



REKU P70

RÉSINE DE RAGREAGE ET REPROFILAGE POUR SUPPORT BETON

DESTINATION – MISE EN ŒUVRE

REKU P70 est une résine PMMA bi composante utilisée pour le ragréage et le reprofilage des supports béton avant mise en œuvre d'une feuille d'étanchéité bitumineuse.

Principalement utilisée sur les ouvrages d'art et les parkings, la résine REKU P70 permet la reprise des différents reliefs par un tiré à zéro après un rabotage ou d'autres travaux superficiels.

Après homogénéisation du mélange de résine et sable de silice (1/1 en volume = 1/2 en masse), l'ajout du catalyseur ALSAN 070 (vendu séparément) permet le déclenchement de la réaction. Le catalyseur est mis en œuvre comme suit (températures indicatives, la durée de réaction varie suivant les quantités mises en œuvre) :

Température (air et support) > 20°C : 1 sachet pour 15 kg de mélange (soit 5 kg de résine et 10 kg de silice)

Température (air ou support) entre 3 et 20°C : 2 sachets pour 15 kg de mélange (soit 5 kg de résine et 10 kg de silice)

Le mélange est étalé sur le support à la raclette dans les 10 minutes suivantes. La réaction dégage de la chaleur et une odeur caractéristique non toxique (voir fiche de données sécurité).

La surface est à nouveau circulaire (circulation chantier) environ 20 minutes après la mise en œuvre.

L'épaisseur de mise en œuvre peut aller d'un millimètre à plusieurs centimètres (pas de limitation d'épaisseur).

Une fois polymérisé, le REKU P70 se présente comme une couche jaune pâle. Il est peu sensible aux UV et peut être laissé exposé plusieurs jours.

La feuille d'étanchéité peut être soudée directement sur le REKU P70 sans ajout de couche d'accrochage supplémentaire environ 2 heures après la mise en œuvre.

PRESENTATION

REKU P70 est une résine thermoplastique hautement réactive en PMMA (Poly Méthyl Méthacrylate). La réaction de durcissement se fait par ajout du catalyseur en peroxyde ALSAN 070 (vendu séparément).

CIVILROCK attache une importance primordiale à la qualité de ses produits. C'est pourquoi un système d'assurance de la qualité suivant ISO 9001 certifié BSI est appliqué.

PRINCIPAUX AVANTAGES

- Mélange à froid
- Application facile et prise extrêmement rapide
- Pas de limite d'épaisseur
- Niveau d'adhérence au support élevé
- Soudage de la feuille d'étanchéité bitumineuse directement sur le ragréage
- Résistant aux UV
- Sécurité – Sans flamme



**REKU P70**

RÉSINE DE RAGREAGE ET REPROFILAGE POUR SUPPORT BETON

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	Bidon de 25 kg de résine
Stockage	12 mois entreposé dans un endroit sec et frais

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES	Méthode d'essais	REKU P70	EN 1504-2 : 2004
Perméabilité au CO ₂	EN 1062-6	S _D > 50 m	
Perméabilité à la vapeur d'eau	EN ISO 7783	Classe II 5 m ≤ S _D ≤ 50 m	
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	EN 1062-3	< 0,1 kg/m ² .h ^{0,5}	
Adhérence par essai d'arrachement	EN 1542	≥ 2,0 N/mm ²	
Réaction au feu	EN 13501-1	Catégorie E _{FL}	
Substances dangereuses	EN 196-10	Voir FDS	
CARACTERISTIQUES COMPLEMENTAIRES	Méthode d'essais	REKU P70	
Etat physique	-	Résine : liquide jaune pâle Catalyseur : cristaux blancs	
Masse volumique à 23 °C	EN 1849-1	1 100 kg/m ³	
Viscosité à 23°C	-	700 mPa.s	
Adhérence avec Antirock P	NF P 98-282 EN 13596	> 0.4 MPa > 0.8 MPa	
Température d'application	-	Entre 3°C et 35°C	

MARQUAGE CE

Code d'identification unique du produit type : WPLEU051.

REKU P70 est produit dans l'usine SOPREMA de Strasbourg (France) et fait l'objet du marquage CE selon EN1504-2:2004.

CERTIFICATIONS ET AGRÉMENTS

REKU P70 a obtenu les certifications suivantes :

France :

- Avis technique CEREMA (associé à la membrane ANTIROCK P)

