

SISTEMA DI COPERTURA CON PAVIMENTAZIONE CARRABILE - TETTO ROVESCIO

SISTEMA IMPERMEABILE CON ELEMENTO DI TENUTA IN PVC-P APPLICATO A TOTALE INDIPENDENZA

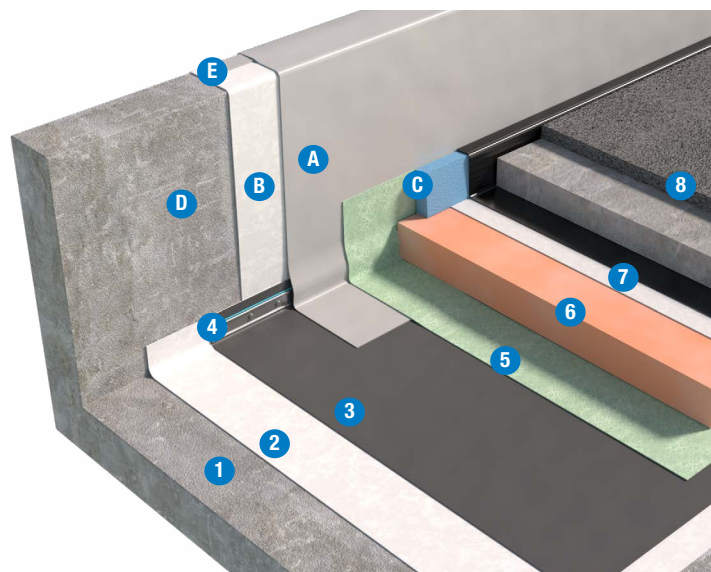
Elemento portante in c.a.

Superficie orizzontale

- 1 Elemento portante
- 2 Strato di regolarizzazione
- 3 Elemento di tenuta **FLAGON A**
- 4 Barra preforata perimetrale
- 5 Strato di separazione
- 6 Elemento termoisolante
- 7 Strato di separazione/drenaggio
- 8 Strato di pavimentazione carrabile

Superficie verticale

- A Elemento di tenuta:
 - **FLAGON A** (solo se totalmente protetto dai raggi UV)
 - **FLAGON SV** (verticali alti esposti, non a contatto con idrocarburi)
 - **FLAGON SV/A** (in caso di verticali alti esposti a contatto con idrocarburi)
- B Strato di separazione in TNT (nel caso di manto non incollato)
- C Elemento comprimibile di protezione
- D h < 50 cm incollaggio mediante Flexocol V
h > 50 cm fissaggio meccanico
- E Soluzioni di finitura possibili:
 - 1 - profilo a parete e scossalina
 - 2 - piattina sotto cappellotto
 - 3 - profilo perimetrale



	SISTEMA BASE	SISTEMA OTTIMALE	SISTEMA RINFORZATO
Strato di pavimentazione	Massetto cementizio e strato carrabile		
Strato di separazione/drenaggio	GEOLAND HT e LDPE, in alternativa, Geotessile Flag PET in doppio strato		
Elemento termoisolante	SOPRA XPS 500*		
Strato di separazione	Geotessile Flag PET $\geq 200 \text{ g/m}^2$		
Elemento di tenuta	A - 1,8 mm	A - 2,0 mm	A - 2,4 mm
Strato di regolarizzazione	GEOLAND HT $\geq 400 \text{ g/m}^2$		
Pendenze	$1,5\% \leq P \leq 5\%$		

* in alternativa SOPRA XPS 700 in funzione del carico gravante sulla copertura.

I prodotti e la soluzione tecnica indicati, rappresentano una selezione nell'ambito della gamma Soprema srl. Altri prodotti e soluzioni potrebbero comunque essere utilizzati. A tale scopo contattare l'ufficio tecnico Soprema.

ELEMENTO PORTANTE

Il piano di posa dovrà essere:

1. asciutto, liscio e libero da detriti ed asperità che possano arrecare danneggiamenti agli elementi soprastanti
2. stabile nel tempo
3. compatibile chimicamente con i materiali costituenti il pacchetto di copertura.
4. dotato di adeguata pendenza. Per copertura piana o sub-orizzontale pendenza compresa tra 1,5 e 5%.

STRATO DI REGOLARIZZAZIONE

Geotessile in PP **GEOLAND HT** di grammatura pari o superiore a 400 g/m^2 in funzione della regolarità dell'elemento portante.

ELEMENTO DI TENUTA

Membrana sintetica in PVC-P omogeneo **FLAGON A**, dotata di elevata resistenza al contatto temporaneo di olii ed idrocarburi, saldata per termofusione ad aria calda sui sormonti.

Fissaggio lungo il perimetro di tutti i risvolti verticali eseguito mediante **barra preforata** in lamiera zincata completa di **giunto antipunzonamento FLAG** ed elemento di ripartizione **FLAGOFIL PVC**. Membrana in possesso di specifica certificazione di idoneità all'impiego in stratigrafie che prevedono il contatto temporaneo con idrocarburi.

STRATO DI SEPARAZIONE

Geotessile FLAG PET di grammatura pari o superiore a 200 g/m^2 in funzione della regolarità del supporto.

ELEMENTO TERMOISOLANTE

- Lastre di polistirene estruso a celle chiuse, **SOPRA XPS 500***.
- Lastre con battentatura a gradino sui 4 lati.
- Resistenza a compressione $\geq 500 \text{ kPa}$ (EN 826).
- Posato a secco su strato di separazione.
- In alternativa si consiglia l'utilizzo di **SOPRA XPS 700*** in funzione dei carichi gravanti sulla copertura.
- ***I prodotti isolanti consigliati sono conformi ai criteri ambientali minimi CAM.**
- Il dimensionamento dello spessore dell'elemento termoisolante può essere verificato mediante l'utilizzo del software di calcolo Soprema denominato **GEMAVAP**.

STRATO DI SEPARAZIONE/DRENAGGIO

- Geotessile in PP **GEOLAND HT** di grammatura pari o superiore a 200 g/m^2 con sovrapposto strato di polietilene macroforato. Posa a secco di tutti gli elementi.
- In alternativa doppio strato di **Geotessile FLAG PET** di grammatura pari a 200 g/m^2 . Posa a secco a teli incrociati.

STRATO DI PAVIMENTAZIONE

Massetto in cemento armato opportunamente dimensionato e strato di finitura carrabile. Prima del getto del massetto posizionare un elemento comprimibile o di protezione lungo il perimetro alla base dei risvolti verticali.