

Produktbeschreibung:

Alsan Flex 2940 HT ist ein einkomponentiger, feuchtigkeitshärtender Klebstoff mit einer extrem hohen Anfangsklebkraft. Es ist ein hochmoduliges Polymer auf Hybridbasis. Alsan Flex 2940 HT besitzt eine ausgezeichnete Haftung auf den meisten typischen Baumaterialien wie zementbasierten Materialien, Ziegelsteinen, PVC, PU, Gipskartonplatten, Kupfer, Blei, Zink, Aluminium, Keramik, Glas, Holz, verzinkten und lackierten Eisenblechen. Es ist für Innen- und Außenanwendungen geeignet.



Einsatzgebiet

ALSAN FLEX 2940 HT ist ein Klebstoff. Es eignet sich für alle Verklebungen, bei denen eine hohe Leistung erforderlich ist. Einschränkungen: Alsan Flex 2940 HT ist nicht geeignet für PE, PP, PC, PMMA, PTFE, weiche Kunststoffe, Neopren und bituminöse Untergründe. Es ist nicht für den kontinuierlichen Kontakt mit Wasser und auch nicht für Schwimmbecken geeignet. Es ist nicht für Bewegungsfugen geeignet.

Eigenschaften

- 1-Komponenten-Klebstoff, gebrauchsfertig
- Überstreichbar
- Geringe Elastizität
- Lösungsmittelfrei und geruchlos
- Sehr niedrige Emission
- Blasenfreies Aushärten
- Nicht-vergilbende
- Sehr hohe Anfangshaftung
- Sehr gute Haftung an den meisten Baumaterialien
- Hohe mechanische Festigkeit
- Gute Wetter- und Alterungsbeständigkeit
- Nicht korrosiv

Normen / Zertifizierung

Alsan Flex 2940 HT entspricht:

- A+ Klassifizierung (französische VOC-Verordnung)

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Vorbereiten des Untergrundes: Stellen Sie vor der Anwendung sicher, dass die Oberflächen sauber, trocken, homogen und frei von jeglicher Verunreinigung (Öle und Fette, Staub und losen Bestandteilen) sind. Zementschleier muss entfernt werden.

Applizieren:

Nach angepasster Untergrundvorbereitung Alsan Flex 2940 HT in Raupen mit einer V-Düse auf einen der zu verklebenden Untergründe auftragen. Der Abstand zwischen zwei Streifen sollte 10-20 cm betragen. Richten Sie die Oberflächen aus und drücken Sie sie zusammen, um sicherzustellen, dass die Wülste zerdrückt werden. Aufgrund der hohen Anfangshaftung von Alsan Flex 2940 HT ist es im Allgemeinen nicht notwendig, die Fügeile in Position zu halten.

Verbrauch

Streifen: Querschnitt 5x5 mm
Länge pro Kartusche: 12 Meter

Technische Daten

Chemische Basis: 1-Komponenten-Hybrid-Polymer
Feuchtigkeitshärtend
Dichte: ~1,40 (kg/l)
Hautbildung: ~10 Minuten (+23°C / 50% r.F.)
Durchhärtung: ~ 2,5 mm / 24h (+23°C / 50% r.F.)
Temperaturbeständigkeit: -40°C bis +90°C
Verarbeitungstemperatur: +5°C bis +40°C
Shore A-Härte: ~ 55: DIN 53505
E-Modul bei 23°C: ~ 1,4 N/mm² DIN 53504 S2
Zugfestigkeit: ~ 2,20 N/mm² DIN 53504 S2
Bruchdehnung: ~ 350% ISO 37

Lieferform

290 ml Kartuschen

Farbton

Weiss

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

18 Monate ab Produktionsdatum bei Lagerung in unbeschädigter Original- und ungeöffneter Verpackung Trocken und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt bei Temperaturen zwischen +5°C und +25°C lagern.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Hersteller/Werk

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Schweiz ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen, dass die Angaben in anderen Länder davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten