

EXTENSOR 200 & EXTENSOR 45 SOPRASOLAR FIX EVO TILT

Os **EXTENSORES 200** & **EXTENSORES 45 SOPRASOLAR FIX EVO TILT** são elementos do sistema **SOPRASOLAR FIX EVO TILT** (sistema fotovoltaico rígido inclinado, integrado na impermeabilização de coberturas).

Apresentação

Os **EXTENSORES 200** & **EXTENSORES 45** permitem garantir a ligação entre os suportes **SOPRASOLAR FIX EVO TILT** e os módulos fotovoltaicos, criando uma inclinação com a superfície da cobertura.

Devem ser combinados com os **BLOQUEADORES DE EXTENSOR**.

Componentes

	EXTENSOR 200 & EXTENSOR 45
Material (EN 573-3)	Alumínio 6060 T6 bruto
Comprimento	119,5 mm
Altura	EXTENSOR 200: 206 mm EXTENSOR 45: 55 mm
Peso	EXTENSOR 200: 435 g EXTENSOR 45: 170 g

	BLOQUEADOR DE EXTENSOR
Material (EN 573-3)	Alumínio 6060 T6 bruto
Comprimento	125 mm
Altura	27 mm
Largura	51,5 mm
Peso	45 g

Características

	EXTENSOR E BLOQUEADOR
Instalação	1 extensor + 1 bloqueador com SUPORTES SOPRASOLAR FIX EVO
Tipo de módulos	Moldura de alumínio
Cor	Alumínio cinza
Resistência às condições externas	Todos os ambientes, exceto ambientes mistos, agressivos ou severos

Aplicação e instalação

Os **EXTENSORES 200** & **EXTENSORES 45 SOPRASOLAR FIX EVO TILT** e **BLOQUEADOR DE EXTENSOR** devem ser armazenados em superfície plana protegida das intempéries e das variações significativas de temperatura.

Os **EXTENSORES** e **BLOQUEADORES** devem ser aplicados de acordo com as instruções de instalação do **SOPRASOLAR FIX EVO TILT** fornecidas pela **Soprasolar**.

Indicações particulares

Saúde, segurança e meio ambiente:

Os **EXTENSORES 200** & **EXTENSORES 45 SOPRASOLAR FIX EVO TILT** e **BLOQUEADOR DE EXTENSOR** do sistema **SOPRASOLAR FIX EVO TILT** não contém componentes perigosos. Satisfazem os requisitos relativos à higiene, saúde e meio ambiente.

Ilustração

**EXTENSOR 45****EXTENSOR 45
+ BLOQUEADOR****EXTENSOR 200****EXTENSOR 200
+ BLOQUEADOR****BLOQUEADOR DE EXTENSOR**