

Produktbeschreibung:

ALSAN 072 RS ist dreikomponentiges PMMA-Harz zur Ausführung von dickschichtigen, partiellen oder flächigen Aufmörtelung.



Einsatzgebiet

ALSAN 072 ist ein gefülltes PMMA zur Ausführung von Mörtelungen, dickschichtigen, partiellen Reparaturen bis 50 mm, Niveaueausgleich sowie Gefälleausbildung und Kehlenausbildung in einer Lage. ALSAN 072 RS kann auf Beton und Mörtel angewandt werden. Der mehrlagige Einbau des Mörtels ist möglich.

Eigenschaften

- Mehrlagig einsetzbar
- Einlagig bis 50 mm Schichtstärke möglich
- Druckstabil
- Abriebfest
- Frost-tausalzbeständig
- UV-, hydrolyse- und alkalibeständig
- Lösungsmittelfrei

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur: min.. 0° C bis max. 35° C

Feuchtigkeit von mineralischen Untergründen: max. 5 Masse-%.

Relative Luftfeuchtigkeit: max. 90%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3° C über dem Taupunkt liegen.

In geschlossenen Räumen ist eine ausreichende Lüftung zu installieren.

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Der Untergrund ist grundsätzlich vorzubereiten, sodass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist^{1 2}.

Grundieren: z.B. mit ALSAN 170 oder ALSAN 176

Mischen: Die Harzkomponente (2kg) wird vor Gebrauch aufgerührt. Der Katalysator ALSAN 070 wird prozentual zur Harzmenge zugegeben und gründlich mindestens 2 Minuten gemischt. Anschließend wird der Mischung die Füllstoffkomponente (18kg) zugegeben und mit einem Zwangsmischer oder Doppelwellenmischer mindestens 3 Minuten lang homogen durchmischt. Es dürfen weder Klumpen noch Nester zurückbleiben und das Material an Boden und Rand des Behälters muss mit erfasst werden.

Applizieren: Den gemischten Mörtel auf die zuvor grundierte Fläche geben und sofort mit einer Glättkelle verdichten und glätten.

Hinweis: In Ecken ist besonders auf eine gute Verdichtung zu achten.

Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN Systemreiniger gereinigt werden.

Verbrauch

Ca. 2,2 kg/m² pro mm Schichtdicke

Katalysatordosierung

Tabelle für 20 kg ALSAN 072 RS (Mischung)
Rührzeit mindestens 3 Minuten.

Temperatur in C°	ALSAN 070 Katalysator [g]	ALSAN 070 Katalysator [%]
0	120	6
5	120	6
10	80	4
15	80	4
20	40	2
25	40	2
30	40	2

¹ Bitte beachten Sie unser Merkblatt 101 „Untergründe vorbereiten“

² Bitte beachten Sie unser Merkblatt 102 „Untergründe vorbehandeln“

Reaktionszeit bei 23° C

Topfzeit: ca. 20 Minuten
 Regenfest: ca. 30 Minuten
 Überarbeitbar: ca. 60 Minuten
 Belastbar: ca. 180 Minuten

Technische Daten

Dichte Gemisch bei 23° C: 2,2 g/cm³
 Dichte ALSAN 072 R Harz bei 23° C: 0,99 g/cm³
 Dichte ALSAN 072 S Füllstoff bei 23° C: 2,61 g/cm³

Lieferform

Das Produkt besteht aus einer Harzkomponente 072 R und einer Füllstoffkomponente 072 S. 20 kg Kombipack = 2 kg Harz und 18 kg Füllstoff. Der Katalysator ist nicht der Füllstoffkomponente beigemischt, sondern muss extra zugegeben werden.

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt. Personenschutz beachten. GIS Code: RMA 10

Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Hersteller/Werk

SOPREMA SAS
 14, rue de Saint-Nazaire
 67025 Strasbourg

Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Schweiz ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Länder davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

		
ALSAN 072 RS Soprema SAS Plant 16 DOP WPLFR032		
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Abriebfestigkeit	NPD	DIN EN 13813:2002
Haftzugfestigkeit	1,5 N/mm ²	
Schlagfestigkeit	NPD	
Brandverhalten	Klasse Efl	