

Descrizione del prodotto:

ALSAN 172 è una resina PMMA da impiegare come mano di fondo per sottofondi bituminosi.


Ambito d'impiego

La resina ALSAN 172 viene impiegata come mano di fondo per sottofondi termoplastici a base di bitume, come per esempio asfalto colato e compresso, nonché per membrane SBS e APP, per la posa successiva di sistemi PMMA ALSAN.

Caratteristiche

- A reazione rapida
- Non contiene solvente
- Resistente all'idrolisi e agli alcali
- A prova d'infiltrazione
- Rivestibile dopo breve tempo
- Buona aderenza
- Forma una pellicola
- Flessibile

Condizioni per la lavorazione

Temperatura: min. 0 °C e max. 35 °C

Il sottofondo deve essere asciutto.

Umidità dell'aria: max. 90%

La temperatura del sottofondo deve essere almeno 3 °C sopra il punto di rugiada durante la lavorazione e l'indurimento. Installare una ventilazione sufficiente negli ambienti chiusi.

Lavorazione

Preparazione del sottofondo: prima dell'applicazione, preparare il sottofondo, per garantire che sia stabile e asciutto nonché privo di sostanze che potrebbero ostacolare l'aderenza.¹

Miscelazione: mescolare bene la resina prima dell'uso. Versare la quantità necessaria in un secchio di miscelazione pulito. Aggiungere una percentuale di catalizzatore corrispondente alla quantità di prodotto impiegata e mescolare lentamente con un agitatore per almeno 2 minuti fino a ottenere una massa omogenea.

Applicazione: il materiale viene applicato con un rullo o un pennello. A prescindere dall'attrezzo impiegato, applicare la quantità di materiale indicata e assicurarsi che si formi una pellicola.

Pulizia: durante le pause o al termine dei lavori, pulire a fondo gli attrezzi con il detergente ALSAN entro il tempo di lavorabilità.

Consumo

Per superfici piane e lisce: min. 0.4 kg/m².

Il consumo può aumentare in presenza di determinate caratteristiche del sottofondo.

In ogni caso, applicare il materiale in modo che si formi una pellicola.

Dosaggio catalizzatore

Tabella per 10 kg di ALSAN 172

Mescolare per almeno 2 minuti

Temperatura in °C	Catalizzatore Alsan CAT [g]	Catalizzatore Alsan CAT [%]
0	600	6
5	600	6
15	400	4
20	200	2
25	200	2
35	200	2

¹ Consultare la "scheda tecnica 101 Preparazione dei sottofondi".

Tempo di reazione a 23 °C

Tempo di lavorabilità: ca. 15 minuti
Resistente alla pioggia dopo ca. 30 minuti
Rivestibile dopo min 45 minuti
Nessun tempo massimo di rivestibilità
Resistente alle sollecitazioni meccaniche dopo ca. 180 minuti

Dati tecnici

Densità a 23 °C: 1,00 g/cm³
Viscosità a 23 °C: 1000 mPas
Forza di adesione: > 1,5 N/mm²

Accessori

Alsan CAT

Formato di consegna

Fusto da 10 kg

Tonalità

Trasparente

Magazzinaggio, trasporto e durata di conservazione

Durata minima di conservazione di 12 mesi nella confezione originale sigillata, conservata in luogo fresco e asciutto, al riparo dal gelo. Evitare l'esposizione alla radiazione solare diretta anche in cantiere.
I fusti aperti hanno una conservabilità a magazzino limitata. Il prodotto può gelificarsi precocemente.
Non utilizzare il prodotto se gelificato.

Avvertenze di pericolo e consigli per la sicurezza

Le informazioni rispettivamente valide sono riportate sulla scheda tecnica. Adottare le necessarie misure per la protezione delle persone. Codice GIS: RMA 10

Smaltimento

Il materiale indurito può essere smaltito insieme ai rifiuti di cantiere. Smaltire i fusti e il materiale residuo separatamente insieme ai rifiuti speciali.

Produttore/Stabilimento

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasburgo

Avvertenze

I dati forniti in questa scheda sono validi per il prodotto corrispondente fornito da Soprema Svizzera.

Si fa notare che i dati possono divergere da quelli validi in altri Paesi.

I dati suindicati, in particolar modo i consigli sulla lavorazione e sull'utilizzo dei nostri prodotti, sono frutto delle nostre conoscenze ed esperienze in normali casi di applicazione. Le informazioni sopra riportate in merito all'applicazione dei prodotti vengono fornite secondo scienza e coscienza. In ultima istanza spetta tuttavia all'applicatore stabilire l'idoneità del prodotto sulla base dei requisiti oggettivi e delle condizioni sul posto. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnologico o al miglioramento dei prodotti.