

ALSAN REKU P70



RESINE PMMA – PRIMAIRE ET REPROFILAGE

DESTINATION

ALSAN REKU P70 est une résine PMMA bi composante utilisée en tant que :

- primaire avec fonction bouche pores ;
- produit de ragréage et de reprofilage des supports béton avant mise en œuvre du système d'étanchéité.

ALSAN REKU P70 peut être utilisé indifféremment sous les systèmes d'étanchéité en résine PMMA et sous feuilles bitumineuses soudées.

La prise rapide du produit apporte un réel intérêt sur les projets nécessitant une mise à disposition urgente des surfaces. Par ailleurs, le cumul des fonctions ragréage et primaire permet la mise en œuvre d'un unique produit.



MISE EN OEUVRE

Après homogénéisation du mélange de résine et sable de silice (1/1 en volume = 1/2 en masse), l'ajout du catalyseur ALSAN CAT (vendu séparément) permet le déclenchement de la réaction. Le catalyseur est mis en œuvre comme suit (températures indicatives, la durée de réaction varie suivant les quantités mises en œuvre) :

Température (air et support) > 20°C : 1 sachet pour 15 kg de mélange (soit 5 kg de résine et 10 kg de silice)

Température (air ou support) entre 3 et 20°C : 2 sachets pour 15 kg de mélange (soit 5 kg de résine et 10 kg de silice)

Le mélange est étalé sur le support à la raclette dans les 10 minutes suivantes. La réaction dégage de la chaleur et une odeur caractéristique non toxique (voir fiche de données sécurité).

La surface est à nouveau circulaire (circulation chantier) environ 20 minutes après la mise en œuvre.

L'épaisseur de mise en œuvre peut aller d'un millimètre à, ponctuellement, plusieurs centimètres (pas de limitation d'épaisseur).

Comme tout bouche-pores, l'application doit être réalisée sur un support dont la température de surface est en phase descendante (en général l'après-midi).

Une fois polymérisé, le REKU P70 se présente comme une couche jaune pâle. Il est peu sensible aux UV et peut être laissé exposé plusieurs jours.

La feuille d'étanchéité peut être soudée directement sur l'ALSAN REKU P70 sans ajout de couche d'accrochage supplémentaire environ 2 heures après la mise en œuvre.

DESCRIPTION

ALSAN REKU P70 est une résine thermoplastique hautement réactive en PMMA (Poly Méthyl Méthacrylate). La réaction de durcissement se fait par ajout du catalyseur en peroxyde ALSAN CAT (vendu séparément).

SOPREMA attache une importance primordiale à la qualité de ses produits. C'est pourquoi un système d'assurance de la qualité suivant ISO 9001 est appliqué.

✓ Rapidité d'exécution

✓ Fonctions primaire et bouche pores

✓ Adhérence élevée



CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES	Méthode d'essais	REKU P70	EN 1504-2 : 2004
Perméabilité au CO ₂	EN 1062-6	S _D > 50 m	
Perméabilité à la vapeur d'eau	EN ISO 7783	Classe II 5 m ≤ S _D ≤ 50 m	
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	EN 1062-3	< 0.1 kg/m ² .h ^{0,5}	
Adhérence par essai d'arrachement	EN 1542	≥ 2.0 N/mm ²	
Réaction au feu	EN 13501-1	Catégorie E _{FL}	
Substances dangereuses	EN 196-10	Voir FDS	

CARACTERISTIQUES COMPLEMENTAIRES	Méthode d'essais	REKU P70
Etat physique	-	Résine : liquide jaune pâle Catalyseur : cristaux blancs
Masse volumique à 23 °C	EN 1849-1	1 100 kg/m ³
Viscosité à 23°C	-	700 mPa.s
Adhérence avec Antirock P	NF P 98-282 EN 13596	> 0.4 MPa > 0.8 MPa
Température d'application	-	Entre 3°C et 35°C

CONDITIONNEMENT

Seau	Bidon de 25 kg de résine
Stockage	12 mois entreposé dans un endroit sec et frais

MARQUAGE CE

Code d'identification unique du produit type : WPLEU055.

ALSAN REKU P70 est produit dans l'usine SOPREMA de Strasbourg (France) et fait l'objet du marquage CE selon EN1504-2:2004.

CERTIFICATION ET AGREMENTS

ALSAN REKU P70 a obtenu les agréments suivants :

France :

- Avis technique CEREMA (avec l'ANTIROCK P)
- Avis technique CETU (avec l'ANTIROCK PR)