

## Spessore membrana 1,50 mm

Elemento di finitura costituito da membrana impermeabile sintetica **COPPER ART SV** di spessore **1,50 mm**, realizzato con membrana sintetica in PVC-P stabilizzata dimensionalmente con velo di vetro. Prodotto per successive spalmature di compound polimerico con inglobate particelle di rame negli skin superficiali che conferiscono alla membrana le caratteristiche estetiche del metallo stesso. Inoltre la membrana, grazie allo speciale compound, con un processo di ossidazione acquista nel tempo una tonalità bruno-marrone e successivamente un colore testa di moro, che ne testimonia il comportamento in opera come una copertura realizzata in lamina di rame. Membrana dotata di elevata resistenza ad agenti atmosferici e raggi U.V., assenza di ritiro dimensionale, flessibilità a basse temperature, adattabilità ai movimenti strutturali, resistenza al punzonamento, saldabilità ad aria calda. Prodotto da SOPREMA srl, azienda certificata: **UNI EN ISO 9001:2000** (sistema qualità aziendale) e **UNI EN ISO 14001** (sistema qualità ambientale).

La membrana ha le seguenti caratteristiche tecniche:

- Spessore 1,50 mm (UNI EN 1849-2)
- Massa areica 1,80 kg/m<sup>2</sup> (UNI EN 1849-2)
- Carico a rottura  $\geq 9,0$  N/mm<sup>2</sup> (UNI EN 12311-2)
- Allungamento a rottura  $\geq 200\%$  (UNI EN 12311-2)
- Resistenza al punzonamento statico su supporto rigido  $\geq 20$  kg (UNI EN 12730-B)
- Piegatura a freddo  $\leq -25$  °C (UNI EN 495-5)
- Impermeabilità all'acqua (6h a 0,5 Mpa) impermeabile (UNI EN 1928-B)
- Ritiro dimensionale (6h a 80°C)  $\leq 0,1\%$  (UNI EN 1107-2)
- Invecchiamento accelerato alla luce - grado 0 (UNI EN 1297)
- Resistenza alla lacerazione  $\geq 135$  N (UNI EN 12310-2)
- Resistenza all'azione perforante delle radici - nessuna perforazione (UNI EN 13948)
- Classe di reazione al fuoco E (EN ISO 11925-2, EN 13501-1)

### Campo applicativo

Coperture con particolare valenza estetica, finiture su verticale, strisce di collegamento, dettagli e finiture in generale.

### Posa in opera

Fissaggio del manto al piede di tutti i risvolti verticali e dei corpi fuoriuscenti mediante appositi tasselli e/o viti completi di placchette di ripartizione.

Se l'altezza del verticale supera i 50 cm, è necessario ancorare il manto impermeabile al supporto mediante fissaggio meccanico previa posa di geotessuto. Sovrapposizione minima dei lembi di 12 cm.

Saldatura dei sormonti effettuata: mediante termosaldatura manuale con erogatore d'aria calda tipo Leister; mediante termosaldatura con saldatrice automatica ad aria calda tipo Leister Varimat; controllo manuale delle saldature mediante Welding Tester Flag.

Eventuali riprese di saldatura tramite erogatore d'aria calda tipo Leister;

Possibilità di successiva sigillatura della linea di saldatura speciale mediante pasta COPPER ART.

Posa in opera da parte di installatori approvati da SOPREMA srl.

Finiture ed accessori costituiti da elementi prodotti ed approvati da SOPREMA srl.

N.B.: Le istruzioni per la corretta posa in opera delle membrane Flag sono riportate nel Manuale di posa SOPREMA srl (contattare l'Ufficio Tecnico Soprema: [tech-office@soprema.it](mailto:tech-office@soprema.it)).