

ALSAN FLEX 2925 TR

Alsan Flex 2925 TR es un adhesivo y sellador monocomponente transparente de alta calidad que cura con la humedad. Es un polímero híbrido de módulo medio. Posee una excelente adherencia a la mayoría de los materiales de construcción típicos como materiales a base de cemento, ladrillo, cerámica, vidrio, madera y chapa de hierro galvanizado o pintado. Está diseñado para aplicaciones en interiores.

Alsan Flex 2925 TR es un adhesivo y sellador. Es adecuado para cualquier unión o sellado donde se requiere transparencia y se necesita un alto rendimiento.

Limitaciones: **Alsan Flex 2925 TR** no es adecuado para PE, PP, PC, PMMA, PTFE, plásticos blandos, neopreno y sustratos bituminosos. No es adecuado para piedra natural o espejos. No está diseñado para la exposición continua al agua (salada o sin sal) ni para la piscina. No admite movimientos articulares severos.

Principales propiedades

Alsan Flex 2925 TR:

- Cristalino
- Adhesivo monocomponente, listo al uso
- Pintable
- Baja elasticidad
- Libre de disolventes e inodoro
- Muy bajas emisiones
- Curado sin burbujas
- No amarillea
- Absorbe el impacto y la vibración
- Muy buena adhesión a la mayoría de los materiales de construcción
- Alta resistencia mecánica
- Buena resistencia
- Sin flacidez
- Anticorrosivo
- No encoge

Normas/Certificación

Alsan Flex 2925 TR cumple con:

- Clasificación A+ (regulación de COV francesa)
- los requisitos de LEED. Materiales de baja emisión: Adhesivos y selladores. Regla 1168 de SCAQMD

Acondicionamiento

Packaging		Color(es)	Caja
Cartucho (CT)	290 ml	Transparente	12 CT290

Vida útil y almacenamiento

18 meses a partir de la fecha de producción si se almacenan en envases originales y sin abrir y sin dañar.

Conservar en condiciones secas y protegido de la luz solar directa a temperaturas entre +10 °C y +25 °C.

Datos técnicos y propiedades

Datos técnicos	
Base química	Polímero híbrido de 1 componente
Sistema de curado	Humedad
Densidad	1.05 (kg/l)
Tiempo de formación de piel	10 minutos (+23°C / 50% r.h.)
Ratio de curado	2,5 mm / 24 h (23°C / 50% r.h.)
Temperatura de servicio	-40 °C a +90 °C
Temperatura de aplicación	+5 °C a +40 °C
Resistencia a las heladas durante el transporte	-15°C

Propiedades mecánicas / físicas		
Dureza Shore A	45	DIN 53505
E-Modulus a 23oC	1.15 N/mm2	DIN 53504 S2
Resistencia a la tracción	3.20 N/mm2	DIN 53504 S2
Alargamiento a la rotura	450%	ISO 37

Instrucciones

Antes de la aplicación, asegúrese de que las superficies están limpias, secas, homogéneas y libres de toda contaminación (aceites y grasas, polvo y partículas sueltas). En caso de haberla, la lechada de cemento debe ser eliminada.

Aplicar **Alsan Flex 2925 TR** uniformemente. Si es necesario, utilice cinta adhesiva cuando se requiera un acabado recto. Retire la cinta mientras el sellador está aún fresco. Repase la junta con líquido suavizante para obtener una superficie de sellado perfecta y homogénea.

Realización de juntas:

Después de la preparación apropiada del soporte, inserte un fondo de junta **Juntalen** a la profundidad requerida (la relación anchura/profundidad debe ser de 2:1 para las juntas de suelo y 1:2 para las juntas de verticales). Extruir **Alsan Flex 2925 TR** en la junta hasta llenar asegurándose de que hay contacto completo con los lados de la junta. Evite aire estancado. Apriete firmemente contra los lados de la junta para asegurar una buena adhesión.

Utilización para pegado:

Después de la preparación apropiada del soporte, extruir **Alsan Flex 2925 TR** en la superficie de unión a intervalos de unos pocos centímetros. El producto puede distribuirse mediante tiras o puntos, de acuerdo con los sustratos y las necesidades. Presione firmemente el elemento que se va a unir en la posición deseada. Si es necesario, utilice fijaciones "mecánicas" temporales como cinta adhesiva, cuñas o accesorios para mantener los elementos ensamblados juntos. Mantenerlo hasta que **Alsan Flex 2925 TR** cure completamente (es decir, después de 24 a 48 horas a +23 °C para un espesor de 2 a 3mm).

Consumo _____

Juntas:

El diseño de la junta está debe ser apropiado para la capacidad de movimiento del sellador.

Para las juntas de movimiento la anchura debe estar entre 10 mm y 35 mm. Habitualmente se requiere una relación anchura-profundidad de 2:1 (para juntas de suelo) y 1:2 (para juntas de fachada).

Consumo (aprox.)						
Ancho	Profundidad	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm
Profundidad	Ancho	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	17 mm
Longitud de la junta / 290 ml		2.4 m	1.5 m	1 m	0.6 m	0.5 m

Pegado:

Consumo	
Perlas	Ø: 3 cm / espesor:0.5 cm
Nº Perlas por cartucho	~85
Tiras	Sección 5x5 mm
Longitud por cartucho	11.5 m

Información sobre ecología, salud y seguridad (REACH) _____

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación seguros de los productos químicos, los usuarios se referirán a la ficha de datos de seguridad (SDS) más reciente que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relacionados con la seguridad.

Nota legal _____

La información y, en particular, las recomendaciones relativas a la solicitud, contenidas en esta Ficha de datos del producto se proporciona de buena fe sobre la base de los conocimientos actuales de Soprema y la experiencia del producto. Se considera exacta en la fecha de publicación de este documento. No obstante los usos previstos especificados en este documento, debido a las diferentes condiciones de uso, el usuario sigue siendo responsable de garantizar que el Producto es adecuado para sus usos y aplicaciones previstos y es legalmente compatible con el mismo. Por lo tanto, Soprema no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, con respecto a la idoneidad del Producto para ningún propósito en particular. Esta información no debe interpretarse como asesoramiento legal. Las ventas del Producto siguen estando sujetas a los términos y condiciones de venta aplicables. Los usuarios siempre deben hacer referencia a la edición más reciente de la ficha técnica del producto local para el producto en cuestión, cuyos ejemplares se entregarán a petición.