

MOPLAS SBS FV 25 GR-S

MOPLAS SBS FV 25 GR-S una lámina impermeabilizante no protegida, de betún elastómero SBS, reforzada con fieltro de fibra de vidrio (FV), acabado arenado la cara superior y acabado en film termo fusible en su cara inferior.

VENTAJAS

La armadura de fieltro de fibra de vidrio (FV) proporciona:

- La máxima estabilidad dimensional al producto.
- Fácil adaptabilidad.
- Limita las deformaciones

El mastico elastómero SBS aporta a la lámina:

- Una excelente plegabilidad a bajas temperaturas, favoreciendo la colocación en ambientes fríos.
- Buena adherencia y seguridad en los solapes.
- Limita las tensiones en la membrana impermeabilizante.
- Muy buen comportamiento en sistemas multicapa con asfalto en caliente.

El acabado arenado permite adherir láminas con mástico en frío o caliente y adherir aislamientos con adhesivos de base bituminoso o poliuretano.

APLICACIÓN

- **MOPLAS SBS FV 25 GR-S** se puede aplicar en sistema bicapa en cubiertas no transitables y transitables para uso peatonal y vehicular, con protección pesada.
- **MOPLAS SBS FV 25 GR-S** suele aplicarse en sistema bicapa, como primera capa, adherida utilizando como material de unión entre láminas oxiasfalto en caliente o adhesivos en frío como **EMUFAL REMOVE**.
- **MOPLAS SBS FV 25 GR-S** se utiliza como lámina auxiliar de adherencia en frío en zonas de difícil ejecución en estructuras enterradas: caso de entrega en cimentaciones, muros pantalla, muros; encuentros con elementos metálicos, arranque de pilares, barandas, sobre pletinas y en definitiva detalles singulares especiales donde se necesite garantizar una total adherencia.

- Como barrera de vapor en cubiertas convencionales con sistemas adheridos, con adhesivos en frío de aislamiento tipo **SOPRACOLLE 300 N** o **COLTACK EVOLUTION**

NORMATIVA

- En conformidad con la norma EN 13707. Certificada con el marcado CE Nº 0099/CPR/A85/0087
- Sistema de Calidad aplicado de acuerdo a la ISO:9001
- Sistema de gestión medio ambiental de acuerdo a la ISO:14001



IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

PUESTA EN OBRA

SOPORTE:

Debe presentar una superficie seca, firme, regular, limpia y libre de materiales sueltos.

APLICACIÓN:

- Puede aplicarse totalmente adherido, semiadherido o flotante.
- Para adherir la lámina al soporte este debe ser imprimado previamente con **EMUFAL** o **SOPRADERE**.
- Para soportes con una rugosidad mayor o igual a 1,5 se podrá aplicar el sistema de adhesión en frío de la membrana bicapa consistente en la extensión del **EMUFAL REMOVE** y aplicación en frío de la lámina inferior tipo **MOPLAS SBS FV 25 KG GR-S**, (colocada boca abajo, con la cara arenada en contacto con la imprimación) en sistemas acordes con el DIT N° 579/11 MORTERPLAS TRÁFICO RODADO.
- Se aplica fuego de manera homogénea posible (a mayor calor mayor retracción) a lo ancho de la lámina sin llegar al solape, que se realizarán posteriormente, ya que es importante que la temperatura sea igual en toda la zona. La aplicación de la llama debe de hacerse hasta la apertura del poro del film antiadherente.
- Las láminas se disponen de manera que en un mismo punto no pueden coincidir más de tres láminas.
- Los solapes se realizan a fuego, con una anchura mínima de 8 cm.
- En la solución bicapa, la membrana superior deberá estar totalmente adherida a la inferior y se colocará manteniendo el mismo sentido y de tal manera que el solape quede aproximadamente en la mitad de la lámina inferior.
- La puesta en obra y definición de detalles se llevarán a cabo de acuerdo con los lineamientos de la norma UNE 104401:2013.

PRECAUCIONES

Salud, seguridad y medio ambiente:

- La hoja no contiene un componente que representa un peligro. Cumple con los requisitos en materia de higiene, seguridad y medio ambiente. Para más información, consulte la hoja de datos de seguridad.

Trazabilidad:

- La trazabilidad del producto está asegurada por un código de producción en el paquete.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

MOPLAS SBS FV 25 GR-S	
Peso (Kg/m ²)	4 (-5%+10%)
Espesor (mm)	2,6 (-0,1+0,4%)
Designación	LBM-40-FV
Longitud (m.)	15 (± 1%)
Ancho (m.)	1
m ² /rollo	10
Rollos/palet	25
m ² /palet	375
Almacenamiento	Vertical. Almacenar dentro del embalaje original, en lugar seco y protegidos de la intemperie.



IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	Método de ensayo	MORTERPLAS SBS FM 4 KG	Unidad
Comportamiento a un fuego externo	ENV 1187	Broof(t1)	-
Reacción al fuego	EN 13501-1:2002 (EN ISO 11925-2)	E	-
Estanquidad	EN 1928:2000 (B)	Pasa (10 kPa)	-
Fuerza máxima en tensión (L x T)	EN 12311-1	350 ± 20% 250 ± 20%	N/50 mm
Elongación (L x T)	EN 12311-1	2 2	%
Resistencia a la penetración de raíces	EN 13948	NE	-
Resistencia a una carga estática	EN 12730 (A)	≥ 5	kg
Resistencia al impacto	EN 12691:2006	≥ 500	mm
Resistencia al desgarro (clavo) (L x T)	EN 12310-1	50 x 50	N
Resistencia al pelado de juntas	EN 12316-1	NE	N/50 mm
Resistencia a la cizalla de juntas (L x T)	EN 12317-1	NE	N/50 mm
Envejecimiento artificial por exposición prolongada a elevada temperatura	"EN 1296 12 sem/weeks"	NE	EN 1109 / 1110
Envejecimiento artificial por exposición prolongada a la combinación de radiación UV, elevada temperatura y agua	EN 1297	NE	EN 1850-1
Flexibilidad a bajas temperaturas	EN 1109	≤ -15	°C
Sustancias peligrosas	-	PND	-

OTRAS CARACTERÍSTICAS

OTRAS CARACTERÍSTICAS	Método de ensayo	Unidad	Valor
Defectos visibles	EN 1850-1	Pasa	-
Rectitud	EN 1848-1	Pasa (<20 mm/10 m)	-
Masa por unidad de área	EN 1849-1	4 -5%/+10%	kg/m ²
Espesor	EN 1849-1	2,60 -0,1/+0,4	mm
Espesor en solape	EN 1849-1	-	mm
Estanquidad tras alargamiento a bajas temperaturas	EN 13897	-	%
Estabilidad dimensional	EN 1107-1	≤ 0,2	%
Estabilidad de forma bajo cambios cíclicos de temperatura	EN 1108	NE	mm
Resistencia a la fluencia a elevadas temperaturas	EN 1110	≤ 2 mm (100°C)	°C
Adhesión de gránulos	EN 12039	NE	%
Propiedades de transmisión de vapor de agua	EN 1931	20.000	μ



IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.