

Produktbeschreibung:

Alsan 044 ist eine zweikomponentiger, pigmentierter, thixotroper Polyurethan – Gewebekleber.


Einsatzgebiet

Alsan 044 wird als universeller, elastischer Gewebekleber für die Verklebung verschiedener Materialien eingesetzt. Aufgrund der thixotropen Einstellung ist Alsan 044 auch zum Ausgleich von Höhentoleranzen einsetzbar. Im Alsan Wandsystem wird Alsan 044 als Ausgleichspachtel auf Alsan 043 eingesetzt.

Eigenschaften

- thixotrop
- elastisch
- sehr hohe Klebkraft
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur Untergrund	min. 10°C bis max. 30°C
Temperatur Material	15°C – 25°C
Relative Luftfeuchtigkeit (>23°C)	max. 85%
Relative Luftfeuchtigkeit (10°C)	max. 75%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Der Untergrund ist so vorzubereiten, dass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.^{1 2}

Je nach Beschaffenheit ist der Untergrund durch eine Grundierung und/oder Kratzspachtelung mit Alsan EP Grundierungen porenfrei vorzubereiten und leicht mit Quarzsand abzustreuen.

Mischen:

Der Härter (Alsan 044, Komp. B) wird entsprechend dem Mischungsverhältnis dem Harz (Alsan 044, Komp. A) zugegeben und mit einem langsam laufenden Rührwerk (300 - 400 U/min) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Das angerührte Material in ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen (nicht aus dem Liefergebilde verarbeiten). Die Materialtemperatur sollte 15 - 25 °C betragen. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen.

Applizieren:

Alsan 044 wird mit der Traufel oder einem feinen Zahnkamm aufgebracht.

Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit Alsan Systemreiniger gereinigt werden.

Verbrauch

Ca. 1,25 kg/m² bei 1 mm Schichtstärke
Alsan Wandsystem:

Alsan 043		ca. 0,6 – 0,9 kg/m ²
Alsan 044	1. Lage	ca. 1,2 – 1,5 kg/m ²
Alsan 044	2. Lage	ca. 1,0 – 1,2 kg/m ²
Alsan 941 F		ca. 120 – 200 g/m ²

¹ Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“

² Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 102 Untergründe vorbehandeln“

Reaktionszeit

Topfzeit bei	10°C	ca. 30 Minuten
	23°C	ca. 20 Minuten
	30°C	ca. 15 Minuten
Härtung begehbar	10°C	Min. 24 Stunden Max. 48 Stunden
	23°C	Min. 12 Stunden Max. 24 Stunden
	30°C	Min. 5 Stunden Max. 24 Stunden
Härtung mechanisch belastbar	10°C	48 Stunden
	23°C	24 Stunden
	30°C	24 Stunden
Härtung chemisch belastbar	10°C	7 Tage
	23°C	5 Tage
	30°C	4 Tage

Technische Daten

Mischungsverhältnis A:B	4,5:1 nach Gewicht
Dichte (23°C)	ca. 1,25 g/cm ³
Viskosität (23°C)	thixotrop
Festkörper	ca. 100 %

Lieferform

15 kg-Gebinde, bestehend aus

- 12,3 kg Komponente A
- 2,7 kg Komponente B

Farbton

grau

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Temperaturen < 15°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt. Personenschutz beachten.
GIS Code: PU40

Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Hersteller/Werk

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Länder davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.