

Description de produit :

Alsan 940 F ZERO est un scellement de finition bi-composant aqueux, hautement élastique, pigmenté pour des revêtements Alsan EP et PUR semi-rigides.



Domaine d'application

Alsan 940 F ZERO est employé comme scellement de finition pigmenté, mat sur des revêtements Alsan EP et PUR semi-rigides et se distingue par son application facile, le matage homogène et le séchage rapide. La faible sensibilité aux salissures et la bonne aptitude au nettoyage en combinaison avec une excellente résistance à l'abrasion garantissent la longévité.

Caractéristiques

- Résistant aux rayons UV
- VOC < 1 %
- Élasticité élevée
- Résistance à l'abrasion élevée
- Durcissement rapide
- Bonne résistance chimique
- Peu de salissures
- Facile à nettoyer
- Physiologiquement neutre après le durcissement

Conditions de traitement

Température du support	12°C au min. - 20°C au max.
Température du matériel	15°C - 25°C
Humidité relative (>23°C)	75% au max.
Humidité relative (12°C)	75% au max.

Pendant le traitement et le durcissement, la température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

Traitement

Préparation du support : Il faut veiller à préparer le support de manière qu'il présente une portance

suffisante. Il doit être sec et sans composants portant atteinte à l'adhérence.^{1 2}

Mélange : Le durcisseur (Alsan 940 F ZERO, comp. B) est ajouté à la résine (Alsan 940 F ZERO, comp. A) en fonction du rapport de mélange et mélangé avec soin à l'aide d'un mélangeur fonctionnant à vitesse réduite (300 - 400 t/min) pendant env. 3 minutes jusqu'à ce qu'un mélange homogène en émane. Versez le matériel préparé dans un autre conteneur (transvaser). Mélangez la préparation encore une fois à fond (ne pas traiter à partir de l'emballage d'origine). La température devrait être comprise entre 15 - 25°C. **Il faut par la suite respecter un temps de maturation de 10 min. Afin d'arriver à la viscosité de traitement nécessaire, il faut impérativement ajouter 5% d'eau au matériel après le temps de maturation et mélanger à fond !** Répartissez le matériel préparé sur la surface immédiatement après le mélange.

Application : Alsan 940 F ZERO est à répartir de manière homogène sur la surface à sceller à l'aide d'une raclette de caoutchouc et à traiter avec soin à l'aide d'un rouleau à sceller adéquat (nylon, hauteur du poil 14-8m) Veillez à éviter des zones de chevauchement dans la mesure du possible. La formation de flaques et des quantités d'application excessives sont à éviter. ALSAN 940 F ZERO contient de l'eau qui doit être évacuée sous la forme de vapeur pendant le durcissement à l'aide d'une ventilation adéquate. Dans des petits locaux, la ventilation est obligatoire dès le début des travaux. Le traitement au rouleau seul peut causer des quantités d'application irrégulières. Il y a alors risque de variations de couleur. En cas d'interruptions des travaux de scellement, il faut les délimiter à l'aide de bandes adhésives à enlever après le temps de

¹ Veuillez consulter notre fiche technique 101 « Préparation du support ».

² Veuillez consulter notre fiche technique 102 « Prétraitement du support ».

gélification d'env. 1 h. Un joint intermédiaire régulier est ainsi garanti.

Avis important ! Pendant le traitement et le durcissement, il faut veiller à une ventilation suffisante à l'abri des courants d'air pour évacuer l'eau qui s'évapore. Des températures ambiantes et du sol trop élevées ainsi qu'une humidité relative de <50% aboutissent très vite au séchage de surface et à des débuts de coups de rouleau visibles. Il faut alors travailler avec des bandes de délimitation (bandes adhésives). Au cas où un chauffage du sol serait installé dans le sol/support, il faut l'arrêter à temps avant le début des travaux de revêtement afin que la température du support soit de 20°C au max. Le séchage trop rapide qui survient en cas de non respect peut aboutir à des débuts de coups de rouleaux visibles ou des différences de brillance.

Nettoyage : Il faut nettoyer les outils à fond avec le nettoyant système Alsan lors d'interruptions ou après la fin des travaux. Le nettoyage doit impérativement être fait pendant la durée de fluidité.

Consommation de matériaux

Env. 120 - 150 g/m² (1 - 2 x, en fonction de l'utilisation)

Ne convient pas pour des couches de sablage

Temps de réaction

Durée de fluidité à	12 °C	env. 50 min.
	23 °C	env. 40 min.
	25 °C	env. 30 min.
Temps d'attente par étape de travail (le traitement ultérieur précoce entraîne des troubles de durcissement sous la forme de surfaces brillantes)	12 °C	8 h au min., 72h au max.
	23 °C	4 h au min., 48h au max.
	25 °C	3 h au min., 36h au max.
Durcissement - praticabilité	12 °C	36 h
	23 °C	24 h
	25 °C	16 h
Durcissement - résistance aux contraintes mécaniques	12 °C	96 h
	23 °C	48 h
	25 °C	48 h
Durcissement - résistance chimique	12 °C	7 jours
	23 °C	5 jours
	25 °C	4 jours

Caractéristiques techniques

Rapport de mélange A:B	8,3:1 en fonction du poids
Densité (23°C)	env. 1,10 g/cm ³
Viscosité (23°C)	Env. 700 mPas ± 200 (y compris 5% d'eau)
Corps solide	env. 40%

Conditionnement

Emballage de 6,05 kg comprenant

- 5,40 kg du composant A
- 0,65 kg du composant B

Couleur

Couleurs RAL

Stockage, transport & conservation

Se conserve au moins 3 mois avant mélange, dans son emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Éviter, également sur le chantier, d'exposer les emballages au rayonnement direct du soleil.

Avertissements concernant les dangers et conseils de sécurité

Vous trouvez les informations actuellement applicables dans la fiche de sécurité. Veillez à la protection personnelle.

Code GIS : PU40

Élimination

Le matériel durci peut être éliminé avec les débris de construction. Les emballages et les résidus sont à traiter comme déchets spéciaux.

Fabricant/usine

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Remarques

Les informations de la présente fiche technique s'appliquent au produit respectif distribué par Soprema. Nous attirons votre attention au fait que les informations peuvent dévier dans d'autres pays. Les informations qui précèdent, surtout les conseils sur le traitement et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et expériences acquises dans des conditions normales. L'assistance technique est proposée en bonne conscience. Les exigences variées que l'objet peut présenter sous des conditions de travail hautement variées exigent pourtant un test d'aptitude à faire par l'utilisateur. Les modifications servant au progrès technique ou à l'amélioration de nos produits restent réservées.