

SOPRA XPS CB

SOPRA XPS CB es un aislamiento térmico de panel rígido de poliestireno extruido (XPS) de superficie rugosa y mecanizado lateral recto, utilizado principalmente en sistemas de aislamiento por el exterior (SATE) y puentes térmicos.

VENTAJAS

- Alto poder aislante. Mejora de la eficiencia energética, ya que permiten un gran ahorro de energía. Ideal para *casas pasivas* o *edificios de consumo casi nulo (nZEB)*.
- Célula cerrada: Absorción de agua prácticamente nula, esencial para el uso como aislamiento exterior.
- Elevada durabilidad.
- Gran resistencia a la compresión, que permite su aplicación en solicitaciones mecánicas elevadas.
- Paneles de gran rigidez y poco peso.
- La superficie rugosa permite el revestimiento posterior con capas protectoras ejecutadas con morteros especiales, tipo SATE.
- Puede utilizarse dentro de un amplio margen de temperaturas; de -50°C hasta +75°C.
- Alta resistencia a los ciclos de hielo-deshielo.
- Fabricado sin CFC's, HCFC's, HFC's ni HBCD's.



APLICACIÓN

- Sistemas de fachadas con Aislamiento Térmico por el Exterior (SATE).
- Para resolver puentes térmicos en elementos estructurales de fachada y huecos de ventanas o puertas.
- **SOPRA XPS CB** es el único producto de la gama SOPRA XPS adecuado para ser adheridas superficies verticales y luego revestidas con acabados continuos de mortero o discontinuos de aplacado cerámico o pétreo, debido a su superficie rugosa, sin piel.

CERTIFICACIÓN

- En conformidad con la norma EN 13164. XPS-EN13164-T1-CS(10/Y)300-DLT(2)5-DS(70,90)-WL(T)0,7-WD(V)3-CC(2/1,5/50)130-FTCD1
- Certificado de calidad marca N AENOR 020/003796 y 020/003804.
- Declaración Ambiental de Producto (DAP, Ecoetiqueta Ambiental Tipo III), DAPcons® de acuerdo con las normas: ISO 14025 y EN UNE 15804 +A1.
- Certificado MORE, conforme al compromiso a favor de la Economía Circular con la integración de Plástico Reciclado.

AISLAMIENTO TÉRMICO

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

PUESTA EN OBRA

FACHADA SATE:

- Verificar compatibilidad de todos los materiales intervinientes en el sistema.
- Comprobar que el muro soporte no presenta grandes irregularidades, y no sobresale el mortero de las llagas del ladrillo.
- Se fijarán las planchas **SOPRA XPS CB** correctamente al muro soporte, bien con adhesivo en más de un 80% de la superficie, o bien con fijación mecánica tipo **FIJACIONES PT-H** y adhesivo, siguiendo las recomendaciones contenidas en la guía ETAG 004 en caso de sistemas SATE con acabado continuo de mortero, o guía EAD 040287-00-0404 en caso de sistemas SATE con acabado discontinuo de aplacado cerámico o pétreo.
- Las planchas **SOPRA XPS CB** se colocan de abajo hacia arriba, en filas horizontales y con juntas contrapeadas (al tresbolillo) en las filas sucesivas, encajadas a tope, evitando que colmate el adhesivo.
- Comprobar la planimetría con la regla de nivel.
- Colocar piezas enteras o medias en esquinas para evitar usar trozos pequeños.
- Revestir, a continuación, con sistema continuo de mortero o discontinuo de aplacado según indicaciones del fabricante.



PRECAUCIONES

- Para aplicación en cubiertas, antes de la terminación de la jornada, el XPS debe ser cubierto con la protección pesada para protegerlo del calor, de los rayos UV y de los efectos del viento.
- Separar el embalaje original en el momento inmediatamente anterior a su aplicación

Trazabilidad:

- La trazabilidad del producto está asegurada por un código de producción en el paquete.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Dimensiones 1250 x 600 mm, para espesores totales:				
Espesor (mm)	m ² / paquete	Planchas / paquete	m ² / pallet	Paquetes / pallet
40	7.50	10	90	12
50	6.00	8	72	12
60	5.25	7	63	12
80	3.75	5	45	12
100	3.00	4	36	12
120	2.25	3	31.50	14
*140	2.25	3	27	12
*160	1.50	2	24	16
Almacenamiento		Almacenar dentro del embalaje original para que quede protegido de los rayos UV.		

*en espesores altos consultar disponibilidad y cantidades mínimas

INDICACIONES ESPECIALES

Higiene, Salud y medioambiente

El producto no contiene ninguna sustancia que pueda ser perjudicial para su salud o el medio ambiente y cumple con los requisitos de salud y seguridad generalmente admitidos.

Clase de emisión de sustancias volátiles en el aire interior A+

Gestión de Calidad, Medio Ambiente y Seguridad

SOPREMA siempre reconoce como un alto nivel de importancia, la calidad de los productos, el medio ambiente y la seguridad. Por esta razón, operamos sistemas de garantía de calidad y medio ambiente supervisados de forma independiente de acuerdo con EN ISO 9001 y EN ISO 14001.





Producto en la:

plataforma materiales 

AISLAMIENTO TÉRMICO

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO	CLASE según EN 13164	SOPRA XPS CB	UNIDAD
Resistencia a la compresión mínima (10% deformación)	UNE EN 826	CS (10/Y)300*	≥300	kPa
Durabilidad de resistencia a compresión ante envejecimiento / degradación Fluencia de compresión 2% a 50 años	UNE EN 1606	CC(2/1,5/50)130	≥130 (60 – 120 mm)	kPa
Conductividad térmica a 10°C	UNE EN 12667 UNE EN 12939	$\lambda_d, 10^\circ\text{C}$	0,033 (40-80 mm) 0,034 (90-120 mm) 0,035 (130-160 mm)	W/m ² K
Estabilidad dimensional bajo condiciones específicas	UNE EN 1604	DS (70,90)	≤4	% volumen
Resistencia hielo-deshielo	UNE EN 12091	FTCD1	≤1	% volumen
Tracción perpendicular a las caras	UNE EN 1607	TR200	≥200	KPa
Comportamiento a cortante	UNE EN 12090	SS150	≥150	KPa
Deformación bajo condiciones específicas de carga a compresión y de temperatura	UNE EN 1605	DLT(2)5	≤5	% volumen
Absorción de agua por inmersión	UNE EN 12087	WL(T)0,7	≤ 0.7	% volumen
Absorción de agua por difusión	UNE EN 12088	WD(V)3 WD(V)2 WD(V)1	3 (40-55 mm) 2 (60-95 mm) 1 (≥100 mm)	% volumen
Transmisión de vapor de agua	UNE EN 12086	-	≥80	μ
Capilaridad	-	-	0	-
Reacción al fuego	EN 13501-1	-	E	Euroclase
Temperatura límite de aplicación	-	-	-50/+75	°C
Coefficiente térmico de expansión lineal	-	-	0,07	mm/m·K
Dimensiones:				
Espesor	UNE EN 823	T1	e < 50 ±2 50 ≤ e ≤ 120 +3, -2 e > 120 +6, -2	mm
Longitud y anchura	UNE EN 822		1250 ± 8 x 600 ±8	mm
Rectangularidad en longitud y anchura	UNE EN 824	-	≤5	mm/m
Acabado de la superficie	-	-	Sin piel	-
Acabado lateral	-	-	  Canto recto	-

* Espesor 20 mm, la clase de resistencia a la compresión corresponde a CS(10/Y)250.

RESISTENCIA TÉRMICA

Espesor (mm)	40	50	60	80	100	120	140	160
Resistencia térmica (m ² ·K / W)	1.20	1.50	1.80	2.40	2.90	3.50	4.00	4.55



AISLAMIENTO TÉRMICO

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.