

ALSAN SIL 2440 FA

ALSAN SIL 2440 FA est un mastic d'étanchéité élastique mono-composant. C'est un mastic bas module de technologie silicone. **ALSAN SIL 2440 FA** possède une excellente adhésion sur la plupart des matériaux de construction tels que ceux à base de béton, brique, céramique, verre, bois et aciers galvanisés ou peints.

ALSAN SIL 2440 FA bénéficie du **Label SNJF, mastic élastomère Classe 25E**.

Domaine d'emploi

ALSAN SIL 2440 FA permet de réaliser :

- l'étanchéité élastique des joints de connexion et de dilatation dans le béton, la maçonnerie de petits éléments, les façades en murs-rideaux ou traditionnelles,
- les joints horizontaux et verticaux,
- l'étanchéité des bandes-solins,
- les joints de calfeutrement de cloisons,
- les joints d'éléments de cuisines, salles de bains et douches.

Constituants

	ALSAN SIL 2440 FA
Composant	Silicone neutre (oxygène)

Conditionnement

	ALSAN SIL 2440 FA		
Conditionnement	Cartouche (CT) 300 ml 12 CT par carton	Foil Pack (FP) 400 ml 12 FP par carton	Foil Pack (FP) 600 ml 12 FP par carton
Coloris	Blanc / Gris / Translucide	Blanc / Gris / Translucide	Blanc / Gris / Translucide
Stockage	Se conserve 12 mois à compter de la date de production, stocké dans son emballage d'origine intact et non ouvert. Stockage au sec et à l'abri de la lumière directe du soleil à des températures comprises entre +5°C et +35°C.		

Consommation approximative

Largeur/profondeur ou profondeur/largeur	15	20	25	30	35
	8	8	10	12	15
Longueur (CT 300 ml)	2,5 m	1,5 m	1 m	0,7 m	0,5 m
Longueur (FP 400 ml)	3,3 m	2 m	1,3 m	0,9 m	0,7 m

Caractéristiques – Marquage CE

ALSAN SIL 2440 FA est un mastic conforme aux normes :

- EN 15651-1 : mastic pour joints de façade (F-EXT-INT-CC Class 25LM)
- EN 15651-2 : mastic pour vitrages (G-CC Class 25LM)
- EN 15651-3 : mastic pour joints sanitaires (S Class XS1)

Caractéristiques essentielles	Performances	Norme harmonisée
Réaction au feu	E	EN 15651-1:2012 EN 15651-2:2012 EN 15651-3:2012
Libération de produits chimiques dangereux pour l'environnement et la santé	NPD	
Durabilité	Conforme	
Etanchéité à l'eau et étanchéité à l'air		
- Propriétés de déformation sous traction maintenue pour les mastics non structuraux utilisés dans les joints dans les zones de climat froid (-30°C)	NF	EN 15651-1:2012 EN 15651-2:2012
- Propriétés de déformation sous traction (module sécant) pour les mastics non structuraux à bas module utilisés dans les joints dans les zones de climat froid (-30°C)	≤ 0.9 MPa	
- Perte de volume	≤ 10 %	
- Perte de volume	≤ 20 %	EN 15651-3:2012
- Propriétés de déformation (allongement) sous traction maintenue après immersion dans l'eau	NF	EN 15651-1:2012 EN 15651-3:2012
- Résistance au coulage	≤ 3 mm	EN 15651-1:2012 EN 15651-2:2012 EN 15651-3:2012
- Propriétés d'adhésivité/cohésion après exposition à la chaleur, à l'eau et à la lumière artificielle	NF	EN 15651-2:2012
- Reprise élastique	≥ 60 %	
Croissance microbologique	1	EN 15651-3:2012

* EN 15651-1 et EN 15651-2 : conditionnement (méthode A) et supports (mortier M2 (sans primaire), verre (sans primaire) et aluminium anodisé (sans primaire))

* EN 15651-3 : conditionnement (méthode A) et supports (verre (sans primaire) et aluminium anodisé (sans primaire))

Caractéristiques complémentaires

Caractéristiques	Performances	Référentiel
Temps de formation de peau (à 23°C / 50% HR)	7 min	--
Température de service	-40°C à +120°C	--
Température d'application	+5°C à +40°C	--
Dureté shore A	15	DIN 53505
Résistance à la traction	1 N/mm ²	ISO 37
Allongement à la rupture	600 %	ISO 37

Classe d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur	A+
----------------------------------------------------------------	-----------

Mise en œuvre

Les supports doivent être dépoussiérés, dégraissés et secs. Nettoyage des supports non absorbants à l'aide de solvants de type White Spirit et brossage métallique des supports béton.

Appliquer **ALSAN SIL 2440 FA** uniformément. Si nécessaire, utiliser du ruban de masquage lorsque des lignes de joints nettes sont nécessaires. Retirer le ruban de masquage pendant que le mastic est encore mou. Lisser le joint avec du liquide de lissage pour une surface d'étanchéité parfaite.

Réalisation d'un joint :

Après la préparation du support, insérer un fond de joint adapté (mousse de polyéthylène à cellules fermées) à la profondeur requise (Pour les joints de mouvement, la largeur doit être comprise entre 10 mm et 35 mm. Le rapport largeur/profondeur doit être de 2:1 pour les joints horizontaux et de 1:2 pour les joints verticaux). Extruder **ALSAN SIL 2440 FA** dans le joint pour le remplir en s'assurant qu'il est en contact complet avec le côté du support. Eviter d'emprisonner de l'air. Presser fermement contre les côtés du support pour assurer une bonne adhérence.

Limitations :

ALSAN SIL 2440 FA n'est pas utilisable sur PE, PP, PC, PMMA, PTFE, les plastiques souples, le néoprène et les supports contenant du bitume.

Indications particulières

Hygiène, sécurité et environnement :

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination des produits chimiques en toute sécurité, les utilisateurs doivent se référer à la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant des données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données liées à la sécurité.

Traçabilité :

La traçabilité du produit est assurée grâce à un code de fabrication présent sur la cartouche.