

## ALSAN 178

### Description

**ALSAN 178** est un primaire, pigmenté blanc, à prise rapide, utilisé en combinaison avec ALSAN 973 F pour augmenter la réflexion des rayons solaires sur des supports bitumineuse et asphalte.

### Matériau

Résine d'impression bi-composant, pigmenté blanc, à prise ultra rapide et flexible, à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA).

### Propriétés

- très bonne adhérence sur des supports bitumineux et asphalte
- facile à mettre en œuvre
- séchage rapide
- sans solvant
- pigmenté blanc
- haute réflexion des rayons solaires

### Domaines d'utilisation

**ALSAN 178** est employé afin de préparer (impression et bouche-pores) des supports à base de bitume et 2asphalte avant l'application d'ALSAN 973 F ReflectRoof Coating

### Conditionnement

Seau métallique de 10 kg

**ALSAN 178** est livré sans catalyseur ALSAN 070.

### Teintes

**ALSAN 178** est pigmenté blanc

### Stockage

Stocker le produit dans son emballage d'origine, fermé, dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Éviter les lieux de stockage chauds (> 30 °C) même pour une courte durée, par exemple sur le chantier. Veiller, par conséquent, à ne pas exposer les produits au rayonnement direct du soleil et à ne pas les stocker dans des véhicules. Dans son emballage d'origine, non entamé, le produit se conserve au moins 12 mois. Refermer hermétiquement l'emballage après utilisation.

## Conditions d'utilisation

### Températures

Le produit peut être utilisé dans les plages de températures suivantes:

Produit	Température en °C		
	Air	Support*	Résine
<b>ALSAN 178</b>	-5 à +35	+3 à +50*	+3 à +30

\* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

### Humidité

L'humidité relative de l'air doit être inférieure ou égale à 90 %.

La surface à traiter doit être sèche.

Toute apparition d'humidité doit y être évitée jusqu'au durcissement.

## Temps de réaction

	<b>ALSAN 178</b> (à 20 °C, 3 % de catalyseur)
Durée de vie en pot	env. 15 min.
Sollicitation à la pluie après	env. 30 min.
Accessible/recouvrable	env. 45 min.
Durcissement	env. 3 h.

Les temps de réaction diminuent lorsque les températures ou les proportions de catalyseur augmentent et inversement.

Le tableau ci-dessous indique les quantités de catalyseur conseillées afin d'adapter le durcissement à la température.

Température du support en °C, dosage du catalyseur												
-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
-	-	6 %	6 %	4 %	4 %	2 %	2 %	2 %	2 %	1 %	1 %	1 %

## Consommation

En fonction de la porosité du support. La consommation est comprise entre 0,40 et 0,60 kg/m<sup>2</sup>. Sur surfaces à haute porosité, la consommation peut être plus élevée.

## Informations techniques

Densité: 1,51 g/cm<sup>3</sup>

## Mise en œuvre

### Appareils/outils d'application

Mélange du produit:

- mélangeur adapté (type peinture)

Application du produit:

- rouleau laine
- pinceau (uniquement pour les endroits inaccessibles au rouleau)

### Préparation du support

Toujours veiller à utiliser l'enduit d'impression uniquement sur support préparé.

Pour en savoir plus sur la préparation correcte des supports, merci de consulter les directives de mise en œuvre correspondantes.

### Mélange

Dans une première étape, bien mélanger le contenu du seau.

Puis ajouter le catalyseur en faisant tourner l'agitateur lentement pendant 2 minutes en veillant à incorporer aussi le matériau au fond et sur les bords du seau. Si la température de la résine est inférieure à 10 °C, prolonger le mélange jusqu'à 4 minutes, car le catalyseur a besoin de plus de temps pour se dissoudre.

### Application

Le primaire est appliqué au rouleau laine en film régulier. Éviter l'apparition de flaques.

## Nettoyage

En cas d'interruption pendant la phase de travail et une fois la mise en œuvre achevée, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec le nettoyant Alsan 076 dans un délai correspondant à la durée de vie en pot (env. 15 minutes). Cette opération peut s'effectuer avec un pinceau. Attendre l'évaporation complète du nettoyant avant de réutiliser les outils. Se contenter de plonger les outils dans le nettoyant ne suffit pas pour empêcher le matériau de durcir.

## Indications particulières

### Hygiène, santé et environnement:

Pour toute information complémentaire, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

### Management Qualité et Environnement:

**SOPREMA** attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits et l'environnement. C'est pourquoi nous appliquons un système d'assurance Qualité et Environnement suivant **EN ISO 9001** et **EN ISO 14001**.



**SOPREMA NV** se réserve de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux donc subséquemment leur prix. En conséquence toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.

## Remarques générales

---

Les informations ci-dessus, en particulier celles relatives à la mise en œuvre des produits, reposent sur de nombreux travaux de développement et de longues années d'expérience. Elles sont formulées en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes et des conditions liées à chaque ouvrage peut nécessiter toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre teste le produit auparavant. Pour toute question, contacter **SOPREMA**.

Seule la version actuelle du document est valable. Sous réserve de modification servant le progrès technique ou l'amélioration de nos produits.



Marnix DERKS  
Directeur Technique