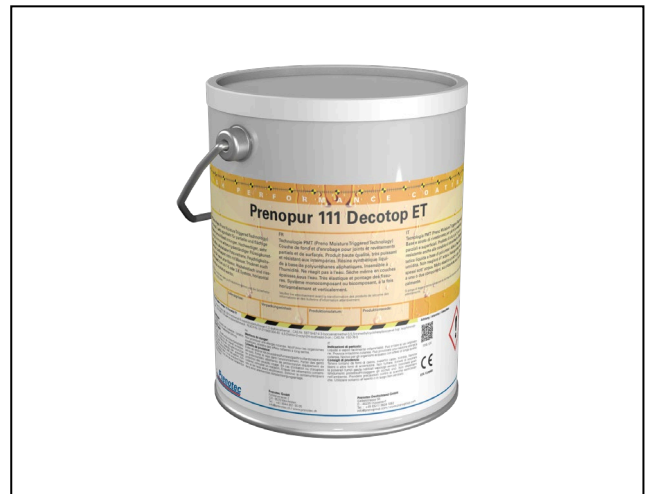


Produktbeschreibung:

Prenopur 111 Decotop ET ist eine 1- oder 2-komponentig verarbeitbare, aliphatische Polyurethan Beschichtung.



Einsatzgebiet

Prenopur 111 Decotop ET wird als Basisschicht ohne Verstärkung und als Einbettungsschicht mit Prenofas Premium eingesetzt. Für frei bewitterte Flächen, als Abdichtung von Fensteranschlüssen, Vordächern und unter beschränkt begehbaren Flächen.

Eigenschaften

- Grundsätzlich 1-komponentig und schnell aushärtend
- Mit Beschleuniger auch als 2-K-System verarbeitbar
- Bei Feuchtigkeit nicht schäumend und auf diese Weise nicht filmabschwächend
- Ganzjährig bei Temperaturen >5°C einsetzbar
- Ausgezeichnete Haftung auf den meisten Untergründen
- Lange Verarbeitungszeit
- Ausgezeichnete thermische Beständigkeit

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur: min. 5°C bis max. 30°C

Feuchtigkeit von mineralischen Untergründen: max. 6 Masse-%

Feuchtigkeit von Holzuntergründen: max. 16 Volumen-%

Relative Luftfeuchtigkeit: max. 85%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

In geschlossenen Räumen ist eine ausreichende Lüftung zu installieren.

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Für die entsprechende Untergrundvorbereitung lesen Sie bitte unsere speziellen Hinweise im Systemblatt UK 11. Beachten Sie weiter unsere speziellen

Verarbeitungshinweise im Merkblatt Untergrundvorbereitung.

Applizieren: Prenopur 111 Decotop ET wird mit einer geeigneten Rolle oder Pinsel appliziert. Als Faustformel sollten ca. 2/3 des Harzes unter dem Vlies und 1/3 über dem Vlies „nass in Nass“ appliziert werden. Vliesüberlappungen sind mindestens 5 cm breit. Prenopur 111 Decotop ET sollte nicht mehr als 5 - 10 mm über das Vlies hinaus aufgetragen werden.

Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit Prenoclean Solvent 904 gereinigt werden.

Verbrauch

1.400 kg/mm/m² als Einbettungsschicht

Im Systemaufbau 1.900 kg/m² als Einbettungsschicht mit Prenofas Premium

Reaktionszeit

bei +20°C, 55% rF

Staubtrocken	nach ca. 2.5 Stunden
Ausgehärtet	nach ca. 5 Stunden

bei +10°C, 55% rF

Staubtrocken	nach ca. 5 Stunden
Ausgehärtet	nach ca. 8 Stunden

Technische Daten

Feststoffgehalt	83.55 % Gewicht 76.8 % Volumen
Spezifisches Gewicht	1.37 kg/l
Shore A	65
Aushärtungszeit (20°C, 55% rF)	5 Stunden
Zugfestigkeit	3.7 N/mm ²
Dehnung	340%
Reisskraft	3.1 N/mm ²
Flammpunkt (ISO 1516)	+59°C

SOPREMA AG

Härdlistrasse 1 - 2 • 8957 Spreitenbach • Schweiz

Tel.: +41 (0)56 418 59 30 • Fax.: +41 (0)56 418 59 31 • www.soprema.ch • E-mail: info@soprema.ch

Rel. Luftfeuchtigkeit / Taupunkt	< 85% / > 3° über Taupunkt
Verbrauch	ca. 1.20 bis 2.80 kg/m ² (1.40 kg/mm/m ²)
Verbrauch Einbettungsschicht	1.90 kg/m ²
VOC-Gehalt (CH) :	164 g/kg

Systemzubehör

Prenofas Premium
Prenopur 112 Decotop ST

Lieferform

6.8 kg
20.5 kg

Farbton

Dunkelrot

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

Vor Feuchtigkeit schützen. 9 Monate bei kühler und trockener Lagerung im Originalgebände.
Schwankende Temperaturen verringern die Lagerfähigkeit. Geöffnete Gebinde sind innerhalb weniger Tage zu verarbeiten. Eine evtl. entstandene Haut ist vor der Verarbeitung zu entfernen.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Hersteller/Werk

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema AG ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten