

# SOPRASTICK VENTI FF

## Description

Membrane auto-adhésive à diffusion de la vapeur d'eau composée de bitume élastomère et d'une armature polyester composite. Est utilisée comme sous-couche dans un système d'étanchéité de toiture multicouche sur des supports où une adhérence par semi-indépendance est requise.

La face supérieure est revêtue d'un film thermofusible.

La face inférieure est pourvue de bandes bitumineuses auto-adhésive en alternance avec des bandes anti-adhérentes et est revêtue d'un film siliconé pelable.

Le galon se compose d'une partie auto-adhésive (empêchant le passage de la flamme) et d'une partie soudable à la flamme ou à l'air chaud.

## Composition

Armature	polyester composite
Finition face supérieure	film thermofusible
Finition face inférieure	film siliconé
Masse de revêtement	bitume élastomère autocollant

## Emballage

Dimensions du rouleau (m)	10 x 1
Masse du rouleau (kg)	38
Nombre de rouleaux par palette	25

Lors du stockage, les palettes ne peuvent pas être empilées les unes sur les autres et les rouleaux doivent être agencés de manière à exclure tout risque de fléchissement. L'exposition à l'ensoleillement direct et températures supérieures à +30 °C doit être évitée à tout moment.

## Caractéristiques

Épaisseur (mm) (EN 1849-1)	MDV	2,6
Résistance à la traction L (N/5 cm) (EN 12311-1)	MDV	440
Résistance à la traction T (N/5 cm) (EN 12311-1)	MDV	440
Allongement à la force maximale de traction L (%) (EN 12311-1)	MDV	35
Allongement à la force maximale de traction T (%) (EN 12311-1)	MDV	35
Stabilité dimensionnelle (%) (EN 1107-1)	MLV	0,6
Résistance à la déchirure (au clou) L (N) (EN 12310-1)	MDV	100
Résistance à la déchirure (au clou) T (N) (EN 12310-1)	MDV	100
Souplesse à basse température (°C) (EN 1109)	MLV	-15
Résistance au fluage à température élevée (°C) (EN 1110)	MLV	100

MDV = valeur déclarée par le fabricant / MLV = valeur limite annoncée par le fabricant / NPD = performance non déterminée

## Mode d'application

Autocollant avec recouvrement partiellement soudable (longitudinale partiellement auto-adhésive et partiellement soudable, transversale soudable).

Sur les surfaces autres que d'isolant la surface est préalablement imprégnée d'un vernis bitumineux ELASTOCOL 503 ou ELASTOCOL 600.

Afin d'obtenir une bonne adhérence, la membrane doit être placée à une température supérieure à +10 °C.

Si la pose a lieu à des températures plus basses, la couche de finition doit être soudée immédiatement après la pose de la sous-couche.

L'adhérence totale est atteinte après avoir apporté une activation thermique (p.ex. soudage couche supérieure).

## Agréments

---

**BENOR**

## Indications particulières

---

### Hygiène, santé et environnement:

Le produit ne contient pas de composant apportant un danger. Il répond d'une manière générale aux exigences relatives à l'hygiène, la santé et l'environnement.

Pour toute information, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

### Management Qualité, Environnement et Sécurité:

**SOPREMA** attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits, l'environnement et la sécurité. C'est pourquoi nous appliquons un système d'assurance Qualité, Environnement et Sécurité suivant

**EN ISO 9001** et **EN ISO 14001**.



**SOPREMA** se réserve de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux donc subséquemment leur prix. En conséquence toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.