

Produktbeschreibung:

SOPREMA Vapro Alpino ist eine extrem hochwertige Elastomerbitumen-Schweissbahn, auch zur Verwendung bei Dachneigungen > 20°, mit einer optisch ansprechenden weissen Bestreuung, die umweltschädliche Sickoxide in gesundheitlich ungefährliches Nitrat umwandeln. Wird als Oberlage bei frei bewitterten Aufbordungen und Nacktdächer eingesetzt. Die technischen Werte der Bahn liegen weit über den Mindestanforderungen der Normen. Zertifiziert als „photokatalytisch aktiv zur Luftreinigung“ gemäss freiwilliger Selbstverpflichtung des Fachverbands Angewandte Photokatalyse.


Einsatzgebiet

Die SOPREMA Vapro Alpino wird als Oberlage in den SOPREMA Systemaufbauten nach den Technischen Regeln sowie den Herstellervorschriften ausschliesslich im Schweissverfahren eingesetzt.

Verarbeitung

Die Elastomerbitumenschweissbahn wird mit Quernahtversatz mit einem geeigneten Brenner parallel und im Lagenversatz zur ersten Abdichtungslage vollflächig auf die Unterlage aufgeschweisst. Die Längs- und Quernahtüberdeckung beträgt mind. 10 cm. Im T-Stossbereich sollte die unterdeckende Bahn mit einem Schrägschnitt versehen werden. Wir empfehlen zur Verlegung der Bahn die Verwendung eines Wickelkerns und eines Rollenziehers

Lieferform

Rollen à 5 m x 1m / 30,00kg/Rolle
Euro-Palette à 24 Rollen à 120m²

Länge (m)	Breite (m)	Dicke (mm)	kg/m ²
5,00	1,00	5,20	6,00

Unterseite

leicht abflämmbare Polypropylenfolie

Oberseite

UV-strahlungsabweisende Bestreuung:
Weiss mit photokatalytischer Wirkung,
bestreuungsfreie Nahtüberdeckung

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

Die Lagerung der Rollen muss stehend auf einem ebenen Untergrund erfolgen. Die Paletten dürfen nicht übereinander gelagert werden! Für die Dauer der Lagerung vor Sonneneinstrahlung, Hitze und Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) schützen. Während der kalten Jahreszeit ist das Material vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei >+5°C zu lagern.

Hersteller/Werk

SOPREMA GmbH
Mammutfeld 1
56479 Oberrossbach

Hinweise

Beim Umgang mit der offenen Flamme sind die gültigen Vorschriften zu beachten. Wir empfehlen die Verwendung eines Wickelkerns zur Ausübung eines gleichmässigen Anpressdrucks bei der Verarbeitung, Eckschrägschnitte bei T-Stössen. Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema AG ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Empfehlungen für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen und dem Stand der Technik. Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

Technische Daten

	Kennwert bzw. Eigenschaft	Norm
Sichtbare Mängel	keine	EN 1850-1
Länge	5.00 m	EN 1848-1
Breite	1.00 m	EN 1848-1
Dicke	5,20 mm *	EN 1849-1
Geradheit	≤20 mm/10m	EN 1848-1
Flächenbezogene Masse	NPD ²	EN 1849-1
Wasserdichtheit (Verfahren A oder B)	600 kPa/24h	EN 1928
Brandverhalten	Klasse E	EN 13 501-1
Verhalten bei Beanspruchung durch Feuer von aussen	Systemprüfung Broof (t1) ^{***}	EN V 1187
Widerstand gegen Durchwurzelung	NPD ²	EN 13948
Zug Dehnungsverhalten :Höchstzugkraft längs	1800N/50mm	EN 12311-1
Zug Dehnungsverhalten: Höchstzugkraft quer	1450N/50mm	EN 12311-1
Zug-Dehnungsverhalten: Höchstzugkraftdehnung längs und quer	42 %	EN 12311-1
Kaltbiegeverhalten	≤-40°C	EN 1109
Wärmestandfestigkeit	≥+150°C	EN 1110
Bestreuungshaftung	≤ 20%	EN 12039
Wasserdampfdurchgang	250 ^{****}	
Anwendungsgruppe	A1/A2/A3	SIA 281

* = +/- 5% ** = +/- 20%

*** Systemprüfung auf versch. Unterlagen, Dokumente werden separat zur Verfügung gestellt.

****= Der Wasserdampfdurchdrang ist nicht Bestandteil der Qualitätskontrolle. Der vorgeschlagene Rechenwert entspricht den Angaben aus der Literatur.

1 Prüfergebnisse der labortechnischen Untersuchung

Die angegebenen Werte sind statistisch ermittelt und können Toleranzen aufweisen.

² NPD: No Performance Determined, keine Leistung festgestellt (keine Produkthanforderung)