

Produktbeschreibung:

Alsan 936 CL F ZERO ist eine zweikomponentige, pigmentierte, elektrisch leitende und sehr emissionsarme Epoxidharz Strukturversiegelung.



Einsatzgebiet

Alsan 936 CL F ZERO wird als wirtschaftliche ESD Struktursiegelung für elektrostatisch leitfähige Bodenbeschichtungen in Produktions-, Verkaufs- und Lagerflächen, Forschungs- und Technikräumen eingesetzt, die entsprechend den ESD - Richtlinien ausgerüstet sein müssen. Die fein strukturierte Versiegelung erzeugt, bei geringem Verbrauch, eine gute Rutschhemmung und hat eine sehr gute Reinigungsfähigkeit.

Eigenschaften

- erfüllt die Anforderungen bzw. Messungen gemäß DIN EN 61340-4-1, DIN EN 61340-4-5
- frei von ionischen Flüssigkeiten / Salzen
- Rutschhemmungsklasse R10 (GMG 100)
- strukturglänzend
- hohe Druckfestigkeit
- hohe Abriebfestigkeit
- gute Reinigungsfähigkeit
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung
- nonylphenolfrei

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur Untergrund	min. 15°C bis max. 30°C
Temperatur Material	15°C – 25°C
Relative Luftfeuchtigkeit (>23°C)	max. 85%
Relative Luftfeuchtigkeit (12°C)	max. 75%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Der Untergrund ist so vorzubereiten, dass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.^{1 2}

Je nach Beschaffenheit ist der Untergrund durch eine Grundierung und/oder Kratzspachtelung mit Alsan EP Grundierungen porenfrei vorzubereiten.

Mischen:

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden sorgfältig aufgerührt und entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufenden Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschließend wird in ein sauberes Gefäß umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen.

Applizieren: Alsan 936 CL F ZERO wird mit einem Gummiwischer auf der zu versiegelnden Fläche gleichmäßig verteilt und mit einer geeigneten Versiegelungswalze (Nylon, 6 mm Florhöhe) sorgfältig nachgewalzt. Hierbei sind die Überlappungsbereiche möglichst gering zu halten. Die Verarbeitung nur mit der Walze kann zu ungleichmäßigen Auftragsmengen führen, wodurch es zu Schattierungen kommen kann. Bei Unterbrechungen der Versiegelungsarbeiten werden diese durch sauberes Abkleben begrenzt und nach einer Gelierzeit von ca. 1 Stunde entfernt. Hierdurch wird eine saubere Zwischennaht sichergestellt.

¹ Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“

² Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 102 Untergründe vorbehandeln“

Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit Alsan Systemreiniger gereinigt werden.

Verbrauch

ca. 150 - 200 g/m²

Reaktionszeit

Topfzeit bei	15°C	ca. 25 Minuten
	23°C	ca. 20 Minuten
	30°C	ca. 15 Minuten
Härtung begebar	15°C	24 Stunden
	23°C	18 Stunden
	30°C	16 Stunden
Härtung mechanisch belastbar	15°C	72 Stunden
	23°C	48 Stunden
	30°C	36 Stunden
Härtung chemisch belastbar	15°C	7 Tage
	23°C	5 Tage
	30°C	3 Tage

Technische Daten

Mischungsverhältnis A:B	5,55:1 nach Gewicht
Dichte (23°C)	ca. 1,70 g/cm ³
Viskosität (23°C)	Thixotrop
Festkörper	ca. 100 %
Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604)	ca. 60 N/mm ²
Abrieb (1000 g / 1000 U) nach Taber	55 mg
Begehtest Walkingtest ⁴ EOS/ESD-STM 97.2 DIN EN 61340-5-1	< 100 Volt (12 ± 3 % relative Luftfeuchtigkeit)
Systemwiderstand Mensch-Schuh-Boden DIN EN 61340-5-1 EOS/ESD-STM 97.1 und 97.2	< 1 x 10 ⁹ Ω
Erdableitwiderstand DIN EN 61340-4-1	< 1 x 10 ⁹ Ω
Abbau / Entladung von 1.000 Volt auf 50 Volt DIN EN 61340-5-1	< 2,0 Sekunden

Lieferform

10 kg-Gebinde, bestehend aus
 8,47 kg Komponente A
 1,53 kg Komponente B

Farbton

RAL-Farben

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Temperaturen < 10°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt. Personenschutz beachten.

GIS Code: RE30

Entsorgung

Vollständig ausgehärtetes Material kann als Hausmüll entsorgt werden. Nicht vollständig entleerte Gebinde und Restmaterial sind als Sondermüll zu entsorgen oder können mit Harz vermischt und mit dem dazugehörigen Härter ausgehärtet werden. Vollständig entleerte Verpackungen können einer Verwertung zugeführt werden.

Hersteller/Werk

SOPREMA SAS
 14, rue de Saint-Nazaire
 67025 Strasbourg

Hinweise

Einwirkung von UV - Strahlung führt zu einer Farbtonveränderung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.