

Description du produit :

ALSAN 176 est une résine PMMA thixotrope, chargée et prête à l'emploi, utilisée pour réaliser des enduits de ragréage ou lissage.



Domaine d'application

ALSAN 176 est un enduit gratté permettant d'obturer les pores et les cavités dans les supports absorbants.

Il se prête aux applications horizontales et verticales dans le traitement préalable des surfaces avant la mise en œuvre des systèmes PMMA ALSAN.

Propriétés

- Sans solvant
- Très bonne adhérence
- Obturation optimale des pores et des cavités
- Thixotrope et chargé

Conditions de mise en œuvre

Température : d'au moins 0°C à 35°C maxi

Humidité des supports minéraux : maxi 5 %m

Humidité de l'air : maxi 90 %

Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3°C au point de rosée. Assurer une bonne ventilation dans les espaces clos.

Mise en œuvre

Préparation du support : le support doit toujours être préparé avant l'application d'ALSAN 176 afin de disposer d'une surface rugueuse, sèche et exempte d'éléments altérant l'adhérence¹.

Un contrôle de compatibilité doit être effectué sur place pour les mortiers modifiés aux polymères et les ciments à prise rapide.

Mélange : mélanger soigneusement le produit avant son utilisation. Transvaser les quantités partielles dans des seaux de mélange propres. Le catalyseur est incorporé en quantité proportionnelle au mélange en faisant tourner doucement le mélangeur

pendant au moins 2 minutes de manière à obtenir un appareil lisse.

Application : le matériau est appliqué à la lisseuse en un film régulier de sorte à obturer les pores et les cavités en évitant l'accumulation ponctuelle de matériau.

Nettoyage : en cas d'interruption dans le travail et une fois la mise en œuvre achevée, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec le nettoyant du système ALSAN dans un délai correspondant à la durée de vie en pot.

Quantité

Surfaces planes et lisses : au moins 0,7-1 kg/m². En fonction de la nature du support, la quantité nécessaire peut être supérieure.

Dosage du catalyseur

Tableau pour 10 kg d'ALSAN 176

Durée de mélange : au moins 2 minutes.

Température en °C	ALSAN 070 Catalyseur [g]	ALSAN 070 Catalyseur [%]
0	600	6
5	600	6
15	400	4
20	200	2
25	200	2
35	200	2

Temps de réaction à 23°C

Vie en pot : env. 10 minutes

Résistance à la pluie : env. 30 minutes

Délai pour retravailler : au moins 45 minutes sans limite maximale

Délai pour solliciter : env. 120 minutes

¹ Merci de respecter notre « Fiche technique 101 : la préparation des supports ».

Caractéristiques techniques

Densité à 23°C : 1,37 g/cm³
 Viscosité à 23°C : 15 000 mPa.s

Composants du système

ALSAN 070

Conditionnement

Bidon de 10 kg

Coloris

Incolore

Stockage, transport et conservation

Se conserve au moins 9 mois avant mélange, dans son emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Éviter, également sur le chantier, d'exposer les récipients au rayonnement direct du soleil. Une fois le bidon ouvert, le matériau a une capacité réduite au stockage et a tendance à se gélifier prématurément. Il ne doit plus être utilisé après s'être gélifié.

Risques et conseils de sécurité

Merci de consulter la fiche de données de sécurité pour connaître les informations en cours de validité. Merci d'assurer la protection des personnes. Giscode : RMA 10

Élimination

Après durcissement, le matériau peut être éliminé comme les gravats. Le bidon et les restes de matériau non durci doivent être éliminés de la même manière que les déchets spéciaux.

Producteur/usine

SOPREMA SAS
 14, rue de Saint-Nazaire
 67025 Strasbourg

Remarques

Les informations du présent document sont valables pour le produit mentionné et livré par Soprema AG Suisse. Merci de noter qu'elles peuvent varier d'un pays à l'autre. Les indications ci-dessus, en particulier les propositions pour la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, s'appuient sur nos connaissances et notre expérience en situation standard. Les conseils en matière d'application sont fournis en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes liées à chaque ouvrage et des conditions d'utilisation nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre vérifie l'adéquation du produit au cas par cas. Sous réserve de modification servant le progrès technique ou l'amélioration de nos produits.

		
ALSAN 176 Soprema SAS Plant 16 DOP WPLFR075		
Caractéristiques centrales	Performance	Spécification technique harmonisée
Résistance à l'abrasion	Aucune perf. déterminée	DIN EN 13813:2002
Résistance à l'arrachement	1,5 N/mm ²	
Résistance aux chocs	Aucune perf. déterminée	
Comportement au feu	Classe E _{fl}	