine des toitures, des balcons et des parkings dans une plage de température allant de –10°C à +10°C.	ALSAN 775 TX	2,50–2,8 kg/m²	env. 15 min.	env. 30 min.	env. 1 h	env. 3 h	– 10 à + 10
	ALSAN FLASHING	PUR	ALSAN FLASHING est une résine monocomposante à base de bitume et de polyuréthane. Elle résiste aux UV ainsi qu'aux produits alcalins et permet de réaliser l'étanchéité de raccords et relevés.	ALSAN FLASHING permet de réaliser à froid l'étanchéité de raccords et relevés sans primaire sur tous supports , dont ceux sensibles au chalumeaux tels que le bois et le PVC rigide, et également sur métaux ainsi , supports bitumineux et minéraux.	ALSAN FLASHING	2,50–2,8 kg/m²	1 K	3–4 h	12–18 h (pas plus tard que 48 h)	7 jours	+5 à +35
	ALSAN FLASHING QUADRO	PUR	ALSAN FLASHING QUADRO est une résine polyuréthane monocomposante destinée aux raccords et aux relevés entre les sols et les éléments de construction verticaux conformément à ETAG 005 dans sa catégorie de sollicitation la plus élevée.	ALSAN FLASHING QUADRO est une résine d'étanchéité utilisée pour réaliser à froid des raccords et relevés entre les sols et les éléments de construction verticaux sur les supports sensibles à la chaleur et dans le domaine des toitures et des bâtiments.	ALSAN FLASHING QUADRO	3.0 kg/m²	1 K	4 h	6 h	3 jours	+5 à +35
	ALSAN FLASHING ECO	PUR	ALSAN FLASHING ECO est une résine polyuréthane mono-composante et sans solvant. Elle est destinée aux raccords et aux relevés entre les sols et les éléments de construction verticaux conformément à ETAG 005.	ALSAN FLASHING ECO est une résine d'étanchéité sans solvant utilisée pour réaliser à froid des raccords et relevés entre les sols et les éléments de construction verticaux sur les supports sensibles à la chaleur, dans le domaine des toitures et des bâtiments où il est important d'employer des produits inodores.	ALSAN FLASHING ECO	3,0–4,5 kg/m²	1 K	1 h	12 h	7 jours	+5 à +35
<b>Couche de protection</b>	ALSAN 870 RS	PMMA	ALSAN 870 RS est un mortier autolissant tricomposant à base de résine PMMA, semi-flexible.	Le mortier autolissant semi-flexible ALSAN 870 RS est utilisé en tant que revêtement, ainsi qu'en couche de protection des systèmes d'étanchéité ALSAN PMMA, dans le domaine des balcons, terrasses, et des parkings. Il peut également être comme ragréage.	ALSAN 870 R <p>ALSAN 870 S</p>	4,0 kg/m²	env. 15 min.	env. 30 min.	env. 1 h	env. 3 h	0 à +35
	ALSAN 970 F	PMMA	ALSAN 970 F est une résine PMMA flexible et teintée, utilisée en finition avec tous les systèmes PMMA ALSAN lisses ou sablés.	ALSAN 970 F est utilisée en finition colorée et en couche d'usure sur tous les systèmes PMMA ALSAN, lisses ou sablés.	ALSAN 970 F	0,60–0,8 kg/m²	env. 15 min.	env. 45 min.	env. 1 h	env. 3 h	0 à +35
<b>Finitions</b>	ALSAN 970 FT	PMMA	ALSAN 970 FT est une finition flexible et incolore à base de PMMA.	ALSAN 970 FT est une finition flexible et incolore à base de PMMA. Elle est utilisée afin de sceller les surfaces décoratives, telles que ALSAN DECO MIX ou ALSAN COLOQUARZ.	ALSAN 970 FT	0,3–0,6 kg/m²	env. 15 min.	env. 45 min.	env. 1 h	env. 3 h	0 à +35
	ALSAN 971 F	PMMA	ALSAN 971 F est une résine flexible à base de PMMA, utilisée en enduit structuré pour les réparations, le marquage et les revêtements.	ALSAN 971 F des marquages et des revêtement structurés directement sur asphaltes ou enrobés.	ALSAN 971 F	ca. 2,0 kg/m²	env. 10 min.	env. 30 min.	env. 45 min.	env. 2 h	0 à +35
	ALSAN 972 F	PMMA	ALSAN 972 F est une résine teintée flexible à base de PMMA. Elle est prédosée en silice de différentes granulométries, et fait office de revêtement de finition structurée grossière antidérapante.	ALSAN 972 F est utilisée en revêtement d'usure sur toutes les surfaces fortement sollicitées telles que <span> </span> : parkings à étages, rampes ou parvis, et dans tous les domaines exigeant une résistance élevée à l'abrasion ainsi qu'une bonne rugosité. Sa composition rend inutile tout sablage.	ALSAN 972 F	ca. 3,5 kg/m²	env. 10 min.	env. 30 min.	env. 45 min.	env. 2 h	0 à +35
	ALSAN 975 F	PMMA	ALSAN 975 F est une résine PMMA de couleur utilisée en finition sur tous les systèmes PMMA ALSAN lisses ou sablés/paillétés.	ALSAN 975 F est employé en finition sur les systèmes PMMA ALSAN lisses, sablés, paillétés ou à relief. En raison de sa résistance élevée à l'usure et aux agressions chimiques, il est utilisé essentiellement en finition dans les systèmes ALSAN pour parkings à étages, station service.	ALSAN 975 F	0,60–0,8 kg/m²	env. 15 min.	env. 30 min.	env. 45 min.	env. 2 h	0 à +35
	ALSAN 975 FT	PMMA	ALSAN 975 FT est une résine PMMA incolore, utilisée en finition pour les systèmes ALSAN PMMA, lisses, paillétés ou sablés.	ALSAN 975 FT est employé en finition sur les systèmes PMMA ALSAN, lisses, paillétés ou sablés. En raison de son excellente résistance à l'usure et aux agressions chimiques, il est principalement utilisé en finition pour les systèmes ALSAN dans le domaine des parkings.	ALSAN 975 FT	0,3–0,6 kg/m²	env. 15 min.	env. 45 min.	env. 1 h	env. 3 h	0 à +35
	<b>Produits complémentaires</b>	ALSAN 072 RS	PMMA	ALSAN 072 RS est un système à base de résine PMMA tricomposant utilisé en mortier de préparation et réparation des supports à base minérale.	ALSAN 072 est un système à base de résine PMMA et de charge spécifique, utilisé en mortier de réparation, d'égalisation et de ragréage ponctuels ou généralisés, pouvant atteindre jusqu'à 50 mm <span> </span> ; il permet ainsi la création de pentes et de noues. ALSAN 072 RS peut être employé sur béton et mortier de ciment. Lorsqu'il fait office de mortier, il est possible de l'appliquer en plusieurs couches.	ALSAN 072 R 2 kg <p>ALSAN 072 S 18 kg</p>	2,2 kg/m²/mm	env. 15 min.	env. 30 min.	env. 1 h	env. 3 h
ALSAN 074		PMMA	ALSAN 074 est une résine PMMA flexible à prise rapide, formant pâte et utilisée comme enduit spatulable, pour égaliser, dresser ou lisser le support lors de sa préparation avant application des revêtements ALSAN.	ALSAN 074 est utilisé en préparation de support pour résorber toute aspérité, obturer les pores, fissures et joints, égaliser les irrégularités résultant par exemple des chevauchements de voile. Il permet également la fixation et le collage de profilés d'angle ou de bordure.	ALSAN 074	Dépend du substrat 1,70 kg/l	env. 15 min.	env. 30 min.	env. 45 min.	env. 3 h	0 à +35
ALSAN 075		PMMA	ALSAN 075 est une résine PMMA hautement flexible chargée en fibres. Elle est utilisée pour le traitement de l'étanchéité des détails difficiles d'accès.	ALSAN 075 est utilisé pour réaliser les raccords d'étanchéité au niveau des détails de toiture difficilement accessibles, en particulier lorsque la géométrie ou l'accessibilité de l'ouvrage rendent la pose d'un voile de renfort impossible.	ALSAN 075	1,4 kg/m²/mm	env. 15 min.	env. 30 min.	env. 45 min.	env. 3 h	0 à +35

### Un dosage rapide! ALSAN-CUP 500 ml l'aide au dosage du catalyseur

#### Conçu pour ALSAN PMMA – l'aide au dosage du catalyseur

Une aide pratique pour le dosage du catalyseur lors de l'utilisation de produits ALSAN PMMA.

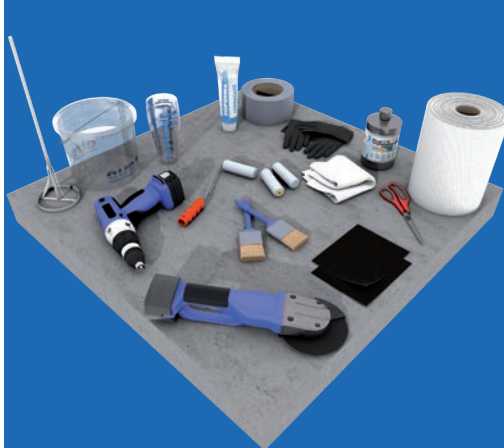
Permet un dosage et un remplissage simples, sans balance, à partir des cartons de 5 et 25 kg.

Les trois échelles imprimées recouvrent tous les dosages possibles pour les catalyseurs de 1,5% au minimum à 6% au maximum.



## ALSAN ACCESSOIRES

Une préparation consciencieuse du travail, les bons outils et des accessoires pratiques favorisent les bons résultats des travaux d'étanchement et de revêtement à l'aide de résines.



### Conçu pour ALSAN PMMA



## Préliminaire des Supports

SUPPORTS	LE PRÉTRAITEMENT	COUCHES COMPLÉMENTAIRES		REMARQUES
		PMMA	1-K PU/BITU-PU	
		ALSAN 770 TX / 775 TX	ALSAN Flashing quadro / ALSAN Flashing / ALSAN Flashing Jardin	
<b>SUPPORTS MINÉRAUX</b>				
Béton	Poncer avec une meule en diamant polycristallin. Grenailage, fraisage.	ALSAN 170 / ALSAN 171	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	La laitance de ciment doit être supprimée. Résistance à l'arrachement: 1.5 N/mm².
Dalles liées au ciment	Poncer, bouchardage ou grenailage.	ALSAN 170 / ALSAN 171	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	La laitance de ciment doit être supprimée. Résistance à l'arrachement: 1.5 N/mm².
Dalles liées au ciment avec résine époxy (ECC) EP à la résine	Poncer, bouchardage ou grenailage.	ALSAN 172	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	La laitance de ciment doit être supprimée. Résistance à l'arrachement: 1.5 N/mm².
PU à la résine	Poncer avec une meule en diamant polycristallin.	ALSAN 170 / ALSAN 171	Voir remarques.	Recommandation: couche époxy sablée nécessaire.
PMMA à la résine	Poncer avec une meule en diamant polycristallin.		Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	Couche PMMA sablée nécessaire
Chapes à liaison bitumineuse (par ex. Asphalte coulé/compacé)	Poncer avec une meule en diamant polycristallin. Grenailage, fraisage.	ALSAN 170 / ALSAN 171	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	Dans le cas de l'asphalte coulé, il est recommandé d'attendre au moins un mois avant d'appliquer le revêtement.
Béton haut densité (très résistant ou vide)	Poncer avec une meule en diamant polycristallin. Grenailage, fraisage.	ALSAN 170 / ALSAN 171	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	La laitance de ciment doit être supprimée. Résistance à l'arrachement: 1.5 N/mm².
Béton léger (par ex. Liapor, Lecca)	Poncer avec une meule en diamant polycristallin.	ALSAN 170 / ALSAN 171	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	L'enduit d'imprégnation doit être appliqué en film régulier.
Béton traité (par ex. avec Curing, huile de décoffrage)	Nettoyage. Ensuite poncer avec une meule en diamant polycristallin. Grenailage, fraisage.	ALSAN 170 / ALSAN 171	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	Le produit de cure / l'huile doit être entièrement éliminé.
Mortier au ciment	Poncer avec la technique de ponçage diamantée.	ALSAN 170 / ALSAN 171	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	La laitance de ciment doit être supprimée. Résistance à l'arrachement: 1.5 N/mm².
Brique de terre cuite naturelle et maçonnerie en brique silico-calcaire	Dépoussiérer.	ALSAN 170 / ALSAN 171	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	Enduite au besoin les joints avec ALSAN 074.
<b>MÉTAUX</b>				
Cuivre non traité	Nettoyage et dégraissage avec le nettoyant Alsan. Poncer à l'aide d'une ponceuse à bande (grain 40-60).	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	ALSAN 104* / ALSAN 104 Spray*	*Seulement dans le cas d'Alsan Flashing quadro, Alsan Flashing aucune couche d'imprégnation nécessaire.
Aluminium anodisé	Nettoyage et dégraissage avec le nettoyant Alsan. Poncer à l'aide d'une ponceuse à bande (grain 40-60).	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	
Aluminium anodisé	Nettoyage et dégraissage avec le nettoyant Alsan. Poncer à l'aide d'une ponceuse à bande (grain 40-60).	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray.	ALSAN 104* / ALSAN 104 Spray*	*Seulement dans le cas d'Alsan Flashing quadro, Alsan Flashing aucune couche d'imprégnation nécessaire.
Aluminium thermolaqué	Nettoyage et dégraissage avec le nettoyant Alsan. Poncer à l'aide d'une ponceuse à bande (grain 40-60).	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	ALSAN 104* / ALSAN 104 Spray*	*Seulement dans le cas d'Alsan Flashing quadro, Alsan Flashing aucune couche d'imprégnation nécessaire.
Aluminium vernis	Nettoyage et dégraissage avec le nettoyant Alsan. Ponçage léger à la main.	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	ALSAN 104* / ALSAN 104 Spray*	*Seulement dans le cas d'Alsan Flashing quadro, Alsan Flashing aucune couche d'imprégnation nécessaire.
Acier non traité	Nettoyage et dégraissage avec le nettoyant Alsan. Poncer avec un disque ZEC.	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	Attention: le zinc est une couche de protection contre la corrosion, par conséquent, le Ponçage / ponçage n'est pas recommandé.
Acier galvanisé	Nettoyage et dégraissage avec le nettoyant Alsan.	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	Les tests d'adhérences doivent être menés sur place.
Acier inoxydable	Nettoyage et dégraissage avec le nettoyant Alsan. Poncer à l'aide d'une ponceuse à bande (grain 40-60).	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	Les tests d'adhérences doivent être menés sur place.
<b>MEMBRANE D'ÉTANCHÉITÉ BITUMINEUSE</b>				
Membranes en bitume polymère (à base de SBS) ou en bitume élastomère, talquées	Nettoyage à la brosse métallique ou nettoyeur haut pression.	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.*	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	Attention: en cas de présence importante de talc, nettoyage intensif nécessaire. Couche primaire avec Alsan 171 ou Alsan 172 recommandée. Pour les couches supplémentaires, seuls Alsan 770 / Alsan 770 TX sont comptables.
Membranes en bitume polymère (à base de SBS) ou en bitume élastomère, pailletées d'ardoise	Nettoyage à la brosse métallique ou nettoyeur haut pression.	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.*	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	Les restes des paillettes d'ardoise doivent être enlevés. *Couche primaire avec Alsan 171 ou Alsan 172 recommandée. Pour les couches supplémentaires, seuls Alsan 770 / Alsan 770 TX sont comptables.
Surfaces bitumineuses des membranes Sopralene Flam (avec film PP/PE)	Supprimer le film entièrement.	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.*	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	*Couche primaire avec Alsan 171 ou Alsan 172 recommandée.
Surfaces bitumineuses des membranes Sopralene Flam (avec voile de renfort)	Supprimer la voile entièrement.	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.*	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	*Couche primaire avec Alsan 171 ou Alsan 172 recommandée.
Membranes en bitume polymère pailletées d'ardoise (à base d'APP)	Nettoyage à la brosse métallique ou nettoyeur haut pression.	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.*	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	Les restes des paillettes d'ardoise doivent être enlevés. *Couche primaire avec Alsan 171 ou Alsan 172 recommandée.
Pâte à coller bitumineuse (à base de bitume oxydé)	À recouvrir avec une membrane bitumineuse pailletée d'ardoise.	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.*	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	*Couche primaire avec Alsan 171 ou Alsan 172 recommandée.
<b>MEMBRANES D'ÉTANCHÉITÉ SYNTHÉTIQUE</b>				
Membranes d'étanchéité synthétique à base de PVC	Nettoyage et dégraissage avec le nettoyant Alsan. Poncer à l'aide d'une ponceuse à bande (grain 40-60).	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.*	Attention : avec BITU-PU (ALSAN Flashing), le film thermofusible PVC doit être résistant au bitume. Tests d'adhérence nécessaires pour les lés n'appartenant pas au système.
Membranes d'étanchéité synthétique à base de TPO	Nettoyage et dégraissage avec le nettoyant Alsan. Poncer à l'aide d'une ponceuse à bande (grain 40-60).	ALSAN 103	ALSAN 103*	Uniquement possible avec ALSAN Flashing quadro. BITU PU: pas d'application. Tests d'adhérence nécessaires pour les lés n'appartenant pas au système.
Membranes d'étanchéité synthétique à base de EPDM	Nettoyage et dégraissage avec le nettoyant Alsan. Poncer à l'aide d'une ponceuse à bande (grain 40-60).	ALSAN 103	ALSAN 103*	Uniquement possible avec ALSAN Flashing quadro. BITU PU: pas d'application. Tests d'adhérence nécessaires pour les lés n'appartenant pas au système.

Membranes d'étanchéité synthétique avec une base PIB	Sur demande.	Sur demande.	Sur demande.	
Pièces moulées en PVC rigide	Nettoyage et dégraissage avec le nettoyant Alsan. Poncer à l'aide d'une ponceuse à bande (grain 40-60).	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	Attention : Ponçage nécessaire afin de pouvoir réaliser une complète adhérence
Pièces moulées en PA 6/6.6	Nettoyage et dégraissage avec le nettoyant Alsan. Poncer à l'aide d'une ponceuse à bande (grain 40-60).	ALSAN 103.	Sur demande.	Les tests d'adhérences doivent être menés sur place.
Lanterneau en PVC	Nettoyage et dégraissage avec le nettoyant Alsan. Poncer à l'aide d'une ponceuse à bande (grain 40-60).	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	
Pièces moulées en polyester	Nettoyage et dégraissage avec le nettoyant Alsan. Poncer à l'aide d'une ponceuse à bande (grain 40-60).	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	Aucune application recommandée.	En présence d'anciennes pièces en polyester, les tests d'adhérence doivent être menés sur place.
Anciennes étanchéités sur raccords et surfaces à base de PMMA	Nettoyage et dégraissage avec le nettoyant Alsan. Poncer à l'aide d'une ponceuse à bande (grain 40-60).	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	Aucune application recommandée.	
Pièces moulées en polyéthylène (par ex. Tuyaux, émergences)			Aucune application.	
<b>BOIS</b>				
Bois brut	Poncer avec un disque ZEC.	ALSAN 170 / ALSAN 171	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	Aucun revêtement de surface à recommander.
Bois traité (peint)	Poncer avec un disque ZEC. Éliminer l'ancienne peinture.	ALSAN 170 / ALSAN 171	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	Aucun revêtement de surface à recommander.
Panneaux de particules grossières (OSB)	Dépoussiérer.	ALSAN 170 / ALSAN 171	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	Au besoin, appliquer une 2e couche d'enduit d'imprégnation.
Panneaux de bois (ESB)	Dépoussiérer.	ALSAN 170 / ALSAN 171	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	Au besoin, appliquer une 2e couche d'enduit d'imprégnation.
Plaques pressées et perforées			Aucune application.	
Panneaux multicouches	Dépoussiérer.	ALSAN 170 / ALSAN 171	Aucune couche d'imprégnation nécessaire.	Spatuler les noeuds au besoin avec ALSAN 074.
<b>VERRE</b>				
Verre minéral	Nettoyage et dégraissage avec le nettoyant Alsan.	Sur demande.	Sur demande.	
Mosaïque de verre	Nettoyage et dégraissage avec le nettoyant Alsan.	Sur demande.	Sur demande.	
Brique de verre	Nettoyage et dégraissage avec le nettoyant Alsan.	Sur demande.	Sur demande.	

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la préparation du support dans nos brochures 100, 101 et 102.

Dosage du catalyseur / température du substrat en °C, en % en masse (valeur indicative)														
Produit		-10°C	-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C	+35°C			
Imprégnations	ALSAN 170	-	-	6 %	5 %	4 %	3 %	2 %			1.5 %			
	ALSAN 171	-	-	6 %	5 %	4 %	3 %	2 %			1.5 %			
	ALSAN 172	-	-	6 %	5 %	4 %	3 %	2 %			1.5 %			
	ALSAN 176	-	-	6 %	5 %	4 %	3 %	2 %			1.5 %			
	ALSAN 177	-	-	6 %	5 %	4 %	3 %	2 %			1.5 %			
	ALSAN 178 RS *	-	-	-	2 %	1.5 %	1.2 %	1 %	0.7 %	-	-			
	ALSAN 179	-	-	4 %	4 %	3 %	3 %	2 %	2 %	-	-			
Couche d'étanchéité	ALSAN 770 / 770 TX	-	-	6 %	5 %	4 %	3 %	2 %			1.5 %			
	ALSAN 773	-	-	4 %	4 %	4 %	2 %	2 %	2 %	2 %				
	ALSAN 775 TX	6 %	6 %	4 %	4 %	3 %	-	-	-	-				
Couche de protection	ALSAN 870 R	-	-	6 %	5 %	4 %	3 %	2 %			1.5 %			
	ALSAN 970 F	-	-	6 %	5 %	4 %	3 %	2 %			1.5 %			
Couche de finitions	ALSAN 970 FT	-	-	3 %	2 %	1 %	1 %	1 %	1 %	1 %	1 %			
	ALSAN 971 F	-	-	3 %	3 %		2 %	2 %	2 %		1.5 %			
	ALSAN 972 F	-	-	3 %	3 %		2 %	2 %	2 %		1.5 %			
	ALSAN 975 F	-	-	3 %	2 %	1 %	1 %	1 %	1 %	1 %	1 %			
	ALSAN 975 FT	-	-	3 %	2 %	1 %	1 %	1 %	1 %	1 %	1 %			
Produits complémentaires du système	ALSAN 072 RS	-	-	6 %	5 %	4 %	3 %	2 %			1.5 %			
	ALSAN 074	-	-	6 %	5 %	4 %	3 %	2 %			1.5 %			
	ALSAN 075	-	-	6 %	5 %	4 %	3 %	2 %			1.5 %			

\*sur la base du poids total

### Le point de rosée

Le point de rosée ou température du point de rosée est la température à laquelle un état d'équilibre de l'eau de condensation et d'évaporation est établi sur un objet (avec l'humidité disponible), en d'autres termes, la formation de condensat ne fait que commencer. Pendant le traitement et le durcissement du PMMA, la température du substrat doit être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

### Tableau des points de rosée

Température du point de rosée en °C à une humidité relative de:

°C/RF	30%	35%	40%	45%	50%	55%	60%	65%	70%	75%	80%	85%	90%	95%	100%
25°C	6,2	8,5	10,5	12,2	13,9	15,3	16,7	18,0	19,1	20,3	21,3	22,3	23,2	24,1	25,0
24°C	5,4	7,6	9,6	11,3	12,9	14,4	15,8	17,0	18,2	19,3	20,3	21,3	22,3	23,1	24,0
23°C	4,5	6,7	8,7	10,4	12,0	13,5	14,8	16,1	17,2	18,3	19,4	20,3	21,3	22,2	23,0
22°C	3,6	5,9	7,8	9,5	11,1	12,5	13,9	15,1	16,3	17,4	18,4	19,4	20,3	21,2	22,0
21°C	2,8	5,0	6,9	8,6	10,2	11,6	12,9	14,2	15,3	16,4	17,4	18,4	19,3	20,2	21,0
17°C	-0,6	1,4	3,3	5,0	6,5	7,9	9,2	10,4	11,5	12,5	13,5	14,5	15,3	16,2	17,0
16°C	-1,4	0,5	2,4	4,1	5,6	7,0	8,2	9,4	10,5	11,6	12,6	13,5	14,4	15,2	16,0
15°C	-2,2	-0,3	1,5	3,2	4,7	6,1	7,3	8,5	9,6	10,6	11,6	12,5	13,4	14,2	15,0
14°C	-2,9	-1,0	0,6	2,3	3,7	5,1	6,4	7,5	8,6	9,6	10,6	11,5	12,4	13,2	14,0

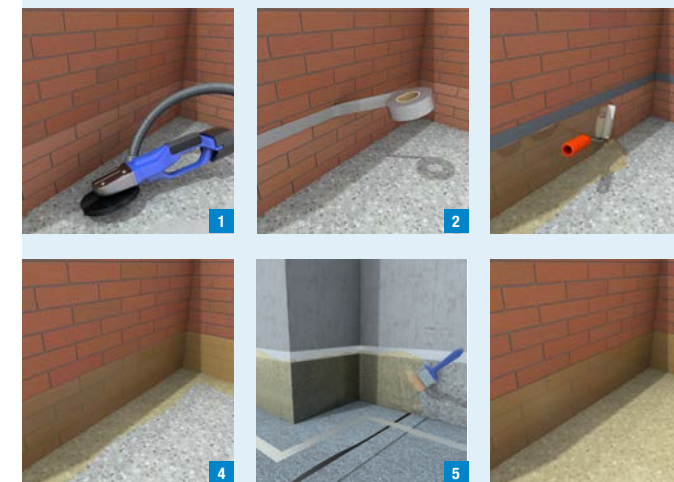
## Guide pour les mélanges correctes

Une préparation minutieuse du travail, des outils appropriés et des accessoires pratiques facilitent le succès des mesures d'étanchéité et de revêtement avec des étanchéités liquides.



## Préparation du support et imprégnation

(ALSAN 170, ALSAN 171)



## Détail de l'étanchéité des raccords / terminaisons

(ALSAN 770tx)



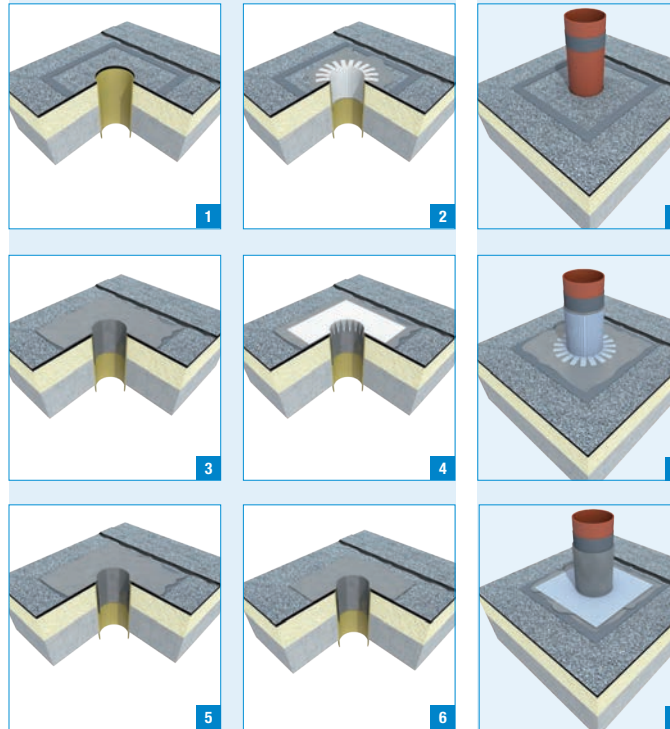
### Un adhésif ingénieux avec SOPRATAPE

1 idée + 1 ruban adhésif = 2 étapes de travail économisées



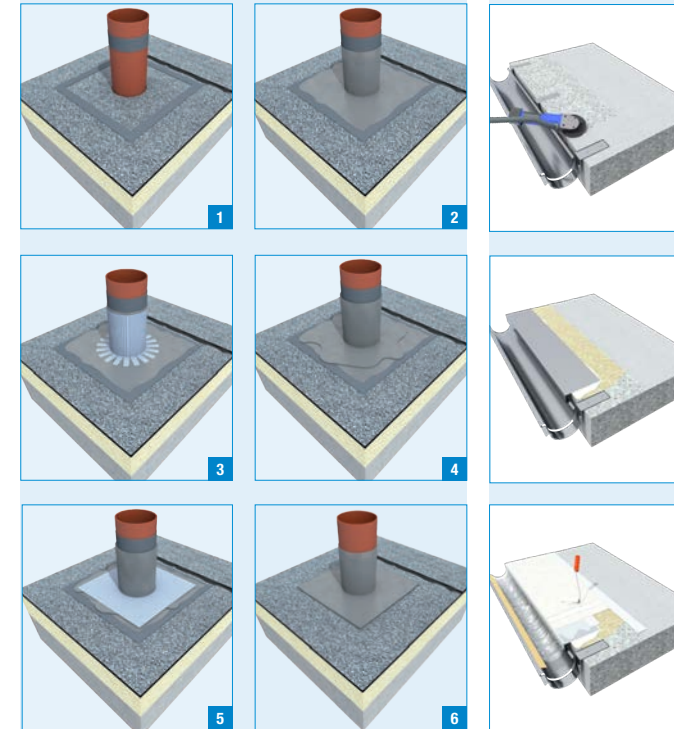
## Naissance d'écoulements

(ALSAN 770TX, ALSAN FLASHING ECO, ALSAN FLASHING QUADRO)



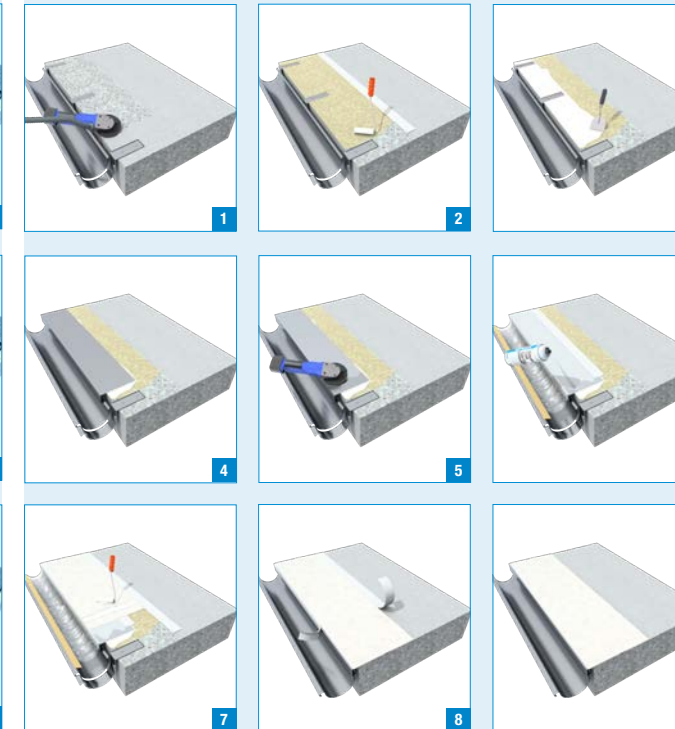
## Garniture de sortie

(ALSAN 770TX, ALSAN FLASHING ECO, ALSAN FLASHING QUADRO)



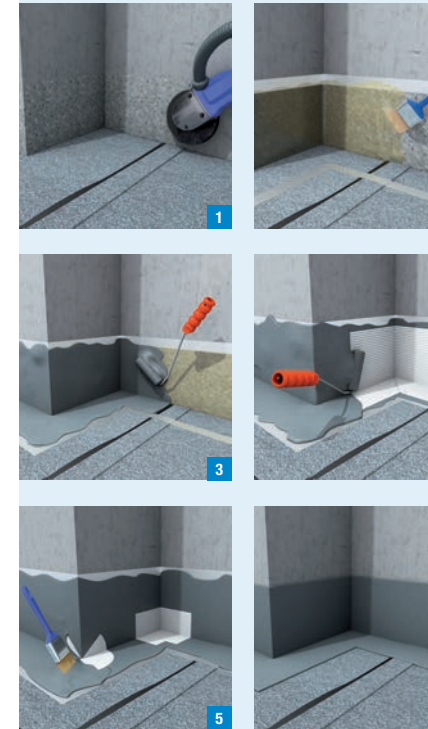
## Détail de l'étanchéité – aux Chéneaux

(ALSAN 770TX)



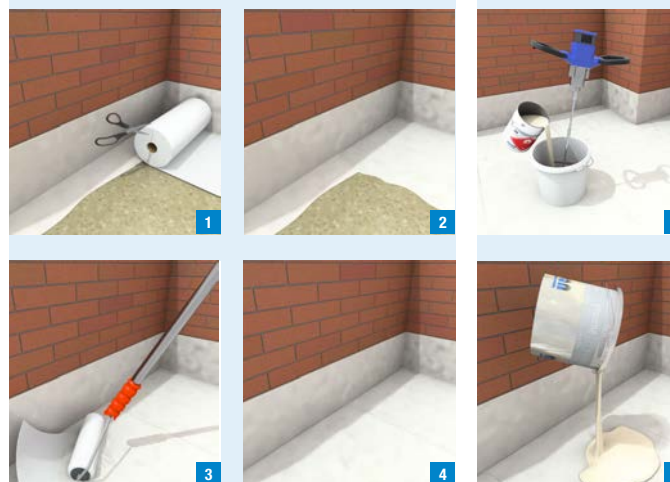
## Détail d'étanchéité – angles rentrants

(ALSAN 770TX)



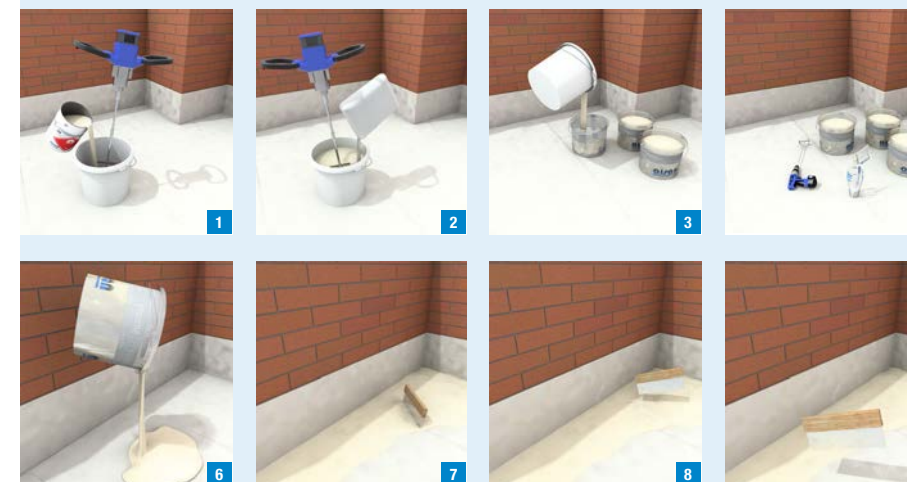
## Etanchéités des surfaces

(ALSAN 770)



## Guide de pose de la couche d'usure et de protection des surfaces

(ALSAN 870 RS, ALSAN 870 RS+)



## Finitions, finitions décoratives, finitions structurées

(ALSAN 970F, ALSAN 970FT, ALSAN 975F, ALSAN 975FT)

