

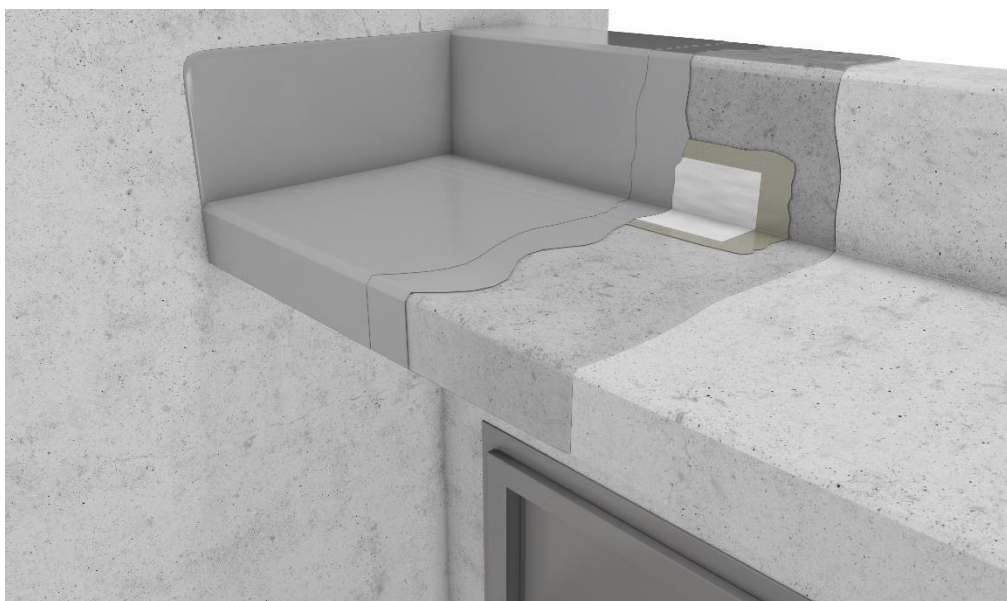
PROCEDE ALSAN 600

FICHE SYSTEME D'UN S.E.L. CONFORME AUX REGLES PROFESSIONNELLES S.E.L.

« Balcons et planchers sur espaces non clos »

(Juillet 2021)

Système non circulaire : classe SE1m



Titulaire du procédé :

SOPREMA SAS AU CAPITAL DE 50 000 000 € SIEGE SOCIAL : 14 RUE DE SAINT-NAZAIRE - 67100 STRASBOURG.

ADRESSE POSTALE : CS 60121 - 67025 STRASBOURG CEDEX. RCS STRASBOURG : 314 527 557.

Tél. : 03 88 79 84 00 – Fax. : 03 88 79 84 01

www.soprema.fr - E-mail : contact@soprema.fr

Identification du S.E.L.

Nom commercial :	ALSAN 600
Nature chimique :	Polyuréthane
Coloris :	Selon nuancier ALSAN 600
Classe du S.E.L. :	SE1m (Non circulaire, climat de plaine et de montagne)
Application dans les DROM revendiquée :	Oui
Épaisseur sèche du S.E.L. :	Conformément aux règles professionnelles, épaisseur $\geq 1,0\text{mm}$

Le S.E.L. ALSAN 600 peut être laissé nu (autoprotégé) ou recouvert d'une couche de finition.

Composition du système

CHOIX DU PRIMAIRE SELON SUPPORT

Supports Primaires Nature chimique	Support à base de liant hydraulique	Support carreaux de céramique ou assimilés	Support dalles en pierre	Support métallique (costière)	Délai de recouvrement à 20°C	
					Mini	Maxi
ALSAN H 80 <i>Polyuréthane monocomposant</i>	200-400 g/m ²	200-400 g/m ²	200-400 g/m ²		10h	36h
ALSAN 104 spray <i>Alkyde</i>				80-100 g/m ²	1h	24h
ALSAN 140 <i>Polyuréthane bi-composant</i>	350-600 g/m ²				4h	72h
ALSAN 139 <i>Epoxy bi-composant</i>	300-400 g/m ²	300-400 g/m ²	300-400 g/m ²		18h	48h
ALSAN EP 120 <i>Epoxy bi-composant</i>	300-600 g/m ²	300-600 g/m ²	300-600 g/m ²		18h	72h
ALSAN PRU <i>Epoxy bi-composant</i>	300-500 g/m ²	300-500 g/m ²	300-500 g/m ²		2h	48h

Titulaire du procédé :

SOPREMA SAS AU CAPITAL DE 50 000 000 € SIEGE SOCIAL : 14 RUE DE SAINT-NAZAIRE - 67100 STRASBOURG.

ADRESSE POSTALE : CS 60121 - 67025 STRASBOURG CEDEX. RCS STRASBOURG : 314 527 557.

Tél. : 03 88 79 84 00 – Fax. : 03 88 79 84 01

www.soprema.fr - E-mail : contact@soprema.fr

ETANCHEITE DES RELEVES

Composition du S.E.L.	Produits et matériaux		Consommation minimale	Délai de recouvrement à 20°C	
	Désignation	Nature chimique		Mini	Maxi
Etanchéité 1 ^{ère} couche	ALSAN 600	<i>Polyuréthane monocomposant</i>	800 g/m ²	Frais	Frais
Armature pour relevés	ALSAN FLEECE 60 R	<i>Toile polyester</i>	60 g/m ²	4h	5j
Etanchéité 2 ^{ème} couche	ALSAN 600	<i>Polyuréthane monocomposant</i>	800 g/m ²	4h	5j

Les relevés sont traités simultanément à la partie courante. L'armature ALSAN FLEECE 60R étant posée et marouflée dans la première couche d'ALSAN 600.

ETANCHEITE EN PARTIE COURANTE

Composition du S.E.L.	Produits et matériaux		Consommation minimale	Délai de recouvrement à 20°C	
	Désignation	Nature chimique		Mini	Maxi
Etanchéité 1 ^{ère} couche	ALSAN 600	<i>Polyuréthane monocomposant</i>	800 g/m ²	4h	5j
Etanchéité 2 ^{ème} couche	ALSAN 600	<i>Polyuréthane monocomposant</i>	800 g/m ²	4h	5j

COMPOSITION DES FINITIONS

Finition optionnelle	Produits et matériaux		Consommation	Délai de recouvrement à 20°C	
	Désignation	Nature chimique		Mini	Maxi
Couche de finition : Colorée lisse	ALSAN 902 F	<i>Polyuréthane monocomposant</i>	300 g/m ²	/	/

Accessoires divers

Point à traiter	Accessoires correspondants
Colle pour costière métallique	Colle mastic PU type ALSAN FLEX 2711 CO

Titulaire du procédé :

SOPREMA SAS AU CAPITAL DE 50 000 000 € SIEGE SOCIAL : 14 RUE DE SAINT-NAZAIRE - 67100 STRASBOURG.

ADRESSE POSTALE : CS 60121 - 67025 STRASBOURG CEDEX. RCS STRASBOURG : 314 527 557.

Tél. : 03 88 79 84 00 – Fax. : 03 88 79 84 01

www.soprema.fr - E-mail : contact@soprema.fr

Supports : Préparation

Les supports doivent être préparés conformément aux Règles professionnelles pour respecter les conditions de pente, de planéité, de porosité et d'humidité du support. Les fissures d'ouverture comprise entre 0,3 mm et 0,8 mm sans désaffleurer doivent être traitées.

Reprofilage	Réalisé avec un mortier conforme au § 10.3.1 des Règles professionnelles ou à l'aide d'un tiré à zéro avec un primaire époxydique (ALSAN EP 120 ou ALSAN PRU) chargé de silice F à raison du ratio Primaire / Silice : de 1/1 à 1/2. Reprofilage de carrelages collés : ratio Primaire / Silice F : 1/2.
Imprégnation	En cas de support présentant une porosité importante, mettre 2 couches de primaire.
Bullage des reliefs	Reprise réalisée avec un mortier ou une pâte conforme au § 10.3.2 des Règles professionnelles : Mortier de réparation fibré type Alsan Mortar R460 ou Alsan Mortar R461.
Traitement des fissures	Conformément au §10.4 des Règles professionnelles : Calfeutrement : mastic PU type ALSAN FLEX 2711 CO. Renfort d'ALSAN 600 : ALSAN FLEECE 35F (≥ 15cm de large).
Traitement des joints de dilatation (conformément aux règles professionnelles, §11.5.3)	Lyre en toile ALSAN FLEECE 165B + ALSAN 600. Fond de joint en mousse expansé. Remplissage en mastic PU type ALSAN FLEX 2711 CO. Bande de désolidarisation. ALSAN 600 renforcé avec ALSAN FLEECE 165B.

Mode d'application - Spécifications

Conditions de stockage des produits	Les produits sont conservés dans l'emballage d'origine, non ouvert, entre 5°C et 35°C à l'abri de l'humidité.
Matériels	Malaxeur hélicoïdale, thermo-hygromètre.
Outils	Rouleaux, brosses, raclettes.
Préparation du mélange	ALSAN 600 : homogénéisation à 300 tr/min pendant 1 minute minimum. ALSAN 139 : verser la partie A dans la partie B et mélanger 2 minutes à 300tr/min. A 20°C, sa Durée Pratique d'Utilisation (DPU) est de 30 minutes. ALSAN 140 : verser la partie B dans la partie A et mélanger 2 minutes à 300tr/min. A 20°C, sa DPU est de 45 min. ALSAN EP120 et ALSAN PRU : homogénéiser la partie B, la verser dans le pot de partie A et mélanger 2 minutes à 300tr/min. A 20°C, leurs DPU respectives sont de 30 min et de 20 min.
Conditions de mise en œuvre	La température ambiante et celle du support doivent être comprises entre 5°C et 35°C. L'humidité relative HR doit être comprise entre 40% et 80%. La température du support doit être supérieure au point de rosée d'au moins 3°C pour éviter toute condensation à sa surface.
Assistance technique du fabricant	Pour toute demande d'assistance technique sur chantier, contacter votre commercial ou le service technique ALSAN.
Formation des applicateurs	Pour toute demande de formation des applicateurs, contacter votre commercial ou le service technique ALSAN.

Titulaire du procédé :

SOPREMA SAS AU CAPITAL DE 50 000 000 € SIEGE SOCIAL : 14 RUE DE SAINT-NAZAIRE - 67100 STRASBOURG.

ADRESSE POSTALE : CS 60121 - 67025 STRASBOURG CEDEX. RCS STRASBOURG : 314 527 557.

Tél. : 03 88 79 84 00 – Fax. : 03 88 79 84 01

www.soprema.fr - E-mail : contact@soprema.fr

Mise en service – Entretien – Maintenance

Délai et conditions de mise en service	Le délai de remise en service est de 24h à 20°C pour l'ALSAN 600. Il est de 72h pour ALSAN 902F.
Entretien	L'entretien doit être régulier pour éviter tout encrassement, par jet d'eau basse pression. Les solvants et les détergents à base de Javel sont à proscrire.
Maintenance – procédure de réparations ponctuelles	Les zones non adhérentes sont retirées. Puis le S.E.L. restant est abrasé (au papier de verre ou corindon) pour créer une accroche du nouveau S.E.L. sur l'ancien sur environ 10cm de large. Le but de l'abrasion n'est pas de réduire l'épaisseur, seulement de créer une accroche. La surface est ensuite dépoussiérée et chiffonnée au DILUANT V. Puis le système est remis en œuvre intégralement : primaire + S.E.L. + finition éventuelle.

Contrôle de production

Les produits faisant l'objet de contrôles de production conformément aux Règles professionnelles S.E.L. balcons et planchers sur espaces non clos édition Juillet 2021 sont :

- ALSAN H80
- ALSAN 104 SPRAY
- ALSAN 140
- ALSAN 139
- ALSAN EP 120
- ALSAN PRU
- ALSAN 600

Engagement du fabricant

La société SOPREMA SAS, fabricant du système ALSAN 600 s'engage à réaliser un contrôle de production conforme aux dispositions du paragraphe I3 et à s'assurer de la constance de la fabrication par la réalisation des essais définis en annexe C des Règles professionnelles, selon la fréquence spécifiée dans ladite annexe.

Date d'édition de la fiche système : 01/07/2022

Validité de la fiche système : 5 ans jusqu'au : 30/06/2027

Vous avez des questions techniques sur la mise en œuvre de nos produits ?

Contactez le pôle technique : 04 90 82 79 66

Titulaire du procédé :

SOPREMA SAS AU CAPITAL DE 50 000 000 € SIEGE SOCIAL : 14 RUE DE SAINT-NAZAIRE - 67100 STRASBOURG.

ADRESSE POSTALE : CS 60121 - 67025 STRASBOURG CEDEX. RCS STRASBOURG : 314 527 557.

Tél. : 03 88 79 84 00 – Fax. : 03 88 79 84 01

www.soprema.fr - E-mail : contact@soprema.fr