

ALSAN 172

ALSAN 172 est un primaire à prise ultra rapide utilisé pour des supports en asphalte.

Matériau

Résine d'impression bi-composant, à prise ultra rapide et flexible, à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA).

Propriétés

- très bonne adhérence sur les supports en asphalte
- facile à mettre en œuvre
- utilisation également possible à des températures proches de 0 °C
- séchage rapide
- résistance à l'hydrolyse et aux substances alcalines
- sans solvant

Domaines d'utilisation

ALSAN 172 est un primaire d'impression sur des supports en asphalte (par ex.: asphalte coulé). Il est employé afin de préparer (impression et bouche-pores) les supports avant d'appliquer les produits d'étanchéité ou de revêtement de la gamme Alsan PPMA.

Conditionnement

Seau de 10 kg

ALSAN 172 est livré sans catalyseur ALSAN 070.

Teintes

ALSAN 172 n'est pas coloré

Stockage

Stocker le produit dans son emballage d'origine, fermé, dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Éviter les lieux de stockage chauds (> 30 °C) même pour une courte durée, par exemple sur le chantier. Veiller, par conséquent, à ne pas exposer les produits au rayonnement direct du soleil et à ne pas les stocker dans des véhicules. Il se conserve au moins 12 mois. Refermer hermétiquement l'emballage après utilisation.

SOPREMA se réserve, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques, de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux donc subséquemment leur prix. En conséquence toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.

Conditions d'utilisation

Températures

Le produit peut être utilisé dans les plages de températures suivantes:

Produit	Température en °C		
	Air	Support*	Résine
ALSAN 172	-5 à +35	+3 à +50*	+3 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

Humidité

L'humidité relative de l'air doit être inférieure ou égale à 90 %.

La surface à traiter doit être sèche.

Toute apparition d'humidité doit y être évitée jusqu'au durcissement.

Les supports peuvent être traités sous réserve d'avoir reçu une préparation convenable.

Consulter les directives de mise en œuvre pour connaître quel type d'opérations de préparation du support est nécessaire.

Temps de réaction et dosage du catalyseur

	ALSAN 172 (à 20 °C, 3 % de catalyseur)
Durée de vie en pot	env. 15 min.
Sollicitation à la pluie après	env. 30 min.
Accessibilité/recouvrabilité	env. 45 min.
Durcissement	env. 3 h.

Les temps de réaction diminuent lorsque les températures ou les proportions de catalyseur augmentent et inversement.

Le tableau ci-dessous indique les quantités de catalyseur conseillées afin d'adapter le durcissement à la température.

Température du support en °C, dosage du catalyseur en % (valeurs de référence)												
-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
-	-	6%	6%	4%	4%	2%	2%	2%	2%	1%	1%	1%

Consommation

Support	Quantité
Lisse	0,4 kg/m ²
Finement sableux	0,5 kg/m ²
Rugueux	0,8 kg/m ²

Informations techniques

Densité: 1,06 g/cm³

Mise en œuvre

Appareils/outils d'application

Mélange du produit:

- mélangeur adapté (type peinture)

Application du produit:

- rouleau laine
- pinceau (uniquement pour les endroits inaccessibles au rouleau)

Préparation du support

Toujours veiller à utiliser l'enduit d'impression uniquement sur support préparé.

Pour en savoir plus sur la préparation correcte des supports, merci de consulter les directives de mise en œuvre correspondantes.

Mélange

Dans une première étape, bien mélanger le contenu du seau.

Puis ajouter le catalyseur en faisant tourner l'agitateur lentement pendant 2 minutes en veillant à incorporer aussi le matériau au fond et sur les bords du seau. Si la température de la résine est inférieure à 10 °C, prolonger le mélange jusqu'à 4 minutes, car le catalyseur a besoin de plus de temps pour se dissoudre.

Application

Le primaire est appliqué au rouleau laine en film régulier. Éviter l'apparition de flaques.

Après durcissement, les défauts éventuels (bulles, zones qui ne sont pas entièrement recouvertes...) devront être corrigés en appliquant une seconde couche.

Préparation pour les couches suivantes

Mortier ALSAN 072 RS:

Après durcissement d'une première couche de primaire, une deuxième couche de primaire est appliquée, puis un peu de sable quartz (0,1-0,2 kg/m², grain: 0,2-0,6 mm) est répandu sur le primaire encore liquide.

Le sable apporte la rugosité nécessaire à l'application du mortier.

Ne jamais sabler la première couche d'impression.

Nettoyage

En cas d'interruption dans la phase de travail et une fois la mise en œuvre achevée, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec un nettoyant Alsan dans un délai correspondant à la durée de vie en pot (env. 10 minutes). Cette opération peut s'effectuer avec un pinceau. Attendre l'évaporation complète du nettoyant avant de réutiliser les outils. Se contenter de plonger les outils dans le nettoyant ne suffit pas pour empêcher le matériau de durcir.

Risques et conseils de sécurité

Pour toute information complémentaire, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

Qualité

SOPREMA attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits. C'est pourquoi nous appliquons un système d'assurance de la qualité suivant **EN ISO 9001** et **EN ISO 14001**.



Remarques générales

Les informations ci-dessus, en particulier celles relatives à la mise en œuvre des produits, reposent sur de nombreux travaux de développement et de longues années d'expérience. Elles sont formulées en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes et des conditions liées à chaque ouvrage peut nécessiter toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre teste le produit auparavant. Pour toute question, contacter **SOPREMA**.

Seule la version actuelle du document est valable. Sous réserve de modification servant le progrès technique ou l'amélioration de nos produits.



Marnix DERKS
Directeur Technique