

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO:

TEXCAP F è un rivestimento di poliuretano alifatico pigmentato monocomponente, stabile ai raggi UV, estremamente elastico, applicabile e asciugabile a freddo e che si usa per la protezione d'impermeabilizzazioni liquide di poliuretano. Possiede un'eccellente resistenza alle intemperie e stabilità al cambio di colore. Si asciuga per reazione con l'umidità del supporto e dell'aria.



AMBITO D'IMPIEGO

- Nei sistemi di impermeabilizzazione liquida di poliuretano (SIL) come strato di finitura.
- Utilizzato come strato di finitura su TEXPUR sopra superfici che richiedono un colore stabile, una resistenza meccanica, una resistenza ai raggi UV e che hanno un transito ridotto di persone.
- Impermeabilizzazione di coperture e balconi, transitabili.
- Protezione della schiuma di poliuretano.
- Impermeabilizzazione e protezione di strutture di calcestruzzo come le carreggiate di un ponte, tunnel, gallerie, ecc, anche in zone di mare.
- Protezione di superfici metalliche, come vernice anticorrosione.
- Protezione di tetti metallici, di alluminio, fibrocemento, tegole di cemento.
- Nei lavori di reimpermeabilizzazione e ristrutturazione di coperture che richiedono un colore inalterabile e resistenza ai raggi UV.

VANTAGGI

- Sistema liquido adattabile a strutture con geometria irregolare.
- Facile da applicare (rullo o airless).
- Resistente ai raggi UV. Colore inalterabile. Pigmentato.
- Migliora la resistenza chimica della membrana a base di poliuretano.
- Resistente all'acqua e al gelo.
- Mantiene le sue proprietà meccaniche a temperature che vanno da -30°C a $+90^{\circ}\text{C}$.
- Non ingiallisce come il poliuretano aromatico.
- È possibile transitare sulla superficie impermeabilizzata.
- Aumenta la resistenza all'usura.

- Traffico non veicolare.
- Superficie lucida facile da pulire.
- Asciugatura rapida, ritinteggiatura e rapida messa in servizio.

NORMATIVA

Prodotto fabbricato in conformità con i sistemi di qualità e ambientali ISO 9001 e ISO 14001.

LAVORAZIONE

Preparazione del supporto

Preparare accuratamente la superficie al fine di assicurare una buona durata.

- La superficie deve essere pulita, asciutta e libera da contaminanti che potrebbero danneggiare l'aderenza della membrana.
- Il contenuto massimo di umidità non deve superare il 5%.
- La resistenza alla compressione del supporto deve essere di almeno ≥ 25 MPa e la resistenza all'aderenza di almeno $\geq 1,5$ MPa.
- Le membrane incoerenti al supporto, la sporcizia, il grasso, gli oli, le sostanze organiche e la polvere devono essere eliminati.
- Non pulire la superficie con acqua.

Applicazione

- Agitare bene prima dell'uso.
- Applicare TEXCAP F con il rullo o la pistola airless in uno o due strati.
- Lasciare trascorrere 3/6 ore (non più di 36 ore) tra una mano e l'altra per permettere l'asciugatura.
- Per ottenere dei risultati migliori, la temperatura di applicazione e asciugatura deve essere tra 5°C e 35°C .
- Le basse temperature ritardano l'asciugatura mentre quelle alte l'accelerano. L'eccessiva umidità potrebbe compromettere il risultato finale.

- Non diluire con acqua o solventi.
- TEXCAP F è sdruciolevole quando è ancora umido. Aggiungere un complemento come ALSAN SILICE FINE/GROSSA, alla membrana ancora umida per ottenere una superficie antisdrucio.

INDICAZIONI PARTICOLARI

Igiene, salute e ambiente

- Contiene isocianati.

Per ogni ulteriore informazione, consultare la Scheda di Sicurezza attualmente in vigore.

Tracciabilità:

La tracciabilità del prodotto è garantita grazie ad un codice di produzione presente sulla confezione.

AVVERTENZE

I dati forniti in questa scheda sono validi per il prodotto corrispondente fornito da Soprema srl. Si fa notare che i dati possono divergere da quelli validi in altri Paesi.

I dati suindicati, in particolar modo i consigli sulla lavorazione e sull'utilizzo dei nostri prodotti, sono frutto delle nostre conoscenze ed esperienze in normali casi di applicazione. Le informazioni sopra riportate in merito all'applicazione dei prodotti vengono fornite secondo scienza e coscienza. Spetta tuttavia all'applicatore stabilire l'idoneità del prodotto sulla base dei requisiti oggettivi e delle condizioni sul posto. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnologico o al miglioramento dei prodotti.

TEMPO DI REAZIONE

TEXCAP F	Tempo (a 20°C, 50% di HR)
Applicare la seconda mano	Circa 3-6 ore
Calpestabile	Circa 12 ore
Tempo di asciugatura	Circa 7 giorni

CONFEZIONAMENTO E STOCCAGGIO

	TEXCAP F
Latta	5 kg
Resa	Da 0,12 a 0,25 Kg/m ² in 1/2 strati ⁽¹⁾ . Agitare il prodotto fino ad ottenere un composto omogeneo
Colore	Grigio Rosso Bianco
Condizioni di applicazione	+ 5°C + 35°C.
Stoccaggio	9 mesi nella confezione originale chiusa in un luogo asciutto e fresco a una temperatura compresa tra +5°C e +30°C. Le confezioni devono essere protette da gelate, esposizione prolungata al sole e alte temperature.

⁽¹⁾ Questi dati sono basati su un'ipotetica applicazione con rullo su una superficie liscia in condizioni perfette. Fattori quali la porosità della superficie, la temperatura, l'umidità, il metodo di applicazione e le finiture possono modificare questo consumo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Caratteristiche	Metodo di prova	Prestazione
Resistenza alla pressione dell'acqua	DIN EN 1928	Senza filtraggio (1 mca per 24h)
Allungamento a rottura (%)	EN ISO 527	> 289
Resistenza alla trazione (N/mm ²)	EN ISO 527	3,72
Allungamento fino alla rottura (%)	EN ISO 527	2,68
Allungamento fino alla rottura (2000 ore di invecchiamento accelerato) (MJ/m ²)	EN ISO 4892-3	400
Resistenza alla trazione (N/mm ²)	EN ISO 527	3,72
Resistenza alla trazione (2000 ore di invecchiamento accelerato) (MJ/m ²)	EN ISO 4892-3	400
Brillantezza	DIN 67530	Buona
Brillantezza (2000 ore di invecchiamento accelerato) (MU/m ²)	EN ISO 4892-3	400
Aderenza (N/mm ²)	ASTM D 903	> 2,00