

**Produktbeschreibung:**

ALSAN 874 ist ein mittelviskoses, zweikomponentiges MMA-Harz zur Herstellung einer schlagzähen und robusten Verlaufsbeschichtung im Alsan MMA-System.


**Einsatzgebiet**

ALSAN 874 Verlaufsbeschichtung wird zur Egalisierung und Beschichtung, sowie als Schutz- und Einstreuschicht für Colorquarzbeläge in Küchen, Industrielflächen, Bäckereien, Fleischverarbeitung und Nassbereichen eingesetzt.

**Eigenschaften**

- Lösungsmittelfrei
- Schlagzäh
- Hohe Stabilität bei starker Beanspruchung
- Warmwasserbetändig (+60°C)
- Sehr gute Verlaufeigenschaften
- UV-, hydrolyse-, alkalibeständig
- Sehr gute dynamische Lastverteilung

**Verarbeitungsbedingungen**

Temperaturbereich: min. 0°C bis max. 35°C  
Luftfeuchtigkeit: max 90%.

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. In geschlossenen Räumen ist eine ausreichende Lüftung zu installieren.

**Verarbeitung**

**Vorbereiten des Untergrundes:** ALSAN 874 R kann je nach Anforderung bzw. System entweder direkt auf die Systemgrundierung Alsan 174 oder auf eine Kratzspachtelung mit Alsan 175 aufgetragen werden. Der Untergrund ist so vorzubereiten, dass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.<sup>1</sup>

**Mischen:** ALSAN 874 R kann mit der Füllstoffkomponente Prenopowder 261 im Mischungsverhältnis 1 Teil Harz (Alsan 874) und 1-

1,5 Teile Füllstoff (Prenopowder 261) gemischt werden.

Zuerst wird die Harzkomponente Alsan 874 gründlich aufgerührt und in einen geeigneten Mischeimer umgefüllt. Bei laufendem Rührwerk wird dann die Füllstoffkomponente zugegeben, bis eine homogene Masse entsteht. Nun können Teilmengen abgefüllt werden, denen dann anteilig zur Harzmenge Katalysator zugegeben wird. Der Katalysator wird prozentual zur Harzmenge mit einem langsam laufenden Rührwerk mindestens 2 Minuten lang homogen eingerührt.

**Applizieren:** Das Auftragen erfolgt mit einer Zahnrakel oder Zahnkelle. Vor der Aushärtung, bzw. vor dem Gelieren des Verlaufsörtels muss der Verlaufsörtel mit Colorquarz oder Farbchips im Überschuss eingestreut werden.

**Reinigen:** Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN Systemreiniger gereinigt werden.

**Verbrauch**

Bei ebenen glatten Flächen  
Verbrauch: ca. 4 - 5 kg/m<sup>2</sup> bei 3 mm Schichtstärke.

<sup>1</sup> Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 102 Untergründe vorbehandeln“.

**Katalysatordosierung**

Tabelle für 10 kg ALSAN 874  
Rührzeit mindestens 2 Minuten

Temperatur in °C	ALSAN 070 Katalysator [g]	ALSAN 070 Katalysator [%]
0	600	6
5	600	6
10	400	4
15	300	3
20	300	3
25	200	2
35	150	1,5

**Reaktionszeit bei 23°C**

Topfzeit: ca. 15 Minuten  
Härtezeit: ca. 25 - 60 Minuten  
Überarbeitbar: nach ca. 35 - 60 Minuten  
Keine maximale Überarbeitungszeit  
Belastbar: ca. 180 Minuten

**Technische Daten**

Dichte: 1,8 g/cm<sup>3</sup> (Gemisch)  
Druckfestigkeit (3 mm): ca. 45 N/mm<sup>2</sup>  
Reissdehnung: 10 %

**Systemzubehör**

ALSAN 070

**Lieferform**

10kg Gebinde

**Farbton**

Transparent

**Lagerung, Transport & Haltbarkeit**

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil und können vorzeitig gelieren. Das gelierte Produkt darf nicht mehr verwendet werden.

**Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge**

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.  
Personenschutz beachten.  
GIS Code: RMA 10

**Entsorgung**

Vollständig ausgehärtetes Material kann als Hausmüll entsorgt werden. Nicht vollständig entleerte Gebinde und Restmaterial sind als Sondermüll zu entsorgen oder können mit Harz vermischt und mit dem dazugehörigen Härter ausgehärtet werden. Vollständig entleerte Verpackungen können einer Verwertung zugeführt werden.

**Hersteller/Werk**

SOPREMA SAS  
14, rue de Saint-Nazaire  
67025 Strasbourg

**Hinweise**

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.