Informations de base sur Alsan Flashing Neo

Alsan Flashing Neo est une résine polyuréthane monocomposante sans solvants pour la réalisation de détails et raccords entre surfaces et éléments de construction, conforme aux classes de sollicitation les plus exigeantes de la norme EAD 030350-00-0402.

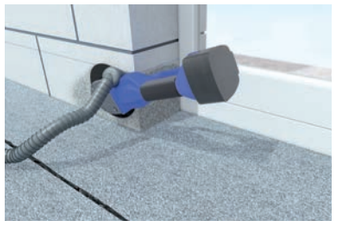
Temps de réaction à 23 °C			Température de travail en °C
Hors pluie	praticable/ retravaillable	durci	
30 minutes	6 heures	3 jours	0 – 55

EN UN COUP D'ŒIL

Une étanchéité fiable et durable en quelques étapes : mise en œuvre d'Alsan Flashing Neo

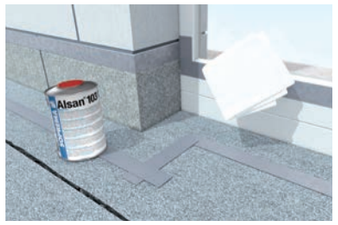
1. Préparer le support.
2. Selon le support, appliquer un primaire selon le tableau.
3. Appliquer une première couche d'Alsan Flashing Neo à environ 2,0 kg/m².
4. Poser le voile de renfort Alsan Fleece.
5. Appliquer la deuxième couche d'Alsan Flashing Neo frais sur frais à environ 1,0 kg/m².

Préparation des supports



1. Poncer
Marquer la hauteur souhaitée du raccord. Poncer le béton au disque diamanté afin de retirer toutes les substances pouvant nuire à l'adhérence.

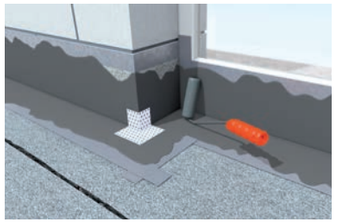
2. Enlever les impuretés
A l'aide d'une brosse métallique, éliminer les saletés et impuretés ou particules d'ardoise de la membrane puis aspirer.



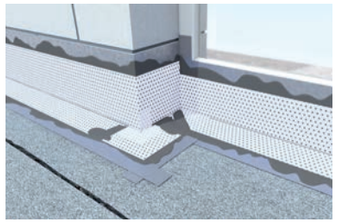
3. Délimiter et nettoyer
Définir la zone à traiter à l'aide d'une bande de masquage PE. Protéger également les joints et pontages. Les profilés plastique ou métalliques doivent être dégraissés à l'aide du nettoyant Alsan (respecter le temps de séchage) puis poncés. Sur les supports plastique ou synthétiques, appliquer le primaire Alsan 103 après nettoyage.

Pour plus de détails sur la préparation des supports, se reporter au tableau des supports au verso.

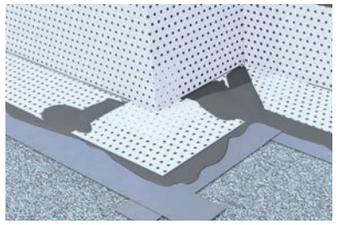
Mise en œuvre du produit



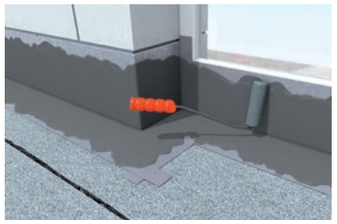
4. Appliquer
Appliquer une couche de base généreuse, en particulier dans les coins, sur les pontages ou les surfaces verticales (environ 2,0 kg/m²). L'excédent de matière viendra automatiquement traverser le voile ou sortir par les côtés.



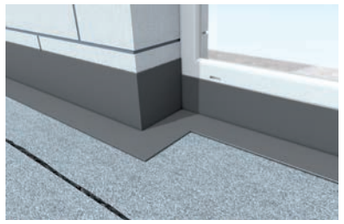
5. Poser le voile
Poser le voile sur la couche encore fraîche et passer aussitôt le rouleau pour enlever les bulles. Les zones du voile restées claires après repliage révèlent une insuffisance de produit.



Au niveau des recouvrements du voile, appliquer Alsan Flashing Neo entre les pans de voile.

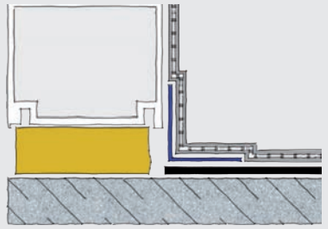


6. Recouvrir le voile
Le voile peut être recouvert sans attendre par une deuxième couche. Consommation : environ 1,0 kg/m². Bien appliquer le produit également sur les bords le long de la bande de masquage.



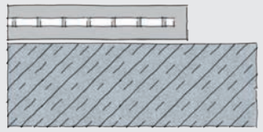
7. Raccord terminé
Retirer la bande de masquage alors que le produit est encore frais. Si un complément de surface est nécessaire (granulat, ardoisage, etc.), appliquer une couche supplémentaire à environ 0,5 kg/m². Saupoudrer le matériau sur la couche encore fraîche.

Protéger/découpler

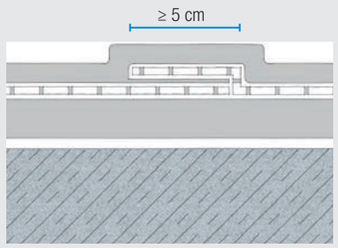


Afin d'éviter qu'Alsan Flashing Neo ne pénètre dans les joints de porte ou les isolants thermiques, ponter les zones à protéger à l'aide de ruban adhésif.

NE PAS OUBLIER !



La zone à étanchéifier doit toujours être délimitée par un ruban adhésif. Ceci permet d'obtenir un résultat propre et un contrôle précis de l'uniformité de l'épaisseur de produit. Ménager une zone sans voile de 5 à 10 mm aux extrémités de la zone. (Ne pas trop dépasser du voile ni appliquer une couche trop épaisse afin d'éviter les risques de décollement de la zone non armée.)



Lors de l'application (frais sur frais) au niveau des recouvrements, prévoir une zone de recouvrement de 5,0 cm minimum.

OUTILS ALSAN

Une préparation soignée du travail, les bons outils et des accessoires pratiques facilitent la réalisation réussie d'étanchéités et de revêtements avec les étanchéités liquides.

TIPP

BON A SAVOIR

Pratique : scanner les QR-Code sous la pastille RAL pour accéder aux informations produit et aux vidéos de mise en œuvre.

Accès aux informations produit

Accès aux vidéos de mise en œuvre

Tableau des supports

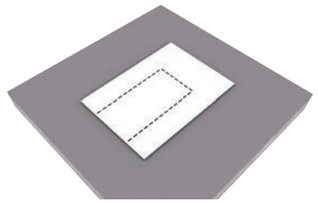
SUPPORT	PRÉPARATION	COUCHE SUIVANTE	REMARQUES
MÉTAUX			
Cuivre non traité		Application non recommandée.	
Aluminium non traité	Nettoyer et dégrasser au nettoyant Alsan. Poncer au disque carbure ou à la ponceuse à bande (grain 40 – 60).	Pas de primaire nécessaire.	
Aluminium éloxydé		Pas de primaire nécessaire.	
Aluminium thermolaqué		Alsan 103	
Aluminium laqué (EBL)		Alsan 103	
Acier non traité		Pas de primaire nécessaire.	
Zinc		Pas de primaire nécessaire.	
Acier zingué		Pas de primaire nécessaire.	Attention : le zinguage apportant une protection contre la corrosion, seule la zone à étanchéifier doit être poncée.
Acier inoxydable		Pas de primaire nécessaire.	
Plomb non traité		Pas de primaire nécessaire.	
Fonte		Pas de primaire nécessaire.	
MEMBRANES D'ÉTANCHÉITÉ BITUMINEUSE			
Membrane en bitume polymère talquée (sur base SBS), membrane en bitume élastomère	Nettoyage à la brosse métallique ou au nettoyeur haute pression.	Pas de primaire nécessaire.	Attention : en cas de talquage intense, un nettoyage approfondi est recommandé.
Membrane en bitume polymère ardoisée (sur base SBS), membrane en bitume élastomère	Nettoyage à la brosse métallique ou au nettoyeur haute pression.	Pas de primaire nécessaire.	Enlever les particules d'ardoise libre.
Face bitume supérieure de la membrane SOPRALENE Flam (avec film PP/PE)	Enlever totalement le film.	Pas de primaire nécessaire.	
Face bitume supérieure de la membrane SOPRALENE Flam (avec voile)	Enlever totalement le voile.	Pas de primaire nécessaire.	
Membrane bitume polymère ardoisée (sur base APP)	Nettoyage à la brosse métallique ou au nettoyeur haute pression.	Pas de primaire nécessaire.	Enlever les particules d'ardoise libre.
Bitume (sur base de bitume oxydé)	Recouvrir d'une membrane bitumineuse ardoisée.	Pas de primaire nécessaire.	
SUPPORTS MINÉRAUX			
Béton	Poncer au disque diamanté.	Pas de primaire nécessaire.	Enlever la peau du ciment. Adhérence 1,5 N/mm².
Béton étanche		Pas de primaire nécessaire.	
Chape à liant ciment		Pas de primaire nécessaire.	
Chape à liant bitumineux (par ex. asphalte coulé)		Pas de primaire nécessaire.	
Mortier au ciment		Pas de primaire nécessaire.	
Carrelage grès		Sur demande.	
BOIS / MATÉRIAUX DE BOIS			
Bois non traité	Poncer à la ponceuse à bande (grain 40 – 60).	Pas de primaire nécessaire.	
Bois traité		Pas de primaire nécessaire.	
Triplis (OSB)		Pas de primaire nécessaire.	
Plaques plastifiées		Pas de primaire nécessaire.	
PLASTIQUES			
Membrane synthétique sur base PVC (FLAGON)	Nettoyer et dégraisser au nettoyant Alsan. Poncer au disque carbure ou à la ponceuse à bande (grain 40 – 60).	Alsan 103	L'application d'un primaire sur les membranes synthétiques dépend des résultats d'adhérence déjà obtenus, qui peuvent varier. Consulter nos services techniques (alsan@soprema.ch, Tél. : +41 56 418 59 30). Si nécessaire, procéder à des essais d'adhérence dans les conditions présentées par le chantier.
Membrane synthétique sur base FPO (FLAGON)		Alsan 103	
Membrane synthétique sur base EPDM		Alsan 103	
Membrane synthétique sur base EVA		Alsan 103	
Membrane synthétique sur base PIB		Alsan 103	
Pièces formées en PVC rigide		Alsan 103	
Pièces formées en plastique armé de fibre de verre		Alsan 103	

Test d'adhérence sur support inconnu

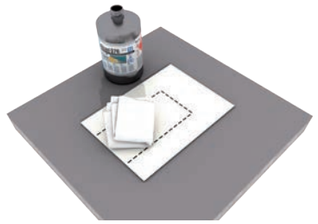
L'adhérence du support est-elle suffisante ?

Pour décider si l'adhérence est suffisante, une évaluation personnelle et consciencieuse est décisive en réalisant un essai comme indiqué ci-dessous. Les matériaux ne doivent pas pouvoir être séparés par cisaillement simple. Si la séparation intervient par application d'un effet puissant de cisaillement, c'est que l'adhérence est suffisante. Le cas idéal est celui où la déchirure se produit dans le matériau lui-même.

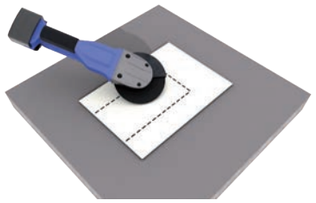
Une déclaration de fonctionnalité contraignante ne peut être fournie par SOPREMA AG qu'après réception d'échantillons de test et d'essais ultérieurs en laboratoire. Nous adresser pour cela deux échantillons au format A4.



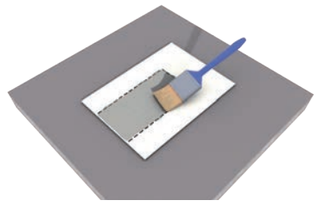
1. Marquer la surface d'essai (20 x 10 cm).



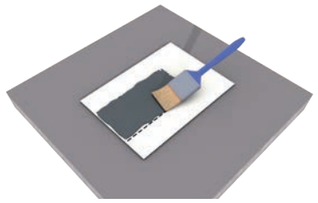
2. Nettoyer la surface d'essai (nettoyant Alsan) et laisser sécher.



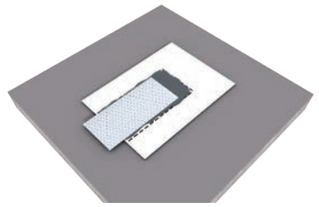
3. Poncer avec le disque adapté (tableau).



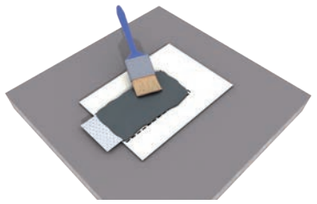
4. Appliquer le primaire Alsan 103.



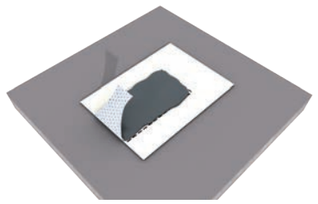
5. Appliquer une première couche d'Alsan Flashing neo (2/3 de la quantité de résine).



6. Poser le voile Alsan Fleece sur la première couche.

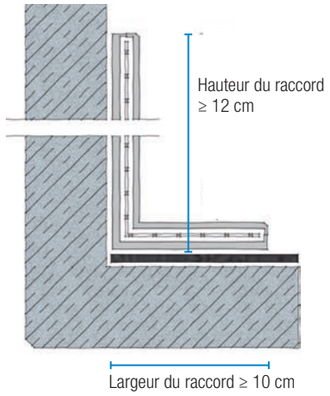


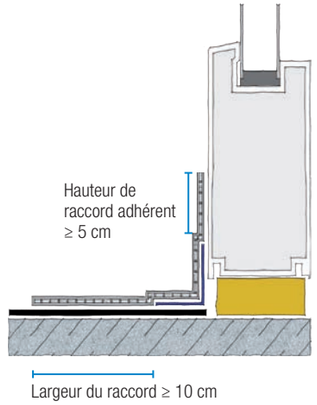
7. Appliquer le produit frais sur frais.



Après durcissement (min. 3 jours), effectuer l'essai de traction. Idéalement, mesurer au peson et documenter.

Recouvrements et dimensions des raccords





Recouvrement ou largeur de joint minimal :

- 10 cm sur étanchéité de type membrane
- 10 cm sur éléments tels que profilés ou lanterneaux
- 5 cm sur éléments de porte ou fenêtre (au niveau de l'écoulement des eaux)
- Chevauchement du voile 5 cm dans l'étanchéité

Hauteur des raccords :

- Hauteur minimale du raccord 12 cm au-dessus du bord supérieur du revêtement
- Hauteur minimale du raccord 5 cm sur les éléments de portes et de fenêtres.

Points à observer pour le travail avec les étanchéités liquides : sécurité !

De plus amples informations figurent dans les fiches de sécurité matière

Stockage
- Stocker les bidons au sec, à l'abri du gel, dans un endroit frais et bien ventilé
- Protéger du soleil et de la chaleur
- Surveiller la stabilité en stockage
- En hiver, mettre les bidons à température ambiante avant mise en oeuvre

Transport
- Sécuriser le chargement de manière adéquate
- Effectuer le transport conformément aux directives de transport ADR en vigueur
- Protéger la palette et les bidons de la chaleur et de la lumière solaire directe